

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу
А.І. Милов

« 16 » 11 20 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

КР машини дверезйомної

(найменування робіт)

згідно з інвестиційним проектом/капітальним ремонтом «КЦ.КР дверезйомної машини №2»
(вказати назву проекту)

R-D-6502-23-011

(вказати код проекту)

На 9 аркушах

м. Кам'янське 2022 р.

1 копія
3 копія на 25. копія

Виконання робіт в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м.Кам'янське., вул. Вячеслава Чорновила, 1, - ПрАТ «ЮЖКОКС» коксовий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу,	<p>Розробка підрядником ПОР (ППР) та узгодження з замовником. Демонтаж м/к обшивки ДСМ та контакторних панелей, покрівлі б/с 2,2 Т.</p> <p>Виготовлення м/к обшивки ДСМ та контакторних панелей, покрівлі 3,1 Т.</p> <p>Монтаж м/к обшивки ДСМ та контакторних панелей, покрівлі 3,1 Т</p> <p>Частковий демонтаж м/к сходового маршу, перильної огорожі, настилів 1,2 Т.</p> <p>Виготовлення м/к сходового маршу, перильної огорожі, настилів 1,77т.</p> <p>Монтаж м/к сходового маршу, перильної огорожі, настилів 1,77т.</p> <p>Відновлення (посилення) зварювальних швів несучих м/к із заміною дефектних ділянок 14 м.</p> <p>Демонтаж дефектних ділянок м/к балки хребта б/с 0,3 Т. Виготовлення м/к розкосів, розпірок 0,3 Т.</p> <p>Влаштування м/к розкосів, розпірок для встановлення в проектне положення 0,3 Т.</p> <p>Виготовлення м/к діафрагм, полиць хребтової балки 0,8 Т.</p> <p>Монтаж м/к діафрагм, полиць хребтової балки 0,8 Т.</p> <p>Частковий демонтаж м/к підлоги 0,6 Т.</p> <p>Виготовлення м/к настилу, стійок, обшивки коксонаправляючого візка 1,25 Т.</p> <p>Монтаж м/к настилу, стійок, обшивки коксонаправляючого візка 1,25 Т.</p> <p>Виготовлення важеля системи механізму пересування 0,34 Т.</p> <p>Монтаж важеля 1,2 Т.</p> <p>Демонтаж кошика коксонаправляючого візка 5,8 Т.</p> <p>Монтаж кошика коксонаправляючого візка 6,5 Т.</p> <p>Ревізія опорних та бічних роликів кошика, монорейки 0,2 Т.</p> <p>Технічне обслуговування редуктора пересування кошика (ущільнення площини роз'єму, регулювання осьового розбігу, заміна консистентного мастила) 0,2 Т.</p> <p>Ревізія підшипникових вузлів колісних пар коксонаправляючого візка 0,25 Т.</p> <p>Демонтаж редуктора відведення дверей (0,35 т), б / с 1 шт.</p> <p>Монтаж редуктора відведення дверей (0,35 т) 1 шт.</p> <p>Демонтаж редуктора зриву дверей (0,2 т), б / с 1 шт.</p> <p>Монтаж редуктора зриву дверей (0,2 т) 1 шт.</p> <p>Відновлення працездатності кінематики зриву та відведення дверей, ремонт майданчика ел.двигуна та редукторів (поворотний стовп) 0,5 Т.</p> <p>Ревізія підшипникових вузлів поворотного стовпа 0,2 Т.</p> <p>Демонтаж редуктора обслуговування гвинтів ригельних (0,075т) 2 шт.</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>Монтаж редуктора обслуговування гвинтів ригельних (0,075т) 2 шт. Ревізія підшипникових вузлів колісних пар дверної машини 0,32 Т.</p> <p>Відновлення дефектних ділянок м/к станин редукторів та ел.двигунів пересування ДСМ та сполучення з коксонаправним візком 0,5 Т.</p> <p>Демонтаж колісних пар та ел.двигуна с/с; демонтаж редуктора пересування, гальмівного механізму, гальмівного барабана б/с 1,8т.</p> <p>Монтаж редуктора пересування ДСМ з колісними парами та гальмівними механізмами 1,8 Т.</p> <p>Ревізія кінематики малої механізації (двері-рамоочищення) 2,6 Т.</p> <p>Ревізія редуктора повороту дверей із відновленням у проектне положення зубчастої рейки (сегмент) 0,2 Т.</p> <p>Демонтаж покрівлі дверей машини з бугельним майданчиком 2 Т.</p> <p>Виготовлення елементів покрівлі з бугельним майданчиком 2,88 Т.</p> <p>Монтаж покрівлі дверей машини з бугельним майданчиком 2,88 Т.</p> <p>Піскоструминне очищення ДСМ 210 М²</p> <p>Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, 1 шар 210 М²</p> <p>Механізоване фарбування металевих ґрунтованих поверхонь емалями ХВ-1120 [в 2 шари] 210 М²</p> <p>Обробка сталевих конструкцій у брухт, розміри шматка 700*1000мм 12,1 Т.