

ЗАТВЕРДЖУЮ:  
Директор з інжинірингу

А.І. Милов

«14» 11 2022 р.

## ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

капітальний ремонт сходів та майданчиків

обслуговування

(найменування робіт)

згідно з інвестиційним проектом/капітальним ремонтом «КР сходів та майданчиків»  
(вказати назву проекту)

R-A-6503-23-003

(вказати код проекту)

На 8 аркушах

м. Кам'янське 2022 р.

Виконання робіт в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Цех вловлювання, ПРАТ «ЮЖКОКС», вул. В'ячеслава Чорновола 1. Сходи та майданчики для обслуговування у цеху вловлювання.
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу	Розробка та узгодження ПОР та ПВР.  Майданчик складу Фасовки сульфата Демонтаж площадок та огорожень загальною вагою до 9,055т Виготовлення м/к площадок, 1 поверх вагою до 5,925т Виготовлення м/к огорожень площадок, 1 поверх до 3,13т Монтаж м/к площадок та огорожень, 1 поверх вагою до 9,055т Дрібні металоконструкції різного призначення (кронштейн), демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] вагою до 3,13т Виготовлення індивідуальних металоконструкцій (кронштейнів) загальною вагою до 0,57т Монтаж індивідуальних металоконструкцій (кронштейнів) загальною вагою до 0,57т Піскоструминне очищення м/к річковим піском до 111 м2 Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм площа обробки до 280 м2 Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, перший шар на площі 280 м2 Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, кожен наступний шар на площі 280 м2 Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-785 [у 2 шари] площею до 280 м2 Дрібні металоконструкції різного призначення, демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] вагою до 0,57т Монтаж дрібних індивідуальних металоконструкцій різного призначення загальною вагою до 0,57т Перевезення металобрухту автомобілем на відстань 3км у кількості до 8т  Майданчик паропроводу над дорогою №2 Демонтаж площадок та огорожень загальною вагою до 1,14т Виготовлення м/к площадок, 1 поверх - 0,81т Виготовлення м/к огорожень площадок, 1 поверх - 0,33т Монтаж м/к площадок та огорожень, 1 поверх - 1,14т Дрібні металоконструкції різного призначення (кронштейн), демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] загальною вагою до 0,33т Виготовлення індивідуальних металоконструкцій (кронштейнів) загальною вагою до 0,27

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>Монтаж індивідуальних металоконструкцій (кронштейнів) загальною вагою до 0,27</p> <p>Піскоструминне очищення м/к річковим піском – 30 м2</p> <p>Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм площею 35 м2</p> <p>Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, перший шар площею 35 м2</p> <p>Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, кожен наступний шар площею 35 м2</p> <p>Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-785 [у 2 шари] площею 35 м2</p> <p>Дрібні металоконструкції різного призначення, демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] вагою до 0,27т</p> <p>Монтаж дрібних індивідуальних металоконструкцій різного призначення загальною вагою до 0,27т</p> <p>Перевезення металобрухту автомобілем на відстань 3 км вагою до 0,3т</p> <p>Майданчик конденсата (дорога №8)</p> <p>Демонтаж площадок та огорожень вагою до 7,82т</p> <p>Виготовлення м/к площадок, 1 поверх масою 5т</p> <p>Виготовлення м/к огорожень площадок, 1 поверх вагою 2,82т</p> <p>Монтаж м/к площадок та огорожень, 1 поверх масою до 7,82т</p> <p>Дрібні металоконструкції різного призначення (кронштейн), демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] вагою до 2,82т</p> <p>Виготовлення індивідуальних металоконструкцій (кронштейнів) загальною масою до 0,617т</p> <p>Монтаж індивідуальних металоконструкцій (кронштейнів) загальною масою до 0,617т</p> <p>Піскоструминне очищення м/к річковим піском поверхні 100 м2</p> <p>Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм на площі 300 м2</p> <p>Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, перший шар на площі 300 м2</p> <p>Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, кожен наступний шар на площі 300 м2</p> <p>Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-785 [у 2 шари] на площі 300 м2</p> <p>Дрібні металоконструкції різного призначення, демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] масою до 0,617т</p> <p>Монтаж дрібних індивідуальних металоконструкцій різного призначення загальною вагою до 0,617т</p> <p>ПГХ1 (майданчик подачі пару)</p> <p>Демонтаж площадок та огорожень масою до 0,971т</p> <p>Виготовлення м/к площадок, 1 поверх масою до 0,671т</p> <p>Виготовлення м/к огорожень площадок, 1 поверх масою до 0,3т</p> <p>Монтаж м/к площадок та огорожень, 1 поверх вагою до 0,971т</p> <p>Дрібні металоконструкції різного призначення (кронштейн), демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт</p>

