

ЗАТВЕРДЖЕНО

ПРАТ "ЮЖКОКС"

(назва організації, що затверджує)

Главный механик

В.О.Ліжанков

(посада, підпис, ініціали, прізвище)

" " 20__ р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТОВ

на капітальний ремонт Модернізація кабельної естакади

Умови виконання робіт Роботи виконуються на висоті, з використанням монтажних поясів, вручну, у зоні діючого технологічного обладнання

Об'єми робіт

№ Ч.ч.	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Примітка
1	2	3	4	5
	БФ-6			
1	Демонтаж зв'язків естакади БФ-6 із застосуванням електрозварювання[[при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів]] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]]	т	4,802	
2	Виготовлення металоконструкцій естакади різного призначення з перевагою сортового прокату, маса відправного елемента до 0,05 т (БФ-6)	т	4,802	
3	Швелер №14	т	1,54	Замовник
4	Швелер №16	т	0,77	Замовник
5	Кутик рівнополочний 63x5	т	0,4	Замовник
6	Кутик рівнополочний 75x6	т	0,2	Замовник
7	Кутик рівнополочний 80x6	т	0,2	Замовник
8	Кутик рівнополочний 90x7	т	0,1	Замовник
9	Кутик рівнополочний 125x8	т	0,4	Замовник
10	Кутик рівнополочний 140x10	т	0,15	Замовник
11	Лист 6 мм	т	0,15	Замовник
12	Лист 8 мм	т	0,25	Замовник
13	Лист просічний витяжний ПВ510	т	0,642	Замовник
14	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,05 т, монтаж із застосуванням електрозварювання[[при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]]	т	4,802	
15	Піскоструминне очищення річковим піском зовнішніх поверхонь труб діаметром до 500 мм і дрібних виробів[[зовнішніх поверхонь устаткування, а також покриттів, колон, зв'язків, балок, фахверков, конструкцій естакад і галерей з лісів, підвісних подмостей, люльок на висоті більше 4 м]	м2	400,37	
16	Механізоване покриття ґрунтом ХС-010 поверхні металевої, перший шар (БФ-6)	м2	400,37	
17	Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-785 (БФ-6)[[у 2 шари]] [у 2 шари]]	м2	400,37	
18	Установлення та розбирання зовнішніх металевих трубчастих інвентарних риштувань, висота риштувань до 16 м	м2	76	
19	Перевезення металобрухту автомобілем на відстань 3 км	т	4,802	
	БФ-7			
20	Демонтаж зв'язків естакади БФ-7 із застосуванням	т	9,39	

21	електрозварювання[[при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів]] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]]	Т	9,39	
22	Виготовлення металоконструкцій естакади різного призначення з перевагою сортового прокату, маса відправного елемента до 0,05 т (БФ-7)	Т	1,54	Замовник
23	Кутник 200х14	Т	1,7	Замовник
24	Кутник 220х14	Т	1,65	Замовник
25	Швелер №14	Т	0,55	Замовник
26	Швелер №16	Т	0,3	Замовник
27	Швелер №18	Т	0,55	Замовник
28	Кутик рівнополочний 63х5	Т	0,15	Замовник
29	Кутик рівнополочний 75х6	Т	0,25	Замовник
30	Кутик рівнополочний 80х6	Т	0,25	Замовник
31	Кутик рівнополочний 90х7	Т	0,8	Замовник
32	Кутик рівнополочний 125х8	Т	0,15	Замовник
33	Кутик рівнополочний 160х10	Т	0,2	Замовник
34	Лист 6 мм	Т	0,2	Замовник
35	Лист 8 мм	Т	0,2	Замовник
36	Лист 10 мм	Т	0,9	Замовник
37	Лист просічний витяжний ПВ510	Т	9,39	
38	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,05 т, монтаж із застосуванням електрозварювання[[при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]][[при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів]](БФ-7)	М2	653,15	
39	Піскоструминне очищення річковим піском зовнішніх поверхонь труб діаметром до 500 мм і дрібних виробів[[зовнішніх поверхонь устаткування, а також покриттів, колон, зв'язків, балок, фахверков, конструкцій естакад і галерей з лісів, підвісних подмостей, люльок на висоті більше 4 м]	М2	653,15	
40	Механізоване покриття ґрунтом ХС-010 поверхні металевої, перший шар (БФ-6)	М2	653,15	
41	Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-785 (БФ-6)[[у 2 шари]] [у 2 шари]]	М2	76	
42	Установлення та розбирання зовнішніх металевих трубчастих інвентарних риштувань, висота риштувань до 16 м	Т	9,39	
43	Перевезення металобрухту автомобілем на відстань 3 км	М2	171,75	
44	Піскоструминне очищення річковим піском зовнішніх поверхонь труб діаметром до 500 мм і дрібних виробів[[зовнішніх поверхонь устаткування, а також покриттів, колон, зв'язків, балок, фахверков, конструкцій естакад і галерей з лісів, підвісних подмостей, люльок на висоті більше 4 м]	М2	171,75	
45	Механізоване покриття ґрунтом ХС-010 поверхні металевої, перший шар	М2	171,75	
46	Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-785 (БФ-6)[[у 2 шари]] [у 2 шари]]	Т	1,361	
47	Опора в районі дороги №4	Т	1,361	
48	Демонтаж м/к опор із застосуванням електрозварювання[[при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів]] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]]	Т	0,523	Замовник
49	Виготовлення металоконструкцій опори з перевагою сортового прокату, маса відправного елемента до 0,05 т	Т	0,518	Замовник
50	Кутик рівнополочний 90х7	Т	0,054	Замовник
51	Швелер №16	Т	0,146	Замовник
	Лист 10 мм			
	Двутавр №36			

