

Ведомость дефектов
на капитальный ремонт газоотводящей арматуры по КБ№6 с машинной и коксовой стороны

№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
	Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.		Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
	<u>Газоотводящая арматура</u>							
1.	Отключение системы подачи масла на гидропривод ремонтируемого стояка с м/с или к/с при помощи запорной арматуры в ручную.		шт.	30				Исп. К/цех.
2.	Отключение трубок подачи масла на гидропривод открывания крышки стояка ремонтируемого стояка с установкой заглушек на ввертные соединения.		шт.	30				Исп. К/цех. Не допускать проливов масла
3.	Подключение трубок подачи масла на гидропривод открывания крышки стояка ремонтируемого стояка.		шт.	30				Исп. К/цех.
4.	Включение системы подачи масла на гидропривод ремонтируемого стояка при помощи запорной арматуры		шт.	30				Исп. К/цех.
5.	Демонтаж трубок подачи пара на стояк с м/с или к/с в ручную с с/х при помощи болтового соединения.		шт.	30				

Лист №1

№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
	Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.		Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
6.	Изготовление металлических заглушек для от глушения крана п/и при помощи газового резака.		шт.	30	Лист σ-10мм. Кислород Пропан	тн.	0,1	
7.	Изготовление не металлических прокладок Ф нар.68 Ф вн. 25мм. в ручную		шт.	150	Паронит ПОН σ-5мм	кг.	50	
8.	Монтаж металлических заглушек при помощи болтового соединения с м/с или		шт.	30	Болт М12*55 Гайка М20	кг	2 0,5	
9.	Демонтаж металлических заглушек с м/с и к/с при помощи болтового		шт.	30				
10.	Замена форсунок пароинжекции при помощи газового резака и эл. сварки в		шт.	30	Форсунка п/и Электроды МР-ф4мм. Кислород Пропан	шт. кг.	30 10	
11.	Монтаж трубок подачи пара на стояк с		шт.	30	Болт М12*55	кг.	2	

24.	Проточка фланцев стояка, крышек стояков и восстановление тройников в условиях ремонтномеханического цеха.		шт.	30				РМЦ
25.	Сборка элементов ГОА(стояк, тройник, колено с приводом) при помощи	ч.24-1001050	тн/шт.	25/30	Тройник	шт.	5	
		ч.12-1000372			Фланец (привалочная)	шт.	5	
		ч.26-1089017			Колено	шт.	5	
					Болт М16*40	кг.	15	
					Болт М16*70	кг.	26	
					Болт М16*100	кг.	20	
					Болт М16*90	кг.	20	
					Болт М20*90	кг.	35	
					Гайка М16	кг.	20	
					Гайка М20	кг.	10	
					Шпилька М16*70	шт.	60	
					Шнур ШАП ф-25мм.	кг.	100	
					Шнур ШАП ф-16мм.	кг.	80	
					Шнур ШАП ф-20мм.	кг.	50	

Лист №4

№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
			Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
26.	Демонтаж полуобечеек клапанной коробки при помощи газового резака и болтового соединения с с/х в ручную		шт.	30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		
27.	Замена изношенных шпилек клапанной коробки под полуобечайки при помощи газового ключа.	Эскиз	шт.	100	Шпилька М16*80	шт.	100	
29.	Монтаж полуобечеек с м/с или к/с при помощи		шт.	30	Шнур ШАОН ф-12мм.	кг.	50	
					Асбокартон листовой	кг.	50	
					Болт М16*70	кг.	20	
					Гайка М16	кг.	15	
30.	Демонтаж крышки стояка при помощи газового резака без с/х с м/с или к/с в ручную весом до 25кг. в лом		тн/шт.	0,59/30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		
31.	Монтаж крышки стояка при помощи эл. сварки с м/с или к/с в ручную весом до 20кг..	ч.Э-6700	тн/шт.	0,61/30	Крышка стояка	шт.	30	
					Электроды МР-ф4мм.	кг.	15	
					Планка (пластина крыш	шт.	10	
					Ось крепления крышки	шт.	20	
32.	Монтаж упора для фиксации рычага клапанной коробки при помощи эл. сварки в ручную		шт.	30	Электроды МР-ф4мм.	кг.	10	
					Арматура ф8мм.	тн.	0,05	
33.	Демонтаж упора для фиксации рычага клапанной коробки при помощи газового резака в ручную весом до 5кг. без		шт.	30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		

Лист №5

№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
			Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
34.	Монтаж заглушки (крышка стояка) на компенсационный стык клапанной коробки в ручную весом до 20кг.		шт.	30				
	Демонтаж заглушки (крышка стояка) на		шт.	30				

