

Т.О. «ЮЖКОКС»
Структурний підрозділ цех ЕНІВЗ

ЗАТВЕРЖУЮ:

Директор по інженірингу Д.Н.Чечель

08 08 2022 г.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

На капітальний ремонт сети водовода межцех.коммун.обор.тех.воды інв. 1099
(вид ремонта) (наименование объекта)

трубопровод на бензольное отделение цеха улавливания

№ п/п	№ креслення	№ позиции	Об-сая		Робот		Матеріали		Кількість	Примітка
			Одиниця вимі-ру	Кількість	Одиниця вимі-ру	Кількість	Найменування	Од. вим.		
1.	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації		м/п	280						
2.	Демонтаж трубопроводів Ф426х10,0мм(кран, вешка) 6/3		шт	120			Пропан Кисень	л т	по норми по норми	
3.	Переріз існуючих трубопроводів Ф426х10,0мм		м/п	280						
4.	Вивоз металобрухту після демонтажу трубо-проводів Ф426х10,0мм на склад		шт	3			Труба Ф426*10мм	м/п мт	4,5/0,460	
5.	Виготовлення та монтаж сталевих сегмент-них відводів Ф426х10,0мм(90)		шт	6			Труба Ф426*10мм	м/п мт	6/0,615	
6.	Виготовлення та монтаж опорних стільчиків		шт	30			Лист сталевий товщ.10мм Електроди Пропан	т кг л	0,560 По норми По норми	

					Кусень	т	По нормі		
7.	Виготовлення та монтаж М/К кронштейнів. (Посилення опор.)		шт/4	30	швелер 14 кутиль 50х50 кутиль 63х63 пропан кусень електроди	т т л т кг	1,2 0,7 0,5 по нормі по нормі по нормі		
8.	Виготовлення та монтаж переходу 426х200мм		шт/4	1/10102	Труба ф426*10мм Електроди Пропан Кусень	м/л/л кг л т	1,010, 102 По нормі По нормі По нормі		
9.	Врізка існуючих трубопроводів 200мм в трубу ф426х10,0мм за допомогою електрозварювання по естакаді (кран, вишка)		шт	2	Електроди Пропан Кусень	кг л т	По нормі По нормі По нормі		
10.	Приварка фланці ф400мм		шт	2	фланець ф426мм Електроди Пропан Кусень	шт кг л т	2 По нормі По нормі По нормі		
11.	Монтаж засуєки Ду400мм(кран,вишка)		шт	1	засуєка Ду400 болт зайка техпластина	шт кг кг кг	1 15 5 10		
12.	Монтаж трубопроводів ф426х10,0мм за допомогою електрозварювання по естакаді (кран, вишка)		м/л/т	280	Труба ф426*10мм Електроди Пропан Кусень	м/л/л кг кг кг	280/28,725 По нормі По нормі По нормі		
13.	Гідравлічне випробовування трубопроводу тиском 7,5 кгс/см²		л/м	280					

14.	Грунтування та фарбування трубопроводів да.кронштейнів та опор підсення(вишка)			м2 м/п	450 280	ГрунтХС-068 ЕмальХВ1120 в два шари Розчинник	кг кг кг	По нормі По нормі По нормі	
-----	--	--	--	-----------	------------	--	----------------	----------------------------------	--

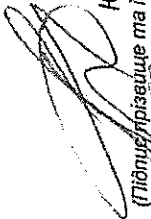
Умови виробництва: на діючому підприємстві, з переходом під проїзною частиною дороги та залізничними коліями.


Механік цеху ЕНІВЗ
(Структурний підрозділ)


Керівник цеху ЕНІВЗ
(Структурний підрозділ)

Погоджено:

Керівник ВГЕ
(Структурний підрозділ)


Ю.А.Мосьпан
(Підпис/прізвище та ініціали)


В.М.Короткевич
(підпис прізвище та ініціали)


Д.О.Навроцький
(підпис прізвище та ініціали)