</p> <p>Монтаж електродвигуна 13 шт.</p> <p>Встановлення вимикача кінцевого 22 шт.</p> <p>Встановлення гальма ТКТ100 9 шт.</p> <p>Встановлення гальма ТКГ300 2 шт.</p> <p>Встановлення автомата настановного триполюсного на силу струму 16А 7 шт.</p> <p>Встановлення автомата настановного двополюсного на силу струму 6А 9 шт.</p> <p>Встановлення автомата настановного триполюсного на силу струму 6А 2 шт.</p> <p>Встановлення автомата настановного триполюсного на силу струму 10А 3 шт.</p> <p>Встановлення автомата настановного триполюсного на силу струму до 50А 6 шт.</p> <p>Встановлення автомата настановного триполюсного на силу струму до 100А 1 шт.</p> <p>Встановлення автомата настановного триполюсного на силу струму до 63А 1 шт.</p> <p>Встановлення автомата настановного триполюсного на силу струму до 25А 9 шт.</p> <p>Встановлення контактора КТП 31 шт.</p> <p>Встановлення реле РЕВ 12 шт.</p> <p>Встановлення реле РМТ 101 10 шт.</p> <p>Встановлення реле 29 шт.</p> <p>Встановлення резистора С5-35В 25 Вт 3,3 кОм 24 шт.</p> <p>Встановлення перемикача універсального у нормальному виконанні 10 шт.</p> <p>Встановлення командоапарату 6 шт.</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>Прокладка дроту по сталевим конструкціям, панелям та станинам машин, перетином до 2,5 кв.мм. 6940 м.</p> <p>Встановлення клемноблочних з'єднань 385 шт.</p> <p>Прокладка дроту по сталевим конструкціям, панелям та станинам машин, перетином до 4,0 кв.мм. 520 м.</p> <p>Прокладка дроту по сталевим конструкціям, панелям та станинам машин, перетином до 6,0 кв.мм. 1100 м.</p> <p>Прокладка дроту по сталевим конструкціям, панелям та станинам машин, перетином до 16,0 кв.мм. 220 м.</p> <p>Прокладка кабелю сеч.до 10мм² по металевим конструкціям з кріпленням 2330 м.</p> <p>Приєднання жил перетином до 2.5 кв.мм. 1450 шт.</p> <p>Встановлення перемикача хрестового 4 шт.</p> <p>Встановлення діодів 40 шт.</p> <p>Встановлення поста управління кнопкового 2 шт.</p> <p>Встановлення арматури сигнальних ламп 8 шт.</p> <p>Встановлення блоку резисторів ЯС3 2 шт.</p> <p>Встановлення контактора 63А 1 шт.</p> <p>Встановлення оповіщувача світлозвукового 2 шт.</p> <p>Встановлення світлофора сигнального 1 шт.</p> <p>Встановлення дзвінків сигналізації 1 шт.</p> <p>Встановлення вимикача ножного 5 шт.</p> <p>Встановлення пускових дроселів 2 шт.</p> <p>Встановлення контактора МК 3 шт.</p> <p>Встановлення командоконтролера КП 2 шт.</p> <p>Прокладка кабелю сеч.до 50мм² по металевим конструкціям з кріпленням 100 м.</p> <p>Встановлення та опресування наконечників на жили проводів та кабелів, перетином до 10мм² 136 шт.</p> <p>Встановлення та опресування наконечників на жили проводів та кабелів, перетином до 10мм² 500 шт.</p> <p>Встановлення струмоприймача кранового 3 шт.</p> <p>Встановлення пульта керування 1 шт.</p> <p>Встановлення трансформатора напруги 2 шт.</p> <p>Встановлення вентиля кремнієвого 13 шт.</p> <p>Встановлення дротяних елементів опору 10 шт.</p> <p>Встановлення трансформатора стуму 1 шт.</p> <p>Встановлення перемикача ПЕ 1 шт.</p> <p>Встановлення світильників 19 шт.</p> <p>Встановлення прожектора 10 шт.</p> <p>Встановлення штепсельних розеток 5 шт.</p> <p>Встановлення вимикача при відкритті проводці 5 шт.</p> <p>Встановлення щитка освітлення 1 шт.</p> <p>Встановлення електронагрівачів 3 шт.</p> <p>Встановлення вентилятора 1 шт.</p> <p>Прокладка кабелю сеч. до 6мм. 400 м.</p> <p>Встановлення вольтметра 1 шт.</p> <p>Встановлення амперметра 1 шт.</p> <p>Прокладання рукавів металевих гнучких за сталевими конструкціями, станинам машин, діаметром металорукаву до 25 мм. 200 м.</p> <p>Прокладання рукавів металевих гнучких за сталевими конструкціями, станинам машин, діаметром металорукаву до 50 мм. 100 м.</p> <p>Встановлення лотків 3 шт.</p>

