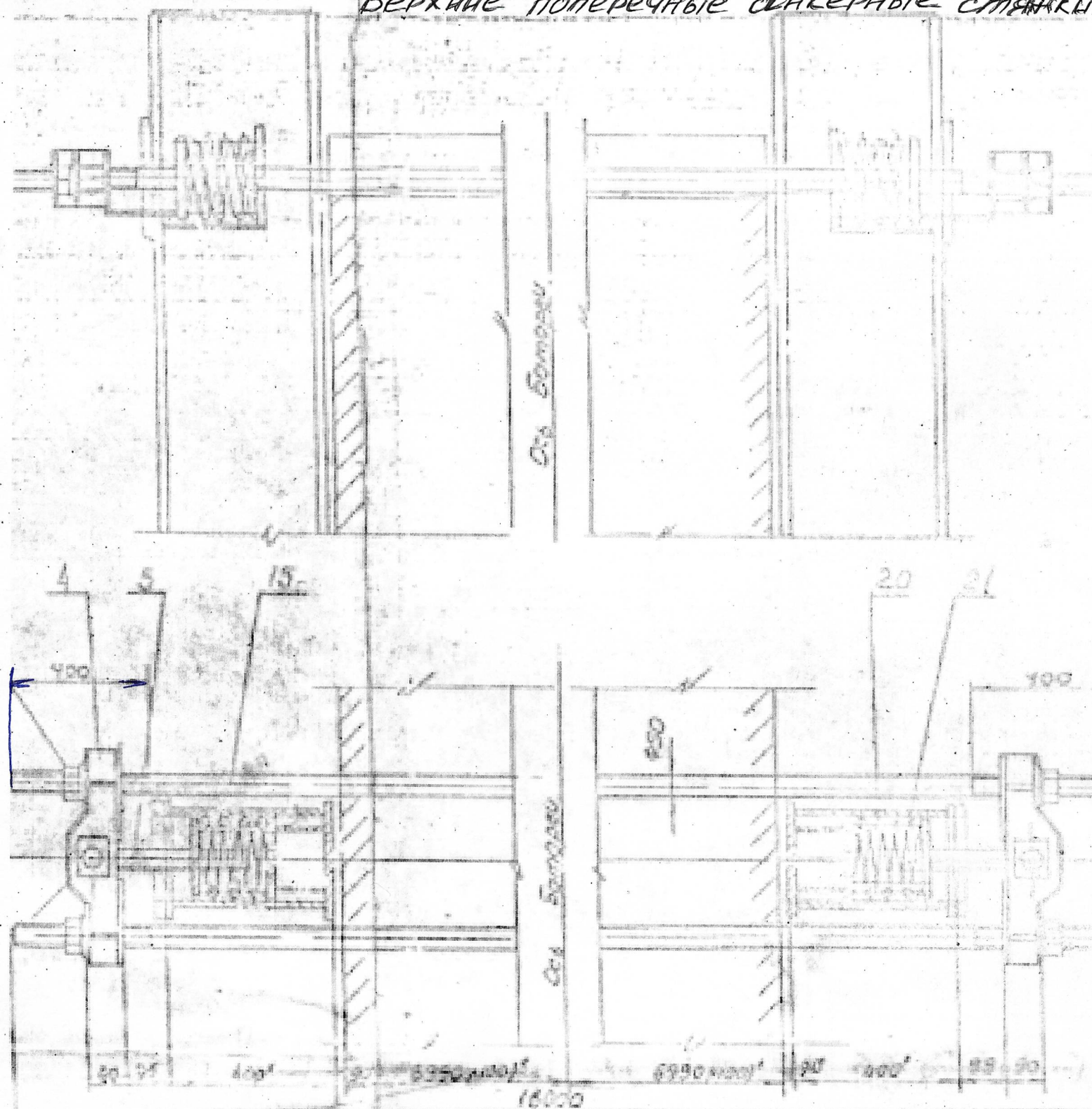


Детализировка вертлжого  
основного узла  
поперечного анкера.

Верхние поперечные анкерные стержни.



