

**ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ
НА ОТРИМАННЯ ТЕХНІЧНО-КОМЕРЦІЙНИХ ПРОПОЗИЦІЙ
ПО ПРИДБАННЮ, ДЕМОНТАЖУ ТА МОНТАЖУ ХОЛОДИЛЬНИКА КОНДЕНСАТОРА У
БЕНЗОЛЬНЕ ВІДДІЛЕННЯ, ЗГІДНО ПРОТОКОЛУ ТЕХНІЧНОЇ РАДИ №50 ВІД 17.12.2021**

Назва проекту проект підтримання «ЦВ. Придбання холодильника-конденсатора для
дистиляційної колони»
(заповнюється у разі придбання обладнання у рамках реалізації проекту)


Складено:

Виробниче відділення

Цех вловлювання

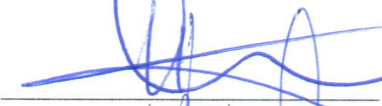
Ініціатор закупки:

Начальник цеху вловлювання


(подпись) А.В. Бочкарьов

Узгоджено:

Директор з інжинірингу


(подпись) І.В. Струсевич

Головний механік – начальник ВГМ


(подпись) В.О. Ліжанков

Головний енергетик

Д.О. Навроцький


(подпись) Д.О. Навроцький

Зміст технічного завдання

1. Загальна інформація:

1.1 Стадія проектування	-
1.2 П.І.Б. технічного експерта відповідального за розробку ТЗ, посада, телефон	Начальник цеху вловлювання А.В.Бочкарьов т. 42 53
1.3 Причина для розробки (у разі придбання обладнання у рамках реалізованого проекту)	Придбання у рамках бюджету 2022 р.
1.4 Місце розташування	Бензольне відділення цеху вловлювання
1.5 Спосіб закупки (вказується, якщо відомий ініціатору)	-
1.6 Запланована вартість обладнання (вказується, виходячи з бюджетної вартості закупки)	-

2. Об'єм поставки

В об'єм поставки входять:

2.1 Запасні частини (вказати які й у якій кількості існує необхідність)	Немає потреби	
2.2 Документація - паспорт, сертифікати, креслення.	Потрібно	
2.3 Монтаж обладнання.	Після постачання обладнання, згідно проекту	
2.4 Пуско - налагоджувальні роботи	Потрібно	

3. Срок поставки та виконання робіт

Обладнання/виконання робіт	Срок поставки
Конденсатор-холодильник	2 квартал 2022
Монтаж конденсатора-холодильника	2 квартал 2022

4. Умови експлуатації

Обладнання буде розміщуватися: на вулиці

5. Вимоги до обладнання:

5.1 Загальні вимоги	Теплообмін з конденсацією парогазової суміші (бензольні вуглеводні, водяний пар) з бензольної колони бензольного відділення.
5.2 Середовище	1-й контур: пари бензольних вуглеводнів + водна пара 2-й контур: технічна вода
5.3 Тип	Спіральний
5.4 Вимоги до охорони праці та техніки безпеки	На загальних вимогах

5.5 Характеристики середовища					
		Гаряча сторона		Холодна сторона	
		вхід	вихід	вхід	вихід
	Теплове навантаження, кВт	600			
	Робоче середовище	Паро - газова суміш		Технична вода	
	Температура, °C	90	35	27	< 42
	Пропускна можливість, кг/ч	3000		40000	
	Робочий тиск, Бар изб.	0,5		4,0	
	Перепад тиску, кПа	3,6		60	
	Розрахунковий тиск, Бар изб.	0,5		6,0	
	Розрахункова температура, °C	200		200	
	Середовище 1 (1-й контур, гаряча сторона):				
	Фізичні властивості середовища при двох температурах:				
	Температура, °C	83		95	
	Щільність, кг/м³	1,5179		1,9496	
	Питома теплоємність, кДж/кг.°C	1,3925		1,4813	
	Теплопровідність, Вт/м.°C	0,0192		0,0184	
	Динамічна в'язкість, сПз	1,07×10 ⁻⁵		1,044×10 ⁻⁵	
	Середовище 2 (2-й контур, холодна сторона):				
	Фізичні властивості середовища при трьох температурах:				
	Температура, °C	25		30	40
	Щільність, кг/м³	997		995,7	992,2
	Питома теплоємність, кДж/кг.°C	4.18		4,17	4,17
	Теплопровідність, Вт/м.°C	0,609		0,618	0,635
	Динамічна в'язкість, сПз	0,870		0,798	0,653
Техзадание 5.6 Матеріал	Нержавіюча сталь				
5.7 Додаткові дані	Штуцера: Вхід паро-газової суміші Ø 300 мм., вихід дистиляту Ø 89 мм., штуцера по воді Ø 89 мм. Вхід парогазової суміші зверху (передбачити вхід бічний у спіральний вертикальний конденсатор), вихід конденсату бензольних вуглеводнів знизу. З конденсатора сходить суміш бензольних вуглеводнів і води, що повністю сконденсувалася. По гарячій стороні теплообмінник працює при атмосферному тиску, в нижній частині передбачити штуцер Ø 57 мм.				

6. Технічна документація

6.1 Монтажна документація	Інструкція з монтажу	
6.2 паспорт	Потрібно	
6.3 Інструкції з наладки, пуску та експлуатації	Потрібно	
6.4 Документація, яка постачається разом з обладнанням	Креслення загальних видів чертежи загальних видів та вузлів обладнання	
6.5 Сертифікати, що підтверджують якість обладнання	Потрібно	

7. Документація

7.1 Дозвіл технадзору на застосування обладнання, що поставляється	Потрібно	
7.2 Сертифікати на відповідність потребам промислової безпеки обладнання, що поставляється, з урахуванням комплектуючих матеріалів та виробів, запчастин, засобів виміру та інші.	Потрібно	

8. Випробування:

Випробування обладнання мають проводитися на підприємстві-виробнику згідно з встановленими стандартами цього заводу-виробника з підтверджуючим відповідним Актом.

9. Гарантійні обов'язки:

Обов'язкові наступні гарантійні, обов'язки від Постачальника:

Параметр	Срок
Якість та надійна робота обладнання, що поставляється не менше:	12 місяців з дати запуску обладнання в експлуатацію, або 18 місяців з дати поставки обладнання
Запас по поверхні теплообміну не менш 10%	