

Согласовано:  
Механик КЧ  
Пущин АГ

26.11.2020

12.12.2020  
12.12.2020  
12.12.2020

Острые кромки притупить

ГОСТ	Электроды Э42		ГОСТ	Труба $\Phi 60 \times 4$ , $e=40$	1	Всг 3 кл 2	02	02	
ГОСТ 9467-60	103-57	Полоса 10х120 $e=120$	1	Всг 3 кл 2	113	113			
Обозначение или № черт.	Наименование	Количество	Материал или технические характеристики	1 шт.	Общ.	Примечание			

Спецификация

Общий вес, кг  
14 кг

Изменения

Содержание

Подпись и дата

ПВ

Копия №

12.12.2020

№ 880873

Маштаб 1:2

Начальник отдела

Руководитель группы

Тарелка пружины

ГИПРОКАКС

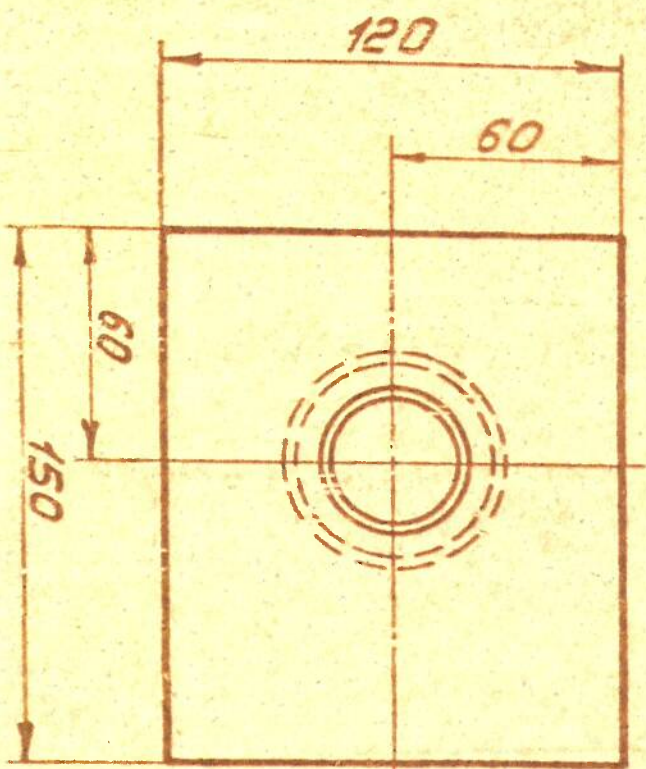
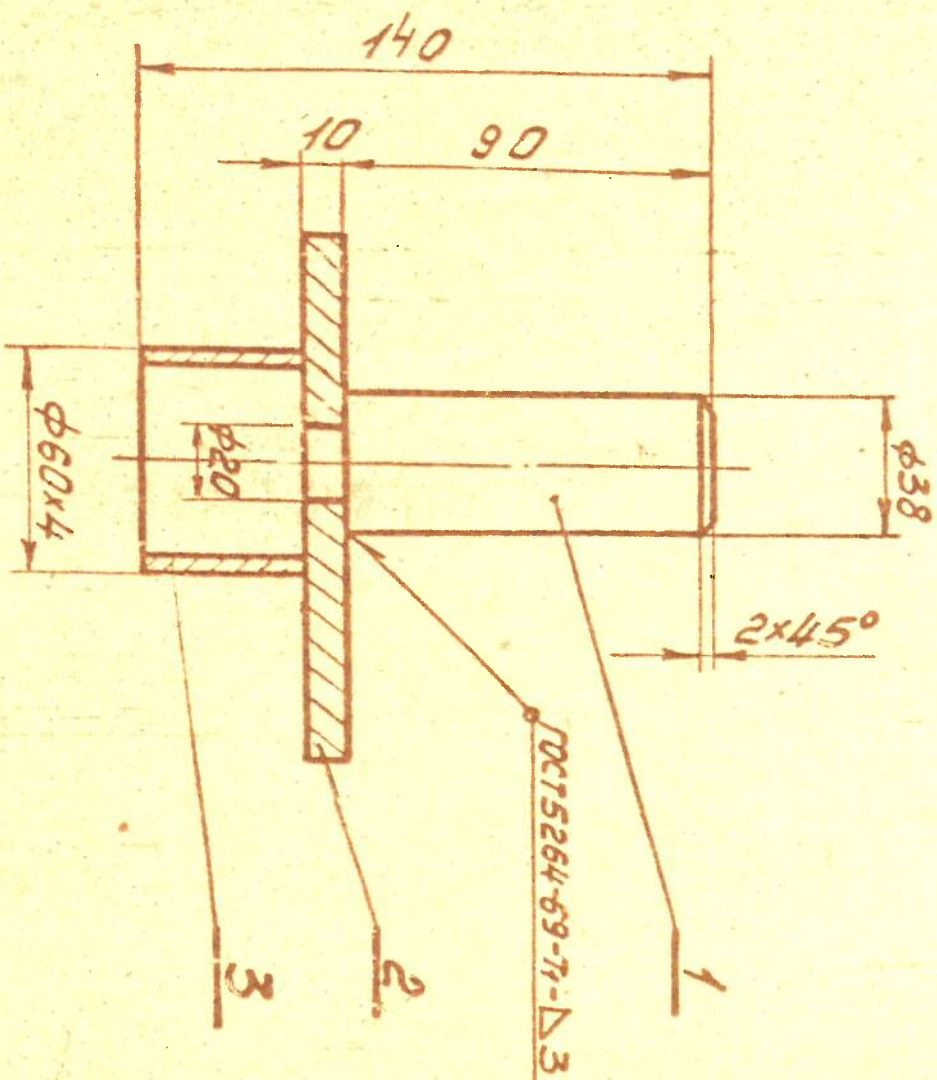
1975



