

Структурное подразделение _____ УПЦ _____
(подразделение)

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик – начальник ОГМ
А.Г. Цяпа
« 02 » 06 2022г

На _____ капитальный _____ ремонт _____ тромей _____ электротолкателя №2 инв.№ 101610
(вид ремонта) (наименование объекта)

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

| № п/п | Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта. | Объем работ | | Материалы | | При меч ани |
|-------|--|-------------------|----------------|---|--------------------------|-----------------------------------|
| | | Единица измерения | Количество | Наименование | Единица измерения | |
| 1. | Перечень работ, которые подлежат выполнению; наименование деталей, требующих замены или реставрации Демонтаж м\к опор тромей без сохранения | т/шт. | 8.160/48 | Пропан кислорода | Кг м3 | по норме |
| 2. | Демонтаж ж\б столбов при помощи отбойных пневмат. молотков, без сохранения | шт/м3 | 48/12.4 | | | |
| 3. | Изготовление м\к опор тромей | шт/тн | 48/8.193 | Труба профильная сварная 140x140x8 Электроды МР-3 ф4мм Лист т.4мм Пропан кислорода | т кг т кг м3 | 8.160 50,0 0,12 по норме |
| 4. | Монтаж м\к опор тромей | т | 8.222 8.193 | Кислорода пропан | м3 кг | По норме |

В.од. № 54-41
02 06 2022

1000 7 м3 140x140x8 / 32,29 м

| | | | | | | | |
|-----|---|-------|--------------|--|--------------------------|------------------------------------|--|
| 6. | Демонтаж м\к кронштейнов без сохранения | т/шт | 1,85/ 192 | кислорода пропан | м3 м3 | По норме | |
| 7. | Монтаж м\к кронштейнов | т/шт | 1,85/ 192 | электроды | кг | По норме | |
| 8. | Разработка грунта вручную; группа грунтов 2 | м³ | 16.8 | бетон | м³ | 10.8 | |
| 9. | Устройство бетонных фундаментов под колонны в металлической опалубке объемом до 3м³ | м³ | 10.8 | стальной лист-10мм | т | 0,5 | |
| 10. | Изготовление м\к остающихся в теле бетона | т/шт. | 0,65/48 | сталь круглая d-16мм Электроды МР-3 ф4мм | т кг | 0,15 по норме | |
| 11. | Монтаж конструкций стальных, остающихся в бетоне | тн | 0,65 | Пропан кислорода электроды | м3 м3 | По норме | |
| 12. | Демонтаж трехфазных троллей из угловой стали 63х63 без сохранения | м | 576 | Пропан кислорода круг обрезной 230х2,5 | м3 м3 шт | По норме 12,6 126 | |
| 13. | Монтаж трехфазных троллей из угловой стали 63х63 | м | 576 | угловая сталь 63х63х5 угловая сталь 50х50 полоса Ст3пс 50х4 Электроды МР-3 ф4мм | т т т кг | 2.771 0,3 0,6 По норме 70 | |
| 14. | Ручное покрытие грунтом ХС в один слой | м² | 290.4 | грунтовка ХС | кг | | |
| 15. | Окраска эмалью ХС металлических поверхностей вручную ширина поверхности до 250 мм, 2 слоя | м² | 290.4 | эмаль ХС | кг | | |
| 16. | Демонтаж однофазной оперативной троллей без сохранения из угловой стали 63х63 | м\п | 192 | Пропан кислорода круг обрезной 230х2,5 | м3 м3 шт | 6,3 6,3 10 | |
| 17. | Монтаж однофазной оперативной троллей из угловой стали 63х63 | м\п | 192 | угловая сталь 63х63 угловая сталь 50х50 Электроды МР-3 ф4мм Кислорода пропан | т т кг м3 м3 | 0,71 0,03 По норме 18 2,1 | |
| 18. | Демонтаж изоляторов троллей без сохранения | шт | 384 | | | | |
| 19. | Монтаж изоляторов троллей на кронштейны | шт | 384 | изолятор К-710 Болт М10х100 Болт М10х40 | шт кг кг | 384 16.5 10 | |

| | | | | | | |
|-----|--|-------|---------|---|-------------------------------|----------------------------------|
| 20. | Изготовление м/к козырька | т/шт. | 1.17/34 | Уголок 63х63х5 Круг d 16 Лист 3мм Электроды МР-3 ф4мм кислород Пропан | т т т м3 кг м3 | 0,28 0,07 0,82 по норме |
| 21. | Монтаж м/к козырька | т | 1.17 | Электроды МР-3 ф4мм | кг | по норме |
| 22. | Сверление отверстий в кирпичных стенах d 20мм на глубину 0,4м | шт | 16 | | | |
| 23. | Частичная разбивка железобетонных столбов длиной 3,5метра пневматическими отбойными молотками без сохранения на высоте от 5.5м до 10метров | шт/м3 | 46/4.8 | | | |
| 24. | Погрузка вручную и перевозка строительного мусора автомобилями самосвалами на расстояние до 2 км. | т | 28.19 | | | |
| 25. | Погрузка демонтированных м/к в автомобильный прицеп | т | 7.693 | | | |
| 26. | Перевозка демонтированных м/к на расстояние до 2км. | т | 7.693 | | | |

Условия производства работ : Работы производятся на действующем металлургическом предприятии в зоне движущихся ж/д вагонов.

Составил: Механик цеха (углеподготовительного)

В.А. Кленин
(подпись, Ф.И.О.)

Согласовано: Начальник УПЦ

А.С. Васильев.

(подпись, Ф.И.О.)