Corracoboro  
30m. 1002. 114.  
30m. 1002. 114.  
23.11.2020

М-р Воеводич АА-  
КХС.  
23.12.2020г

1097784-TX-1

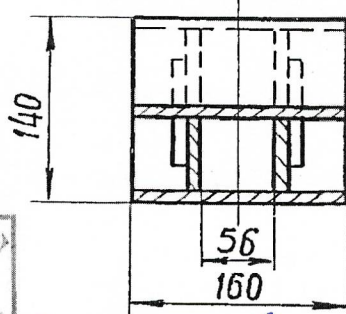
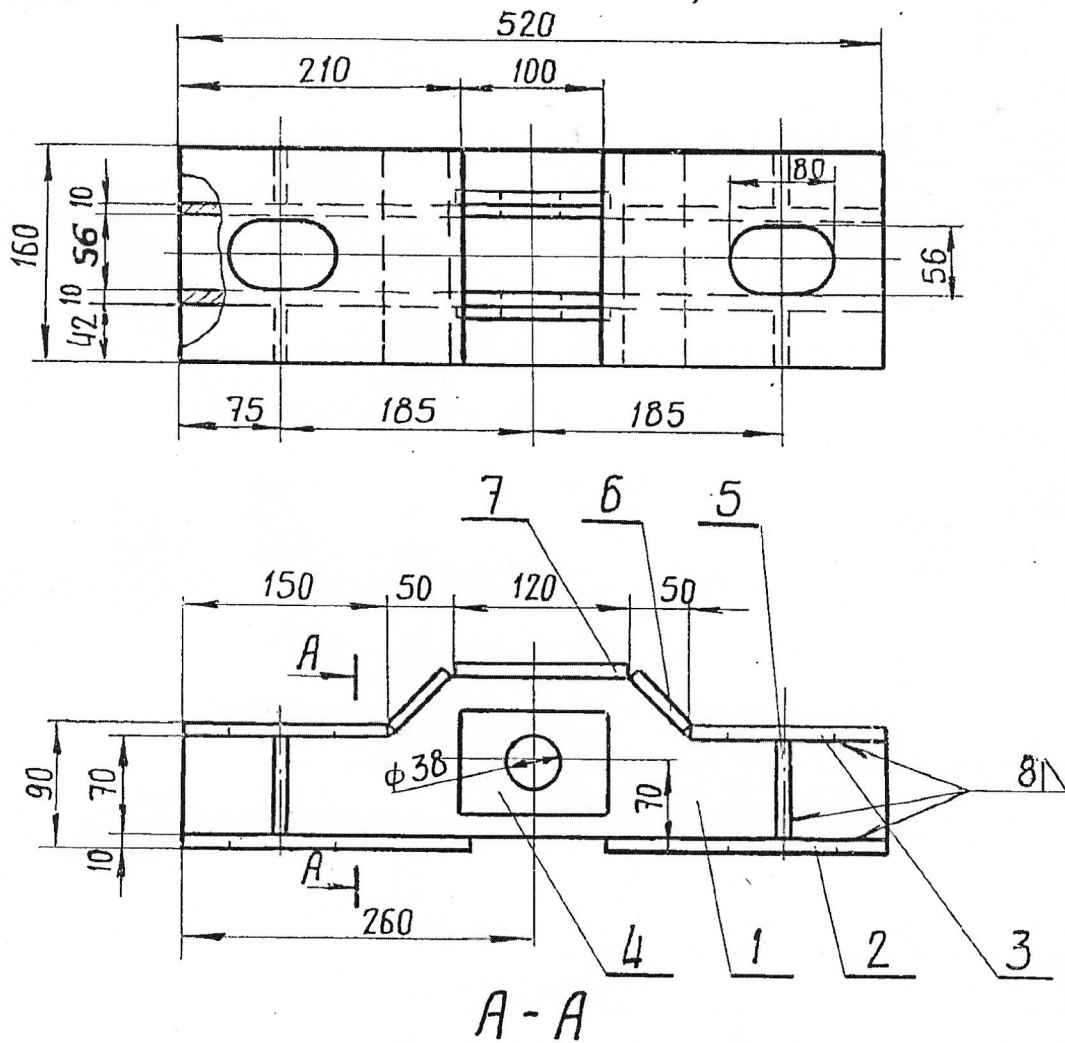
1097784-TX-1