256101-N

F ysen

Согласовано:  
начальник КЧ  
Пугинин А.Г. 26.11.2020



Р-Р  
12.12.2020  
14.12.2020  
М-Р

Общий вес, кг 2,7

	ГОСТ 9467-75	Электроды типа Э42	-	-	-	0,07	
3	ГОСТ 3262-75	Труба 60x4,5	1	ВСт 3сп 5	0,20	0,20	
2	ГОСТ 103-76	Полоса 10x120	1	ВСт 3кп 2	1,43	1,43	
1	ГОСТ 2590-71	Палец Р=100	1	ВСт 3кп 2	1,00	1,00	
№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Материал	шт	Общ.	Примечание
№	и/или				Вес в кг.		
№	чертежа						

Спецификация

№1017952

Копия экз. № 1

Масштаб

1:2

Исполнение

1:2

Стокан угорный

СССР

ГИПРОКОКС

опред

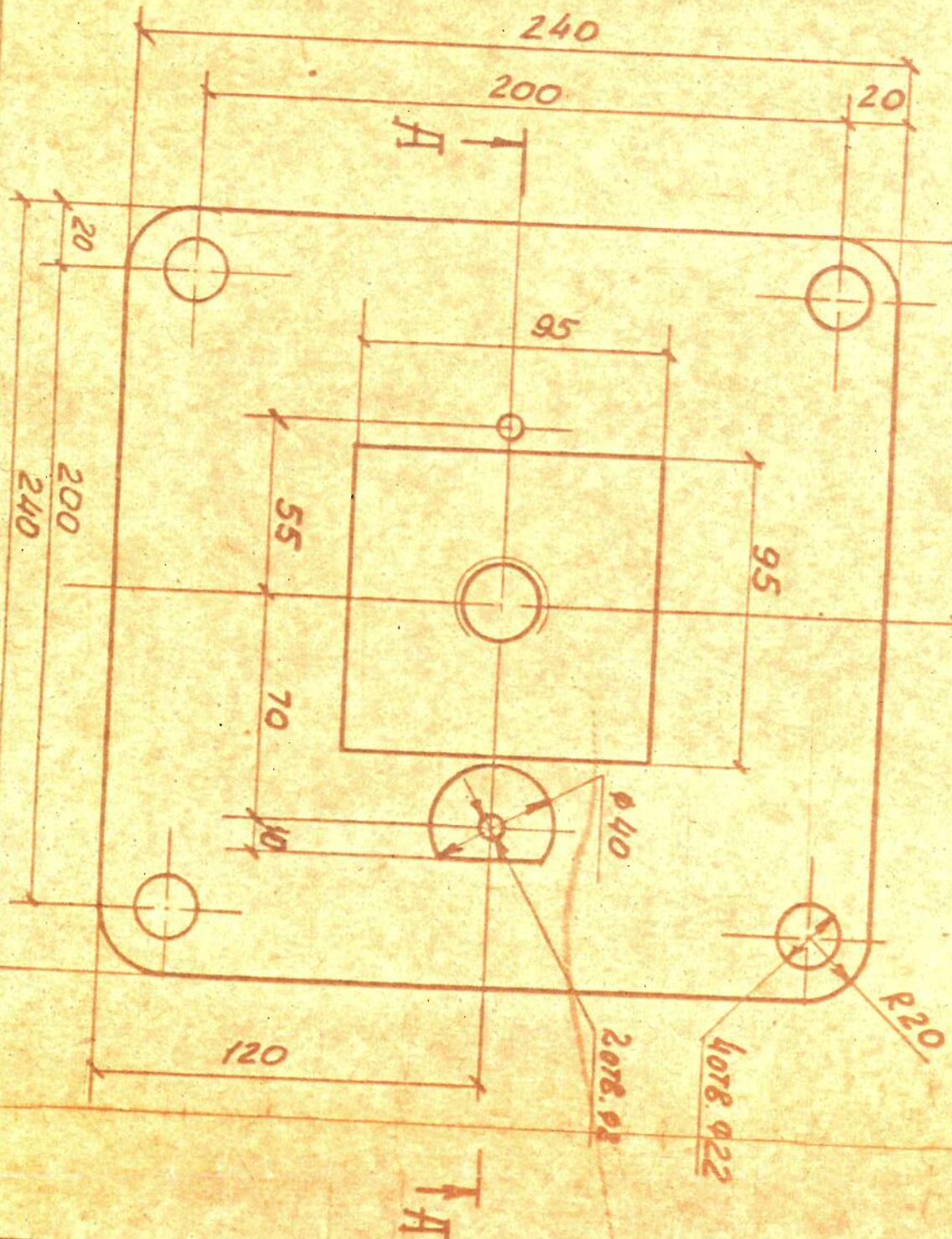
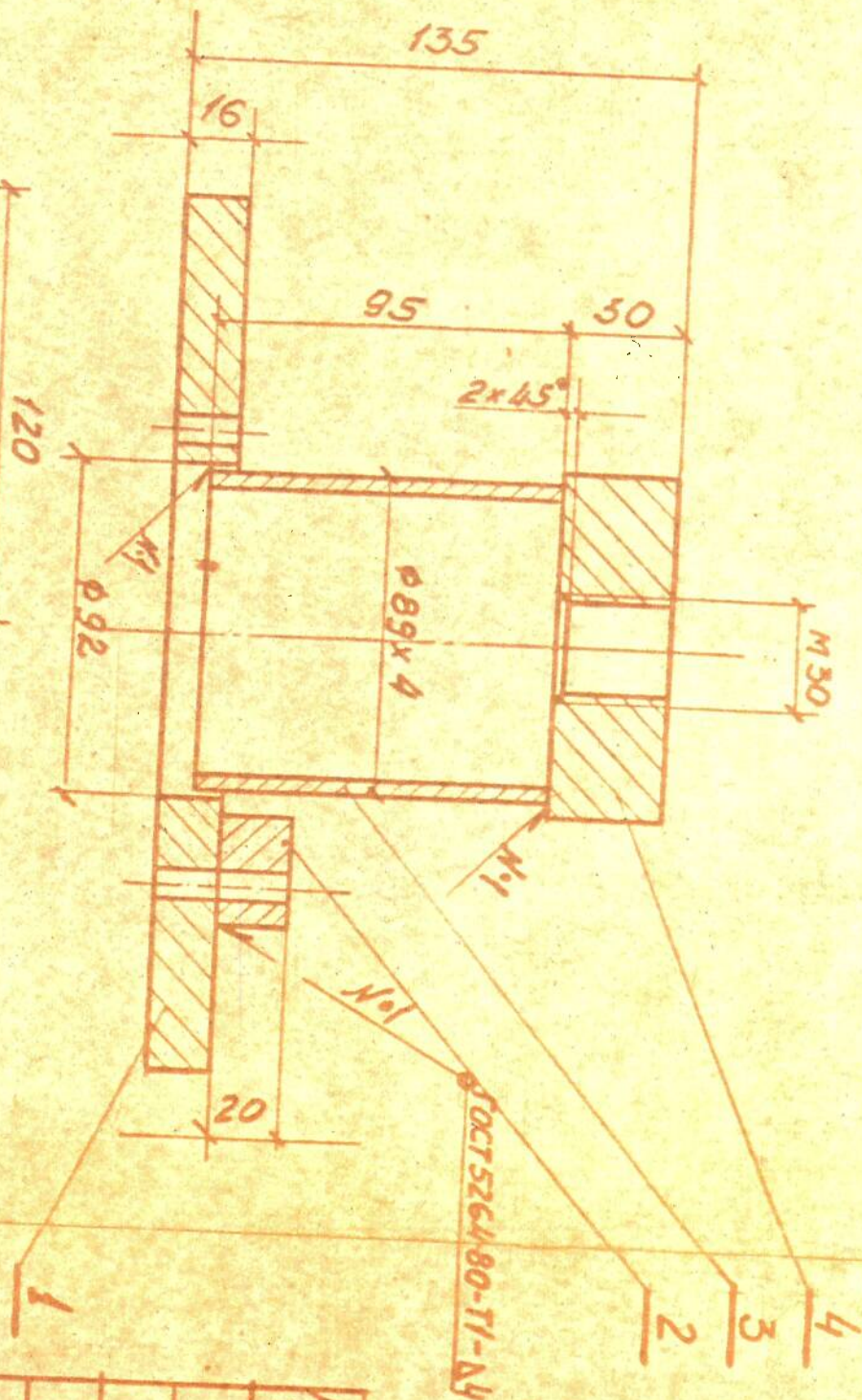
1981



