

**Ведомость дефектов****на капитальный ремонт газоотводящей арматуры по КБ№5 с машинной и коксовой стороны**

№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
	Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.		Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
	<b>Газоотводящая арматура</b>							
1.	Отключение системы подачи масла на гидропривод ремонтируемого стояка с м/с или к/с при помощи запорной арматуры в ручную.		шт.	30				Исп. К/цех.
2.	Отключение трубок подачи масла на гидропривод открывания крышки стояка ремонтируемого стояка с установкой заглушек на ввертные соединения.		шт.	30				Исп. К/цех. Не допускать проливов масла
3.	Подключение трубок подачи масла на гидропривод открывания крышки стояка ремонтируемого стояка.		шт.	30				Исп. К/цех.
4.	Включение системы подачи масла на гидропривод ремонтируемого стояка при помощи запорной арматуры		шт.	30				Исп. К/цех.
5.	Демонтаж трубок подачи пара на стояк с м/с или к/с в ручную с с/х при помощи болтового соединения.		шт.	30				

Лист №1

№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
	Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.		Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
6.	Изготовление металлических заглушек для от глушения крана п/и при помощи газового резака.		шт.	30	Лист σ-10мм. Кислород Пропан	тн.	0,1	
7.	Изготовление не металлических прокладок Ф нар.68 Ф вн. 25мм. в ручную		шт.	150	Паронит ПОН σ-5мм	кг.	50	
8.	Монтаж металлических заглушек при помощи болтового соединения с м/с или		шт.	30	Болт М12*55 Гайка М20	кг	2 0,5	
9.	Демонтаж металлических заглушек с м/с и к/с при помощи болтового		шт.	30				
10.	Замена форсунок паронинжекции при помощи газового резака и эл. сварки в		шт.	30	Форсунка п/и Электроды МР-ф4мм. Кислород Пропан	шт. кг.	30 10	
11	Монтаж трубок подачи пара на стояк с		шт.	30	Болт М12*55	кг.	2	

11.	м/с или к/с при помощи болтового		шт.	30	Гайка М12	кг.	1	
12.	Отключения подачи надсмольной воды на орошения клапанной коробки при помощи накидного ключа с м/с или к/с		шт.	30				Исп. К/цех.
13.	Демонтаж трубки подачи надсмольной воды и с последующей установкой металлической заглушек на кран с м/с или		шт.	30	Болт М12*55	кг.	1	
					Гайка М12	кг.	0,5	
14.	Монтаж трубки надсмольной воды с последующим демонтажом металлической заглушки с с/х в ручную при помощи болтового соединения с м/с		шт.	30	Болт М12*55	кг.	1	
					Гайка М12	кг.	0,5	
					Гайка М16	кг.	1	
№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
			Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
15.	Включение подачи надсмольной воды на орошение клапанной коробки с м/с или		шт.	30				Исп. К/цех.
16.	Изготовления фланцев ф530 (стояка) при помощи газового резака для последующей механ обработки в условиях РМЦ.	Эскиз	шт.	10	Лист ст.3 σ- 25мм.	тн.	1	
					Кислород			
					Пропан			
17.	Изготовления трубы стояка для замены на м/с и		тн/шт.	4,65/30	Труба ф530мм.	тн.	5,1	
					Фланец ф530 (эскиз)	шт.	30	
					Уголок 63*63*5	тн	0,1	
					Электроды МР-ф4мм.	кг.	30	
					Кислород	бал.		
					Пропан	м3		
18.	Демонтаж защитного экрана стояка в ручную		шт.	30				
19.	Монтаж защитного экрана стояка в ручную		шт.	30				
20.	Демонтаж элементов стояка с м/с или к/с (тройник, колено с механизмом для открывания крышки стояка, стояк) при помощи ручной тали		тн/шт.	24,8/30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		
21.	Монтаж элементов стояка с м/с или к/с (тройник, колено с механизмом для открывания крышки стояка, стояк) при помощи ручной тали		тн/шт.	25,5/30	Шнур ШАП ф-25	кг.	50	