Ветям. Сервиса основного  
узла поперечного сечения

Деталь верхнего основного  
узла поперечного сечения

802824 сб



ВАТ «Баглійкокс»  
Технічний архів  
Контрольний екземпляр

Согласовано  
Зам. Кр. КЧ. Зам. СБ & Л.С.  
23.12.2020  
802824 сб

Изм. № подлинника 802824 сб  
Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Изм. № кубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработал		Каменюк	<i>[Signature]</i>	
Проверил				
Т. Контр.				
Рук. группы		Волков	<i>[Signature]</i>	
Н. Контр.				
Утвердил		Лихогуб	<i>[Signature]</i>	

Траверса.

м-р ВООЧ КЧ  
23.12.2020  
А.А.

Лит.	Масса	Масштаб
И	23,0	1:5
Лист	1	Листов 1
ГИПРОКОКС		

Копиронал  
Формат А1

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
II			✓ 802824сб	Документация		
				Сборочный чертеж	I	
II				Детали		
				Резьба	2	
				Лист	2	
				Лист	2	
				Лист	2	
6/4		5		Полоса 10x40 <sup>х70</sup> ГОСТ 103-57 Вст3пс5ГОСТ 380-71	4	0,9
6/4		6		Полоса 10x160x70ГОСТ103-57 Вст3пс5ГОСТ380-71	2	1,7
6/4		7		Полоса 10x160x120ГОСТ103-57 Вст3пс5 ГОСТ380-71	I	1,40
				Материалы		
				Наплавленный металл		
				Электроды типа Э42, ГОСТ 9467-60		I,0

БАТ «Баглейкокс»  
Технічний архів  
Контрольний екземпляр

Согласовано

Зор. Кор. М. Зорудев с.п. 23.12.2020

802824

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Каменюка			
Пров.				
Рук. гр.	Болжов			
Утверд.	Лихогуб			

Траверса

Лит	Лист	Листов
I	I	I
ГИПРОКОКС		
Формат 41		

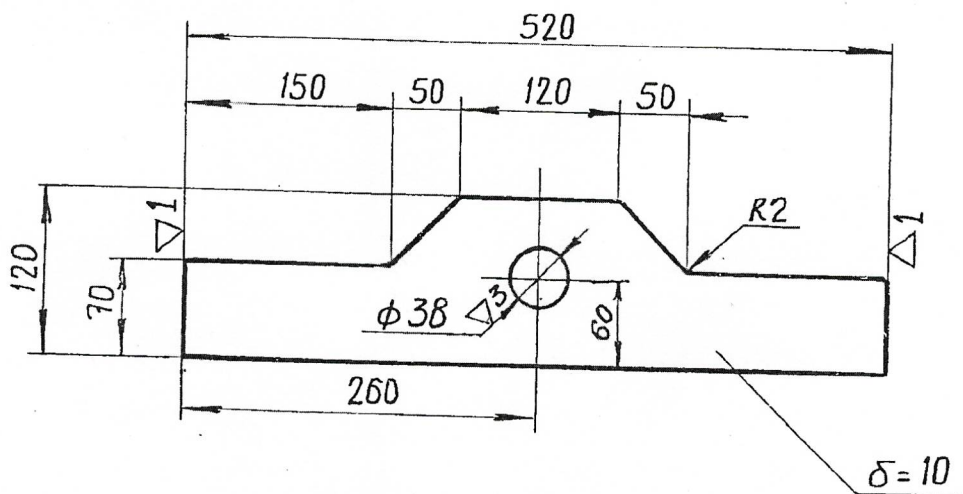
Копировал

М-р 000 «К...»  
Войсочов А.Д.  
23.12.2020



802825

2(Δ)



ВАТ «Баглійкокс»  
Технічний архів  
Контрольний екземпляр

802825

Ребро

Полоса 10x120 ГОСТ 103-57  
ВСт 3пс5 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
И	4,2	1:5
Лист 1	Листов 1	