И-И

Корпус 99001, 1, 10

Составлено: *И.И.С.*  
 Проверено: *А.И.С.* от 05.12.2020



### Спецификация

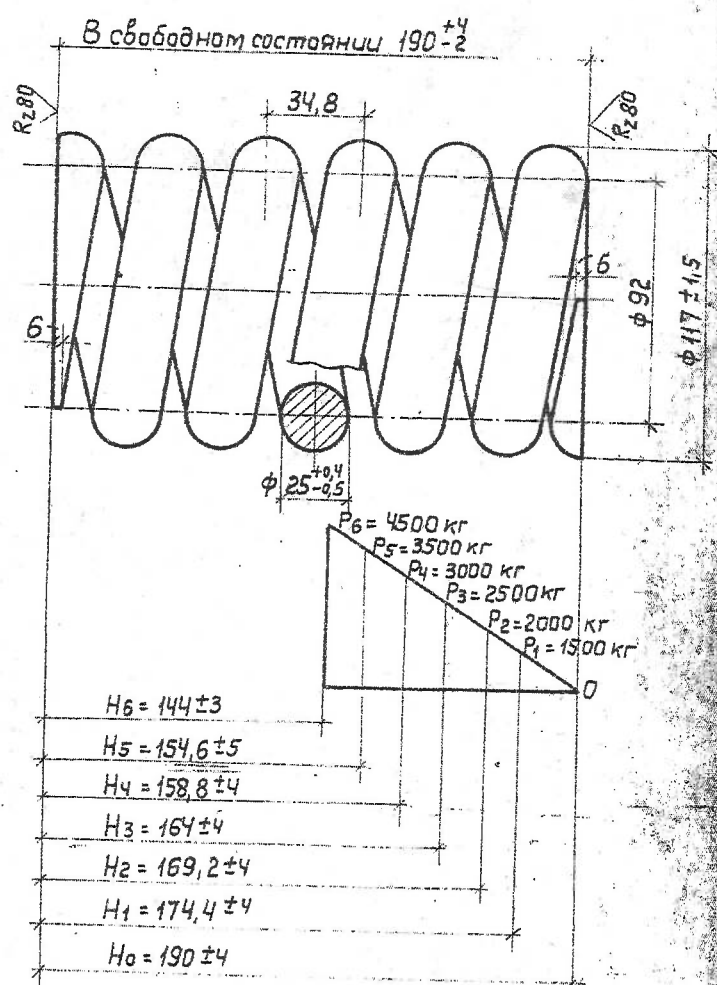
Материал	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	Полоса 16x240 ГОСТ 82-70 ВснЗкп2 ГОСТ 14631-79	Полоса, $\ell = 240$	1	6,2	6,2
2	Круг 40 ГОСТ 2590-74 ВснЗкп2 ГОСТ 535-79	Круг	1	0,2	0,2
3	Труба 89x4 ГОСТ 10704-76	Труба, $\ell = 95$	1	0,8	0,8
4	Полоса 30x95 ГОСТ 103-76 ВснЗкп2 ГОСТ 535-79	Полоса, $\ell = 95$	1	2,0	2,0
	ГОСТ 9467-75	Электроды типа Э42			0,1

Общий вес: 9,3 кг

ИКС  
 КОПИЯ от № 1

Исполнитель	Проверен	Сдано	Масштаб	Число
И.И.С.	А.И.С.	05.12.2020	1:2	1





## Технические требования

1. Модуль сдвига  $G$ , кгс/см<sup>2</sup> - 8000
2. Твердость HRC - 40 ± 50
3. Напряжение касательное при кручении - 9500 (максимальное)  $\tau$ , кгс/см<sup>2</sup>
4. Длина развернутой пружины  $L$ , мм - 1815
5. Число рабочих витков  $n$  - 4,75
6. Число витков полное  $n_1$  - 6,25 ± 0,1
7. Направление наливки - левая
8. Диаметр контрольного стержня  $D_c$ , мм - 65
9. Диаметр контрольной гильзы  $D_g$  - 120
10. Пружину подвергнуть трехкратному обжатю до соприкосновения витков без фиксации максимальной нагрузки.
11. 100% паспортизация пружин с занесением в журнал фактического прогиба при заданной нагрузке.
12. Окраска пружин лаком БТ 577 ГОСТ 5631-70.
13. Остальные технические требования по ОСТ 24.010.01 и ТУ-14-12-39-73.

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

12.12.2020  
М-П

802646					
Изм.	Лист	Не док.	Подпись	Дата	Пружина $D_{ср.} = 92$ ;
Разраб.	Матюшенко	М.И.	М.И.	М.И.	Но = 190
Провер.					Ф-узел.
Т.Контр.					Лист
Руч. зр.	Валков				55 С2 ГОСТ 14959-70
Н.Контр.	Жеребцов				ГИПРО