Лист №3

№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
			Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
22.	Разборка элементов стояка для последующей дефектовки элементов и восстановления прилегающих поверхностей при помощи газового резака		шт.	30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		
23.	Демонтаж фланцев ф-530мм. с трубы стояка при помощи газового резака с с/х в ручную весом до 10кг. для проточки в		шт.	30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		
23а.	Разрезка трубы стояка на габаритные куски весом до 30кг. без сохранения в лом при помощи газового резака		тн/шт.	4/30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		

24.	Проточка фланцев стояка, крышек стояков и восстановление тройников в условиях ремонтномеханического цеха.		шт.	30				РМЦ
25.	Сборка элементов ГОА( стояк, тройник, колено с приводом) при помощи	ч.24-1001050	тн/шт.	25/30	Тройник	шт.	5	
		ч.12-1000372			Фланец (привалочная)	шт.	5	
		ч.26-1089017			Колено	шт.	5	
					Болт М16*40	кг.	15	
					Болт М16*70	кг.	26	
					Болт М16*100	кг.	20	
					Болт М16*90	кг.	20	
					Болт М20*90	кг.	35	
					Гайка М16	кг.	20	
					Гайка М20	кг.	10	
					Шпилька М16*70	шт.	60	
					Шнур ШАП ф-25мм.	кг.	100	
					Шнур ШАП ф-16мм.	кг.	80	
					Шнур ШАП ф-20мм.	кг.	50	

Лист №4

№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
			Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
26.	Демонтаж полубочаек клапанной коробки при помощи газового резака и болтового соединения с с/х в ручную		шт.	30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		
27.	Замена изношенных шпилек клапанной коробки под полубочайки при помощи газового ключа.	Эскиз	шт.	100	Шпилька М16*80	шт.	100	
29.	Монтаж полубочаек с м/с или к/с при помощи		шт.	30	Шнур ШАОН ф-12мм.	кг.	50	
					Асбокартон листовой	кг.	50	
					Болт М16*70	кг.	20	
					Гайка М16	кг.	15	
30.	Демонтаж крышки стояка при помощи газового резака без с/х с м/с или к/с в ручную весом до 25кг. в лом		тн/шт.	0,59/30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		
31.	Монтаж крышки стояка при помощи эл. сварки с м/с или к/с в ручную весом до 20кг..	ч.Э-6700	тн/шт.	0,61/30	Крышка стояка	шт.	30	
					Электроды МР-ф4мм.	кг.	15	
					Планка (пластина кры	шт.	10	
					Ось крепления крышки	шт.	20	
32.	Монтаж упора для фиксации рычага клапанной коробки при помощи эл. сварки в ручную		шт.	30	Электроды МР-ф4мм.	кг.	10	
					Арматура ф8мм.	тн.	0,05	
33.	Демонтаж упора для фиксации рычага клапанной коробки при помощи газового резака в ручную весом до 5кг. без		шт.	30	Кислород	бал.		
					Пропан	м3		

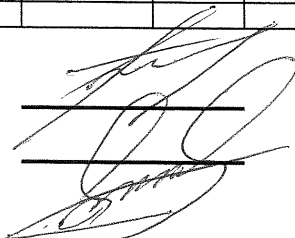
Лист №5

№ п/п	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента требующего Перечень работ которые подлежат выполнению, наименование деталей требующих замены или реставрации.	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
			Ед. изм	Кол-во	Наименования агрегата, узла, основного конструктивного элемента	Ед. изм	Кол-во	
34.	Монтаж заглушки (крышка стояка) на компенсационный стык клапанной коробки в ручную весом до 20кг.		шт.	30				
	Демонтаж заглушки (крышка стояка) на		шт.	30				

35.	компенсационный стык клапанной коробки в ручную весом до 20кг. с с/х							
36.	Погрузка металлолома в ручную весом до 20кг.	тн.	7,94					

Нач. коксового цеха:

Зам. нач. к/ц по обогреву:



А.А. Бобырь

Д.В. Павловский