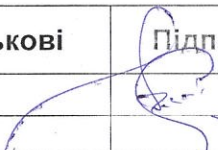
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		Прокладка труби сталевими конструкцій із кріпленням накладними скобами, хомутами, діаметром труб до 25 мм. 106 м. Прокладка труби сталевими конструкцій із кріпленням накладними скобами, хомутами, діаметром труб до 50 мм. 40 м. Встановлення прохідних коробок 34 Проведення пусконаладжувальних робіт. Введення об'єкта в експлуатацію.
1.3	Призначення й мета робіт	Відновлення працездатності механічної та електричної частин та вузлів дверезмінної машини
1.4	Характеристика об'єкта, виробнича програма	Продуктивність циклів/год 5..7 Час циклу основних операцій,сек 385 Точність встановлення машини на осі печі, мм +- 5 Швидкість пересування машини, м/с не більше 1,4 Швидкість пересування дверез'їмного пристрою, м/с 0,02/0,06 Зусилля зриву дверей, кН 45 Зусилля всановлення дверей у камеру, кН 128 Зусилля загвинчування, Нм 980 Габаритні розміри: Довжина, мм 18310 Ширина, мм 8160 Висота, мм 7050 На дверезміггій машині втрачено жорсткість перерізу південної балки внаслідок потонання бічних поверхонь, тріщини прогресують у двох напрямках. Наскрізна корозія та відсутність частини обшивки кабіни машиніста з південного боку, а також порушено кріплення кабіни машиніста. Наскрізна корозія та відсутність частини жорсткої металоконструкції, а також потонання та деформація напрямних чищення дверей. Знос важільної системи механізму відведення дверей (повністю розбиті латунні вкладиші та пошкоджений корпус втулки важіль поз 27 та важіль опорної стійки поз 31 рис31059.2.5СБ (додаток 1)). Південна несуча поздовжня балка рами ДСМ має вигин у двох площинах (згори донизу та з півдня на північ).
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	Необхідність у підрядника наявності власного обладнання, інструмента і пристосування для виконання робіт, в тому числі вантажопід'ємні механізми та транспорт, який відповідає вимогам нормативно-правових актів з ОП. Наявність обучених фахівців с досвідом на проведення подібних робіт та придатних до виконання робіт за посадою згідно висновків медичних оглядів.
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт: - наявність висновку аудиту з техніки безпеки; - ліцензії на виконання робіт; - дозвіл на виконання робіт підвищеної небезпеки та експлуатацію обладнання підвищеної небезпеки; - досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії; - спеціалістів відповідної кваліфікації; - протоколів перевірки знань з питань ОП робітників; - наявність внутрішнього положення у підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е.

