

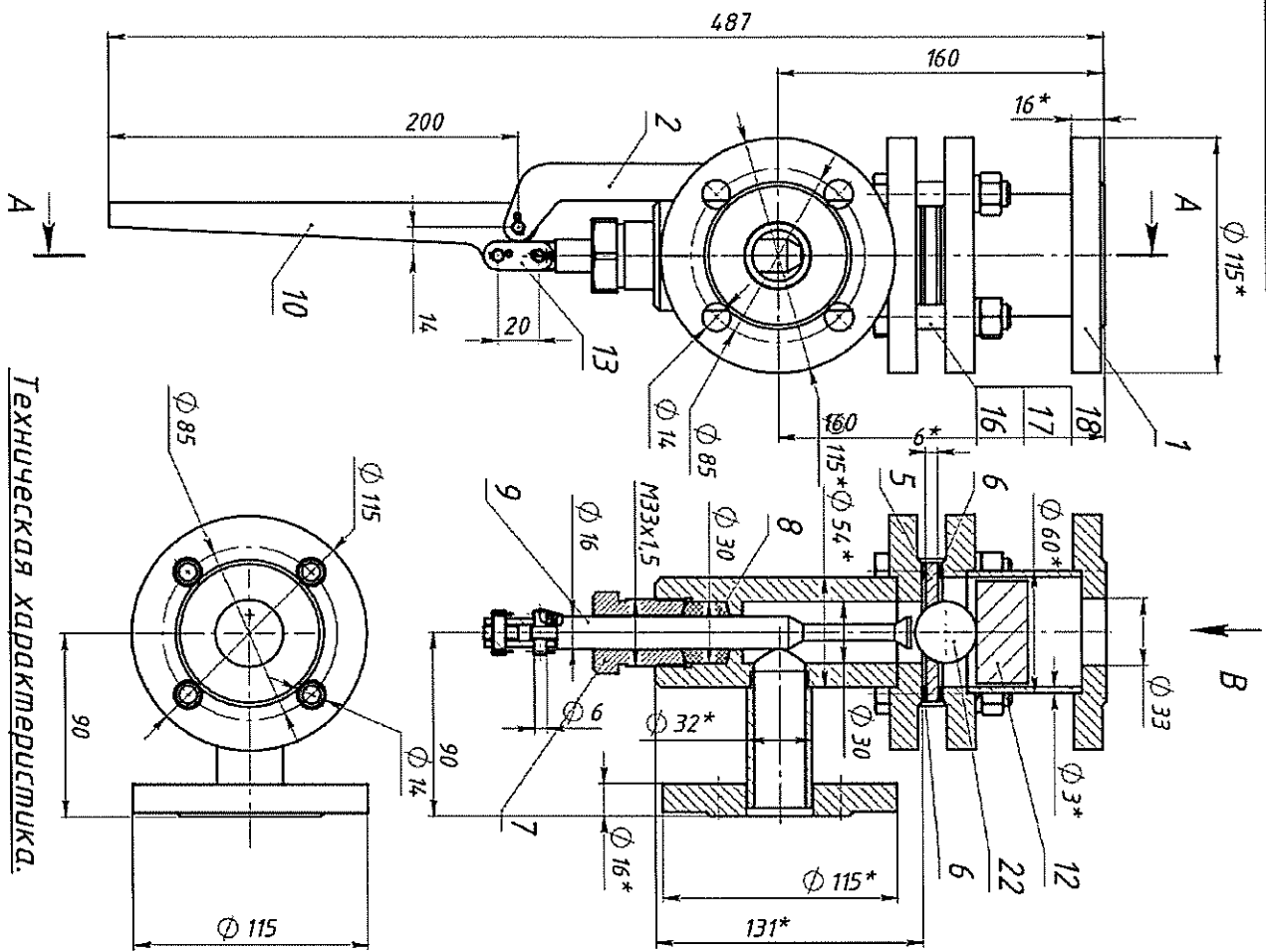
01-Э0152 МН

А-А

" СОГЛАСОВАНО "

_____ 2022г.

- 1.*Размеры для справок.
2. Перед сборкой трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой Литол-24-Мил 4/12-3 ГОСТ 21150-87.
3. Кран испытать на прочность, плотность и герметичность.



Техническая характеристика.

Рабочая среда: перегретый пар до 400°С
Условный проход: 25мм
Рабочее давление: до 9 кг/см²

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	АМ 25103-1.10	Переходник	1	
2	АМ 25103-1.2.0	Корпус СБ (левый) сталь 20	1	
		Детали		
5	АМ25103-1.5	Седло 12х18х9Т	1	
6	АМ25103-1.6	Прокладка седла	2	
7	АМ25103-1.7	Гайка сальника	1	
8	АМ25103-1.8	Сальник	1	
9	АМ25103-1.9	Шток 20х13	1	
10	АМКРШС-7172.7044-1.9	Рукоятка	1	
11	АМ25103-1.11	Ось	3	
12	АМ25103-1.13	Груз	1	
13	АМКРШС-7172.7044-1.8	Серьга	2	
		Стандартные изделия		
16		Болт М12х60,46 ГОСТ 7796-70	4	
17		Гайка М12,019 ГОСТ 5915-70	4	
18		Шайба 12,65Г ГОСТ6402-70	4	
19		Шпиль 1,6 х 10 ГОСТ 397-79	6	
		Прочие изделия		
22		Шар D=30мм 95Х18	1	
АМ 25103-1.0				
Кран паровинжекци				
Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Датум
Разр.				
Проб.				
Т.контр.				
Ил.ч. КБ				
И.контр.				
Упр.				
			Лист 1	Листов 1:2.5