52	Двутавр №30	Т	0,12	Замовник
53	Монтаж опори із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів](БФ-7)	Т	1,361	
54	Піскоструминне очищення річковим піском зовнішніх поверхонь труб діаметром до 500 мм і дрібних виробів [зовнішніх поверхонь устаткування, а також покриттів, колон, зв'язків, балок, фахверков, конструкцій естакад і галерей з лісів, підвісних подмостей, люльок на висоті більше 4 м	м2	107,43	
55	Механізоване покриття ґрунтом ХС-010 поверхні металевої, перший шар	м2	107,43	
56	Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-785 [у 2 шари]	м2	107,43	
Опора в районі вугільної башні				
57	Демонтаж м/к опор із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]	Т	3,478	
58	Виготовлення металоконструкцій опори з перевагою сортового прокату, маса відправного елемента до 0,05 т	Т	3,478	
59	Кутик рівнополичний 90x7	Т	1,045	Замовник
60	Кутик рівнополичний 160x10	Т	0,621	Замовник
61	Швелер №16	Т	1,036	Замовник
62	Лист 10 мм	Т	0,307	Замовник
63	Двутавр №30	Т	0,469	Замовник
64	Монтаж опори із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів](БФ-7)	Т	3,478	
65	Піскоструминне очищення річковим піском зовнішніх поверхонь труб діаметром до 500 мм і дрібних виробів [зовнішніх поверхонь устаткування, а також покриттів, колон, зв'язків, балок, фахверков, конструкцій естакад і галерей з лісів, підвісних подмостей, люльок на висоті більше 4 м	м2	173,8	
66	Механізоване покриття ґрунтом ХС-010 поверхні металевої, перший шар	м2	173,8	
67	Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-785 [у 2 шари]	м2	173,8	
68	Кисень газоподібний сорт 1 ГОСТ 5583-78	м3	205,63	Замовник
69	Електроди Monolith РЦ 4 мм	Т	0,419	Підрядник
70	Круг відрізний по металу 230x2,0x22,2 мм	шт	2,95	Підрядник
71	Круг зичисний по металу 125x6,0x22,2 мм	шт	6,4	Підрядник
72	Ґрунт ХС-010 сірий	Т	0,24	Підрядник
73	Розчинник Р-4	Т	0,324	Підрядник
74	Емаль ХВ-785 світло-сірий	Т	0,663	Підрядник
75	Пісок	м3	36,156	Підрядник
76	Пропан-бутан технічний	м3	32,087	Підрядник

Склав

Лисак А.О.

[посада/підпис (ініціали, прізвище)]

Перевірів

[посада, підпис (ініціали, прізвище)]