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	Розробка підрядником ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., регламенту взаємодії з застосуванням биркової системи та системи БМП.
2.4	Додаткові вимоги до БМР	Врахувати виконання робіт біля діючої коксові батареї з циклічністю виробництва.
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Не потрібно
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<ul style="list-style-type: none"> Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фотозвіт (було/стало) за результатами робіт та передається фотозвіт з актами виконаних робіт Замовнику. Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПрАТ «ЮЖКОКС».
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 12 місяців на завершені монтажні та слюсарні роботи з моменту введення дверезмінної машини в експлуатацію
2.8	Терміни виконання робіт	З 07.04.2023 по 05.10.2023 рр.
3	Поставка ТМЦ (якщо ТМЦ немає в об'ємі поставки – видалити розділ).	
3.1	Комплектність обладнання	<p>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки підрядника:</p> <p>Бензин авіаційний Б-70 7,35 кг.</p> <p>Болт М12х60 із гайкою 14 кг.</p> <p>Болт М16х100 із гайкою 14 кг.</p> <p>Болт М16х40 4 кг.</p> <p>Болт М16х50 4,5 кг.</p> <p>Болт М16х90 із гайкою 42 кг.</p> <p>Болт М16х80 із гайкою 28 кг</p> <p>Болт М20х100 із гайкою 28 кг.</p> <p>Канати прядив'яні просочені 0,013 Т.</p> <p>Гас для технічних цілей, марка КТ-1, КТ-2 260 кг.</p> <p>Дрігач 19 кг.</p> <p>Кола армовані відрізнi абразивні, ліаметр 180х3 мм. 3 шт.</p> <p>Кола армовані відрізнi абразивні, ліаметр 180х6 мм. 4 шт.</p> <p>Ланцюг РР-50,8 60 м.</p> <p>Масло І-40 60 л.</p> <p>Лісоматеріали круглі хвойних порід будівництва, довжина 3-6,5 м, діаметр 14- 24 см 0,12 М³</p> <p>Дошки необрізнi з хвойних порід, довжина. 4-6,5 м, всі ширини, товщина 16 мм, ІІІ сорт 0,01 М³</p> <p>Дошки необрізнi з хвойних порід, довжина. 4-6,5 м, всі ширини, товщина 44 мм та більше, ІІІ сорт 0,104 М³</p> <p>Ґрунтовка ХС-068 червоно-коричнева 0,034 Т.</p> <p>Розчинник, марка Р-4 0,0714 Т.</p> <p>Емаль ХВ-1120 зелена 0,1092 Т.</p> <p>Пісок природний, рядовий 4,62 М³</p> <p>Канат подвійний звивки, тип ТК, без покриття, з дроту марки В,</p>

