

Структурное подразделение Улавливание

ЧАО "ЮЖКОКС"

УТВЕРЖДАЮ

Главный энергетик-начальник ОГЭ

Навроцкий Д.А.

"10" 12 2021 г

на текущий

Ведомость дефектов № _____

ремонт

ГДМ №5

инв. № _____

№ п/п	Перечень работ, которые подлежат выполнению, наименование деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Ед. изм.		Материалы			Примечание
			всего	количество	Наименован ие	ед. изм.	К-во	
1	3	4	5	6	8	9	10	11

1	3	4	5	6	8	9	10	11
1	Уборка рабочих мест и площадок тип агрегата с электрическим приводом производительн. 501-1500 м3/мин/техническая подготовка ремонтв/агрегат	1						
2	Ремонт корпусов.цилиндр цвд двухступенчатые э-1200-22-27;[при ремонте оборудования со сроком службы более 25 лет]] цилиндр	1						
3	Разборка проточных частей. тип агрегата двухступенчатые э-1200-21-27 тип цилиндра цвд[при ремонте оборудования со сроком службы более 25 лет]] цилиндр	1						
4	Ремонт концевых и промежуточных уплотнений.агрегатдвухступенчатый э-1200-21-27 к-т цвд комплект	1						
5	Сборка и закрытие.цилиндр цвд.тип агрегата для подачи воздуха или газов различных производств двухступенчатые э-1200-21-27 ; цилиндр	1						
6	Герметик кг	1						

1	3	4	5	6	8	9	10	11
7	Ремонт роторов, ротор рвд. тип агрегата двухступенчатые э-1200-21-27 ротор	1						
8	Пескоструйная обработка. 1 кв. м	10,82						
9	Ремонт корпуса с опорно-упорным подшипником скольжения, тип подшипника с односторонним расположением упорных колодок д шейки вала до 101-200 мм корпус	1						
10	Ремонт корпуса с опорным подшипником скольжения диаметр шейки вала до 100мм корпус	1						
11	Ремонт зубчатых соединительных муфт при наружном диаметре 201-300 мм комплект	2						
12	Ремонт маслопроводов, мощн. привода до 6.1-12 мвт количество точек подачи масла до 15-18 шт. агрегат	1						

1	3	4	5	6	8	9	10	11
13	Ремонт маслобаков.емкость маслобака 2.1-4 м3. маслобак	1						
14	Масло турбинное ТП т	1,6						
15	Ремонт маслоохладителя типа мо-5-10. маслоохл	2						
16	Ремонт пусковых или резервных маслонасосов объемных производительностью до 150 м3/час насос	2						
17	Ремонт редукторов компрессорных и насосных агрегатов.мощность передачи до 1001-2000 квт редуктор	1						
18	Подготовка и перезаливка вкладыша опорного подшипника при диаметре шейки вала до 100 мм /ремонт/ подшипн.	2						

1	3	4	5	6	8	9	10	11
19	Подготовка и перезаливка вкладыша опорного подшипника при диаметре шейки вала до 101-200 мм /ремонт/ подшипн.	2						
20	Баббиты, марка Б83 Т	0,032						
21	Подготовка вкладыша к проточке после перезаливки /ремонт/ вкладыш	4						
22	Проточка вкладыша после перезаливки. /ремонт/ вкладыш	4						
23	Пригонка по месту вкладыша подшипника при диаметре шейки вала до 150 мм/ремонт/ вкладыш	4						
24	Пригонка поверхностей опорных колодок вкладыша по расточке корпуса подшипника при диаметре шейки вала до 180 мм вкладыш	1						
25	Шабровка плоских поверхностей разъемов цилиндров сложной конфигурации /ремонт/ 100см2	35						

1	3	4	5	6	8	9	10	11
26	Шабровка цилиндрических поверхностей расточек, втулок и т.п. /ремонт/ 100см2	25						
27	Проведение динамической балансировки ротора на стенке с установкой и настройкой станка при весе ротора до 5 т./ремонт/ шт.	1						
28	Ремонт валоповоротного устройства, мощность турбины до 12 мвт устройс.	1						
29	Проверка биения торцов полумуфта или упорного гребня двумя индикаторами. /ремонт/ 1 раз	1						
30	Шлифовка вручную шейки ротора. при диаметре шейки ротора до 100 мм. /ремонт/ шейка	6						
31	Механическая обработка упорного диска. /типовой ремонт роторов/ диск	1						

1	3	4	5	6	8	9	10	11
32	Механическая обработка втулки лабиринтного уплотнения./типовой ремонт роторов/ втулка	4						
33	Механическая обработка рабочего колеса в сборе. /типовой ремонт роторов/ колесо	2						
34	Масляная система.очистка маслоохладителя с водяной или масляной стороны при больших отложениях. ремонт. шт.	1						
35	Ревизия клапанов чугунных фланцевых на условное давление 0,6 МПа [6 кгс/см ²], диаметр условного прохода 50 мм шт	7						
36	Ревизия клапанов регулирующих чугунных и стальных фланцевых на условное давление 6,4 МПа [64 кгс/см ²], диаметр условного прохода 50 мм шт	1						

1	3	4	5	6	8	9	10	11
37	Удаление латунных усиков обойм уплотнений при помощи приспособления /ремонт/ 1 ряд	122						
38	Замена одного ряда зачеканенных гребешков уплотнени пригонка их по размеру в обойме концевого или диафрагм. уплотн. диам. колец до 600мм./ремонт/ усик	122						
39	Проточка гребешков на втулках уплотнений с установкой приспособлений при количестве гребешков на втулке до 10./ремонт/ шт.	8						
40	Латунь Л-63 б=2мм кг	30						
41	Проварка по наклейкам на роторе и подгонка зазоров конц. и промеж. уплотн. путем последов. установ. верхн. половин обойм при к-ве ступ. до 10 /ремонт/ цилиндр	1						
42	Проведение УЗД рабочих колес ротора (выполнение работ во взрывоопасных и пожароопасных зонах без использования респиратора и противогаса) дм	30						

1	3	4	5	6	8	9	10	11
43	Ультразвуковой контроль металла лопаток ротора электрогазодувки (52 шт) шт	0,52						
44	Ультразвуковой контроль 1000 заклепок ротора турбины либо компрессора шт	1						
45	Средний ремонт асинхронных взрывозащищенных электрических машин с короткозамкнутым ротором напряжением свыше 1000 В мощностью 1250 кВт частотой вращения 1500 об/мин эл. маш.	1						
46	Эмаль ЭП т	0,0077						
47	Перезаливка и проточка с подгонкой вкладышей подшипников скольжения, диаметр вала до 160 мм при длине вкладыша до 300 мм шт.	4						
48	Шабровка сферических расточек корпусов подшипников или обойм поверхности вкладыша и т.п. /ремонт/ 100см2	12						

1	3	4	5	6	8	9	10	11
49	Проточка и шлифовка шеек вала диаметр вала до 160 мм при длине шейки вала до 200 мм шт.	2						
50	Участие в балансировке ротора на балансировочном станке с его наладкой и установкой при мощности турбогенератора до 1,5 МВт шт.	1						

Работы ведутся на действующем металлургическом предприятии в зоне действующего технологического оборудования
(в зоне действия газопроводов машинного зала цеха улавливания)

Начальник цеха улавливания  Бочкарев А.В.

Электрик цеха улавливания  Семенов А.Р.