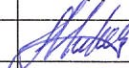
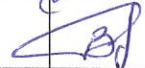
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу ] загальною вагою до 0,3т</p> <p>Виготовлення індивідуальних металоконструкцій (кронштейнів) загальною вагою до 0,27т</p> <p>Монтаж індивідуальних металоконструкцій (кронштейнів) загальною вагою до 0,27т</p> <p>Піскоструминне очищення м/к річковим піском 30 м2</p> <p>Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм площі 55 м2</p> <p>Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, перший шар на площі 55 м2</p> <p>Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, кожен наступний шар на площі 55 м2</p> <p>Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-785 [у 2 шари] на площі 55 м2</p> <p>Дрібні металоконструкції різного призначення, демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу ] вагою до 0,27т</p> <p>Монтаж дрібних індивідуальних металоконструкцій різного призначення загальною вагою до 0,27т</p>
1.3	Призначення й мета робіт	<p>Безпека експлуатаційного персоналу.</p> <p>Виготовлення нових майданчиків обслуговування та сходів згідно з встановлених норм з ОП та ПБ на підприємстві.</p>
1.4	Характеристика об'єкта	Наскрізна корозія опор і настилів майданчиків обслуговування парових вентилів (висота Н=6м), площадки відвантаження сульфату амонія (висота Н=3м).
<b>2</b>	<b>Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи</b>	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	<p>Наявності у підрядника власного обладнання, інструмента та пристосування для виконання робіт, в тому числі вантажопід'ємних механізмів та транспорту, який відповідає вимогам нормативно-правових актів з ОП (освідчення, випробування, перевірка, заводське виготовлення та інше)</p> <p>Наявність навчених фахівців відповідної кваліфікації, з досвідом на проведення аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії та придатних до виконання робіт за посадою згідно висновків медичних оглядів</p>
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників;</li> <li>• кваліфікаційні посвідчення за професією;</li> <li>• медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е</li> </ul>
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні будівельно-	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства</p> <p>При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт.</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
	монтажних робіт	<p>Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно-правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системи БМП діючого на підприємстві.</p> <p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства;</li> <li>• використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва;</li> <li>• підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено.</li> </ul> <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки,</li> <li>• застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта.</li> </ul> <p>При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода, пісок);</li> </ul> <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода, пісок);</li> <li>• працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника);</li> </ul> <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорскою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця;</li> <li>• побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника;</li> <li>• на місці проведення робіт у наявності аптечка;</li> <li>• працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском);</li> <li>• при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП);</li> <li>• балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку;</li> <li>• балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку.</li> </ul>





№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• робіт на висоті</li> <li>• спільного застосування декількох одиниць спеціальної техніки;</li> <li>• поблизу струмопровідних частин (що залишаються під напругою) діючих електроустановок;</li> <li>• на/та поблизу залізничних колій по яких неможливо закрити пропуск транспорту;</li> <li>• роботи у замкнутих просторах;</li> <li>• роботи в газонебезпечних місцях;</li> <li>• підготовчі роботи для проведення робіт на висоті, навіть якщо данні підготовчі роботи не належать до робіт підвищеної небезпеки;</li> </ul> <p>Спостерігачам забороняється сумісництво обов'язків по постійному контролю під час виконання робіт, вказаних вище, з іншою роботою.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системи БМП.</p>
2.4	Додаткові вимоги до БМР	Роботи виконуються при діючих комунікаціях водяного пару, яке не впливає на проведення робіт.
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Немає потреби
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	НПАОП 27.0-1.01-08
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Надійність визначається одразу після завершення робіт.
2.7	Терміни виконання робіт	Дата введення у експлуатацію – 05.06.2023 Можливе дострокове виконання робіт.
<b>3</b>	<b>Поставка ТМЦ</b>	
3.1	Комплектність ТМЦ	Поставка підприємством необхідних ТМЦ для реалізації проєкту – до 30.04.2023. ТМЦ підрядника: Електроди Monolith РЦ 4мм 0,52т, Емаль ХВ 0,3т, Грунт ХС 0,26т, Розчинник Р-4 0,22т, Пісок річний 6,2м3, Круг відрізний 10шт, Круг зачисний 15,21шт.
3.2	Додаткові вимоги	Немає.
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії: <ul style="list-style-type: none"> <li>• паспорт на обладнання;</li> <li>• сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ;</li> <li>• інструкція до застосування;</li> <li>• техогляд (за вимогою замовника);</li> <li>• гарантійний талон;</li> </ul> інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ
3.4	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки;

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.
3.5	Вимоги до маркування	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування; 2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання; 3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки; 4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем стропування.
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію: — графік реалізації проекту; — відомість поставки обладнання та послуг; — гарантійні показники
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі: — ТМЦ підрядника для виконання БМР; — будівельно-монтажні роботи; Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.

### Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Цех вловлювання, механік цеху	Міхєєв О.І.	 07.11.2022
Цех вловлювання, заступник начальника ЦВ	Таран І.В.	 07.11.22

### Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	 29.11.22
Головний механік	Ліжанков В.О.	 08.11.2022
Головний енергетик	Кадук Д.А.	 08.11.2022
Начальник інвестиційного відділу	Токій О.С.	 08.11.2022
Начальник ВКБ	Рибка С.С.	 08.11.2022
Начальник ПКВ	Шишкін О.О.	 08.11.2022
Начальник цеху вловлювання	Лисак А.О.	 07.11.22
Менеджер проекта	Шурай С.В.	 07.11.22