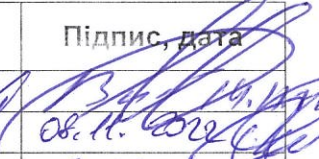
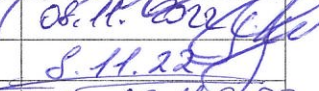
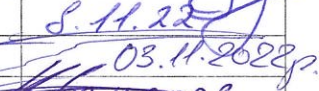
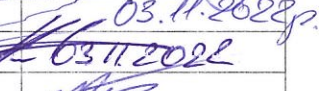
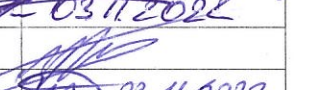
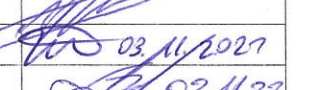
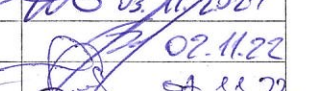
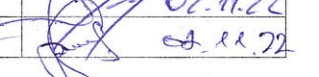
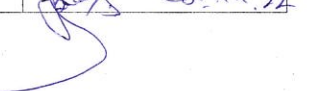
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		маркувальна група 1570 Н/мм ² і менше, діаметр 15,5 мм 10 м. Шнур азбестовий загального призначення, марка ШАОН, діаметр 15,0 мм 0,01 Т. Пропан-бутан технічний 23,32 М ³ Мастило «Літол-24» 0,09 Т. Консистентне мастило 0,016 Т. Мастильні матеріали 6,15 кг. Стрічка ізоляційна ПХВ 4 кг. Стяжка кабельна 3,9х150 400 шт. Стяжка кабельна 7,9х680 400 шт. Труба ДУ 15 60 м. Труба ДУ 25 46 м. Труба ДУ 50 40 м. Стрічка ізоляційна б-в 5 кг. Наконечники кабельні М6 70 шт. Наконечники кабельні М10 66 шт. Наконечники кабельні М25 50 шт. Закінчувач маркувальний 145 шт. Електрод МР 20 кг. Коробки прохідні 100*100 12 шт. Коробки прохідні 200*200 15 шт. Коробки прохідні 400*400 7 шт. Клемник набірний гвинтовий 385 шт. Лоток неперфорований 100*150*3000 мм. 10 шт. Кришка до лотка 100*150*3000 мм. 10 шт. Кабель КГ 3*2,5 28 М. Кабель КГ 3*10+1*6 мм ² 100 М. Дріт SIF-2,5 158 М. Дріт SIF-4,0 40 М. Дріт SIF-6,0 60 М. Дріт SIF-16,0 22 М. Металорукав РЗ-Ц-18 100 М. Металорукав РЗ-Ц-25 100 М. Металорукав РЗ-Ц-50 100 М.
3.2	Додаткові вимоги	Додаткові вимоги: — узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником у встановленому на підприємстві порядку;
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	Документація повинна бути українською мовою на паперовому носії: - сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ.
3.4	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.
3.5	Вимоги до маркування	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування;

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання;</p> <p>3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки;</p> <p>4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем строкування.</p>
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	<p>Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію:</p> <ul style="list-style-type: none"> — опис технології проведення робіт; — відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг; — гарантійні показники; — графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПВР, тощо); — референц-лист виконуваних робіт
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	<p>Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі:</p> <ul style="list-style-type: none"> — ТМЦ підрядника для виконання БМР і / або ПНР; — будівельно-монтажні роботи; — пуско-налагоджувальні роботи; <p>Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.</p>

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Коксовий цех, механік цеху	Гавриленокв Є.О.	 02.11.22

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кузінко В.О.	 08.11.2022
Начальник з технології та якості	Гарбуз Н.О.	 08.11.2022
Директор з ОП, ПБ та Е	Білобкіна С.В.	 03.11.2022
Головний механік	Григоренко Д.А.	 03.11.2022
Головний енергетик	Медун І.А.	 03.11.2022
Начальник відділу інвестицій та КБ	Токій О.С.	 03.11.2022
Начальник ПКВ	Шаріпін О.О.	 03.11.2022
Начальник коксового цеху	Гармашев Р.В.	 02.11.22
Менеджер проекта	Григоренко Є.О.	 02.11.22

