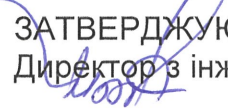


ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ЮЖКОКС»

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу

_____ А.І. Милов

«22» 05 2023 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

Очищення холодного контуру масляного дефлегматору №2

На 5 аркушах

м. Кам'янське 2023 р.

Виконання робіт в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Цех вловлювання, ПРАТ «ЮЖКОКС», вул. В'ячеслава Чорновола 1. Бензоільне відділення, Дефлегматор №2 (масляні).
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу	Розробка та узгодження ПОР та ПБР. Очищення холодного контуру (масло бензіне) масляного дефлегматору №2 (Теплообмінник спіральний SPHE 2V-2 виробництва NEXSON GROUP SAS площею теплообміну 140 м²) від твердих відкладень методом промивання хімічним реагентом. Вихідні дані для вибору чистячого реагенту: <ul style="list-style-type: none"> Робоче середовище холодного контуру – масло бензіне. Робоче середовище гарячого контуру – паро-бензольна суміш. Матеріал виготовлення теплообмінної частини AISI 316/316L. Матеріал виготовлення корпусу ASTM A516 Gr70, AISI 316/316L Напрямок подавання реагенту – в протилежний нормального руху потоків на діючому дефлегматорі. Витрата реагентів, що подаються на промивку, повинна бути не меншою за витрату робочого середовища за нормальної роботи. Після завершення промивки реагент повинен бути злитий та утилізований. Дефлегматор повинен бути промитий від залишків реагенту.
1.3	Призначення й мета робіт	Відновлення паспортних показників роботи дефлегматора: <ul style="list-style-type: none"> Температура на вході холодного контуру (масло бензіне) 30°; Температура на виході холодного контуру (масло бензіне) 90°; Температура на вході гарячого контуру (паро-бензольна суміш) 120°; Температура на виході гарячого контуру (паро-бензольна суміш) 95°; Пропускна здатність дефлегматора 130 м³/год. Робочий тиск не вимірюється.
1.4	Характеристика об'єкта	Зниження показників роботи дефлегматора: <ul style="list-style-type: none"> Температура на вході холодного контуру (масло бензіне) 30°; Температура на виході холодного контуру (масло бензіне) 49-53°; Температура на вході гарячого контуру (паро-бензольна суміш) 105-107°; Температура на виході гарячого контуру (паро-бензольна суміш) 95°; Пропускна здатність дефлегматора 45-50 м³/год. Робочий тиск не вимірюється.
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	При роботі з інструментами та пристосуваннями: <ul style="list-style-type: none"> наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; використовується обладнання, інструменти та пристосування

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>заводського виробництва або створені за узгодженим проектом;</p> <ul style="list-style-type: none"> зберігання інструментів, обладнання виконується у відповідності з вимогами законодавства; підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника. <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки, застосовуються помості та риштування, вишки-Тура з паспортом, які введені в експлуатацію організацією, яка має ліцензування. <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння; працівниками, які виконують роботу застосовуються газоаналізатори (не менш 3-х на бригаду); балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку. <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорскою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; на місці проведення робіт у наявності аптечка; працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників; кваліфікаційні посвідчення за професією; медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпе-	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем;</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
	чення охорони на- вколишнього сере- довища при вико- нанні БМР / ПНР	У випадку виконання робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт. Забезпечити постійний контроль та присутність на місці виконання робіт, як Спостерігачів за виконанням робіт членами бригади з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт виконавцем - спеціаліста з ОП виконавця при виконанні наступних видів робіт: Спостерігачам забороняється сумісництво обов'язків по постійному контролю під час виконання робіт, вказаних вище, з іншою роботою. Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системи БМП.
2.4	Додаткові вимоги до БМР	Роботи виконуються при діючих комунікаціях водяного пару, яке не впливає на проведення робіт.
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Немає потреби.
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	Паспорт технічний на Спиральний Теплообмінник типа 2V-2 (NEXSON GROUP SAS) НПАОП 0.00-1.81-18 «Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском»
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Якість очищення визначається одразу після завершення робіт. Термін гарантійних зобов'язань – 6 місяців. Підрядник несе відповідальність за вихід з ладу обладнання внаслідок браку або неякісного виконання робіт згідно чинного законодавства України.
2.7	Терміни виконання робіт	Дата введення у експлуатацію – 30.06.2023 Можливе дострокове виконання робіт.
3	Поставка ТМЦ.	
3.1	Комплектність ТМЦ	Усі ТМЦ для виконання робіт надаються Підрядником.
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	Не застосовується.
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	Технічна пропозиція повинна містити: <ul style="list-style-type: none"> • опис технології проведення робіт; • відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг; • гарантійні показники; • графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПБР, тощо); • референц-лист виконуваних робіт.
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	Комерційна пропозиція повинна містити: <ul style="list-style-type: none"> • вартість виконання робіт; • ТМЦ підрядника для виконання робіт; • строки виконання робіт; • вказівка умов поставки, умов оплати.

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Начальник цеху вловлювання	Косенко А.В.	<i>[Signature]</i> 22.05.23

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Головний механік	Ліжанков В.О.	<i>[Signature]</i> 23.05.23
Головний енергетик	Кадук Д.А.	<i>[Signature]</i> 23.05.23