

Форма СТП ИСМ7-46

ПрАТ «ЮЖКОКС»

Структурний підрозділ ВПЦ

Затверджую
Головний механік Д.Г. Цяпа
(підпис, П.І.Б)
«15» 06 2022

Відомість дефектів

17

На _капітальний_ ремонт Конвейер лент.стац. У17б_ інвентарний № _1735_
(від ремонту) (Найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Матеріали	Одиниця виміру	Кількість	Кількість	Примітка
		3	4					
1	2			5	6	7	8	
1	Демонтаж, виготовлення, монтаж, металевих конструкцій, заміна роликів тароликоонорів.							
2	Демонтаж верхніх роликів діаметром 159х530мм без збереж	т\шт	0.480\60					
3	Демонтаж воронки та жолоба	т	1.529	Кисень	м3	50	Різка	
				Пропан	м3	15		
				круг обрізний 220 х3	шт	22 шт		
				Кисень	м3	0.03		

54-51

15.06.2022

4	Монтаж роликоопор верхніх жолобчастих діаметром 159х530мм	т\шт	0,489\22	Пропан	м3	0,3	Газова різка, електрозварювання
				Роликоопора 1800	т\шт	0,459\22	
				Болт М-16х60 Гайка М-16	кг	11\4	
				Лист товщина 6мм, ГОСТ 14637-89	т	0,03	
5	Демонтаж нижніх роликів діаметром 159х1600мм без збереження.	т\шт	0.220\11	Кисень	м3	по нормі	Вручну
6	Демонтаж роликоопор нижніх прямих діаметром 159х1600мм з\з	шт	0.066\22	Пропан	м3	по нормі	Різка
7	Демонтаж м/к настилу конвеєра, ширина конвеєра 1800мм без збереження	т	1.859	Кисень	м3	по нормі	Різка
8	Виготовлення м/к настилу конвеєра, ширина конвеєра 1800мм	т	1.859	Пропан	м3	по нормі	
				Лист товщиною 4мм, ГОСТ 14637-89	т	1.539	
				Кутик 63х63х5, ГОСТ 8509-93	т	0.320	
9	Демонтаж м/к станіни конвеєра без збереження, ширина конвеєра 1800мм	т	3.316	Кисень	м3	по нормі	Різка
				Пропан	м3	по нормі	
				Електроди Е-42 ф-4мм, ГОСТ 9467-75			
				Кутик 75х75х5	т	0.210	

10	Виготовлення воронки та жолоба. Воронка. Желоб. <i>Додаткове рухове ел. дугове ш шва з'єдн. отворів, а також з'єдн. тов. металеву до 6 мм. Додаткове рухове ел. дугове ш шва з'єдн. отворів, а також з'єдн. тов. металеву до 6 мм.</i>	Т	0.850 0.679	Лист-10мм	Т	0.471	
				Лист-6мм	Т	0.848	
				Пропан	м3	по нормі	
				Кисень	м3	по нормі	
				Електроди Е-42 ф-4мм, ГОСТ 9467-75	кг	по нормі	
11	Демонтаж м\конструкцій площадки, <i>б/з</i> дробини	Т	1.300	Болт М-20х80 Гайка М-20	кг	5\2	
		Т	0.742	Пропан	м3	по нормі	
		Т		Кисень	м3	по нормі	
		Т		круг обрізний 220 х3	шт	10шт	
		Т		Кутик 50х50х5	Т	0.350	
12	Виготовлення дробин площадок.	Т	1.300	Кутик 75х75х7		0.420	
		Т	0.742	Лист рифлений -6мм		1.272	
		Т		Пропан	м3	по нормі	
		Т		Кисень	м3	по нормі	
		кг		Електроди Е-42 ф-4мм, ГОСТ 9467-75	кг	40	
13	Монтаж дробин площадок	Т	1.300	Пропан	м3	по нормі	
		Т	0.742	Кисень	м3	по нормі	
		Т		Електроди Е-42 ф-4мм, ГОСТ 9467-75	кг	25	

14	Демонтаж огородження	т	0.2	Пропан	м3	по нормі	
				Кисень	м3	по нормі	
15	Монтаж воронки та жолоба. Монтаж імноїброні воронки з листової сталі.	т	1.058 0.471	Електроди Е-42 ф-4мм, ГОСТ 9467-75	кг	75	Газова різка, електрозварюван ня
				Пропан	м3	по нормі	
				Кисень	м3	по нормі	
				Болт М-20х80 Гайка М-20	кг	5 2	
				Швелер №12, ГОСТ 8240-89	т	2,995	
16	Виготовлення м/к станіни конвеєра, ширина конвеєра 1800мм	т	3.316	Лист-6мм	т	0.152	Газова різка, електрозварюван ня
				Лист-10мм	т	0.169	
				Кисень	м3		
17	Монтаж м/к станіни конвеєра, ширина конвеєра 1800мм	т	3.316	Пропан	м3		Газова різка, електрозварюван ня
				Електроди Е-42, ГОСТ 9467-75	кг	45	
				Кисень	м3		
				Пропан	м3		
18	Монтаж настилу конвеєра, ширина конвеєра 1800мм	т	1.859	Електроди Е-42, ГОСТ 9467-75	кг	15	Газова різка, електрозварюван ня
				Кисень	м3		
				Пропан	м3		
				Болти М16 16х50, ГОСТ 7805-70	кг	10	
19	Монтаж роликоопор діаметром 159х1600мм	т\шт	0.066\22	Гайка М16, ГОСТ 5915-70	кг	4	Газова різка

20	Монтаж верхніх роликів діаметром 159х530мм	т\шт	0.480\60	Роликоопора нижня	т\шт	0.06\20			
21	Монтаж нижніх роликів діаметром 159х1600мм	т\шт	0.220\11	Ролики 159х530	т\шт	0.480\60			
22	Виніс та завантаження м\лону в автомобіль вручну	т	9.533	Ролики 159х1600	т\шт	0.220\11			
23	Перевезення м\лону на відстані до 3х км.	т	9.533						
	УМОВИ ВИКОНАННЯ РОБІТ: Роботи проводяться на конвеєрі, розташованому під землею, на діючому металургійному підприємстві.								

Погоджено:

Керівник ВПЦ

Відомість склав:


Механік ВПЦ
(відповідальна особа)

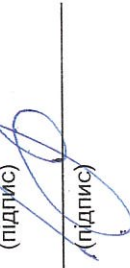
А.С. Васильєв

(П.І.Б.)

В.А. Кленин

(П.І.Б.)


(підпис)


(підпис)