ГИПРОКОКС

Копировал

Формат 11

Хвощков, 1971 тип, Гипсококс

М-р 00011 К484  
23.12.2020  
23.12.2020

Изм. № дубл. Подпись и дата

Изм. № подлинника

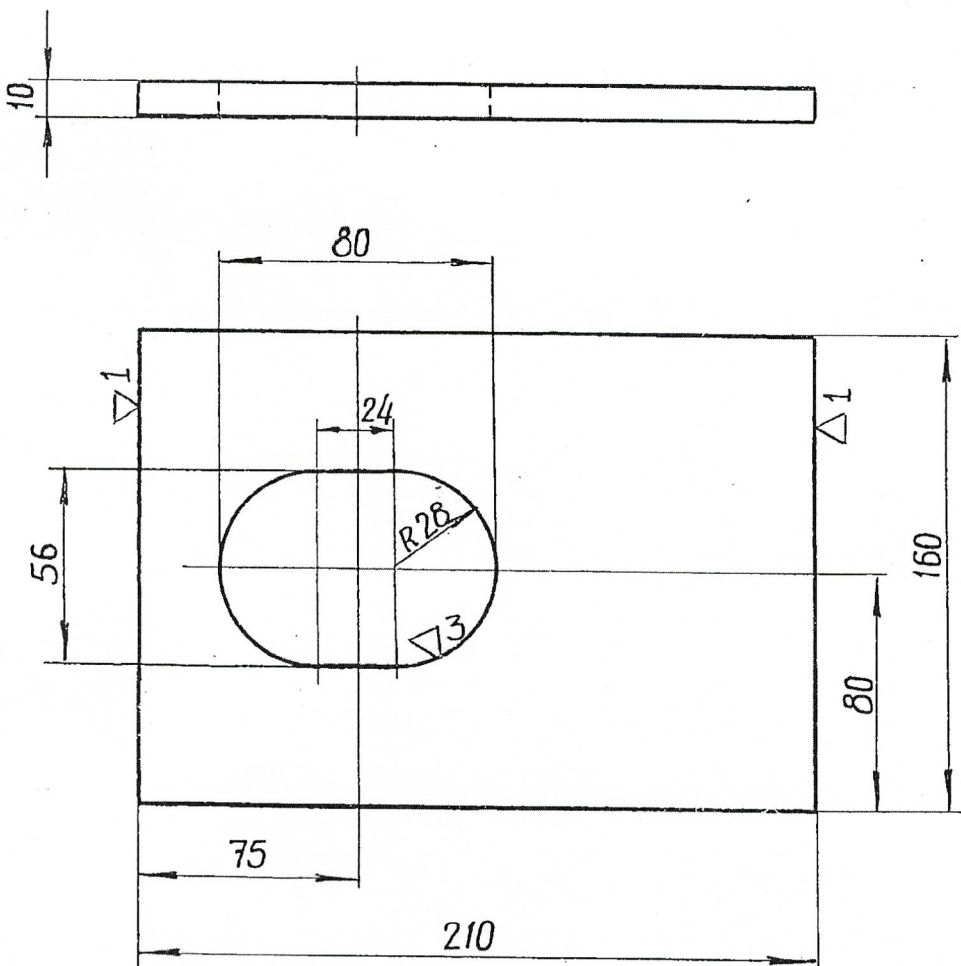
802825

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработал		Каменюк		
Проверил				
Т. Контр.				
Рук. группы		Волков		
И. Контр.				
Утвердил		Лихогуб		

Создан в программе  
Зарубов С.А.  
23.12.2020

802826

2 (Δ)



ВАТ «Багліїкокс»  
Технічний архів  
Контрольний екземпляр

Согласовано  
Зам. 1602-рч  
Зорубов О.П.  
23.12.2002

802826

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработал	Каменюк			
Проверил				
Т. Контр.				
Рук. группы	Волков			
Н. Контр.				
Утвердил	Лихогуб			

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Лист 1		Листов 1

Полоса 10x160 ГОСТ 103-57  
ВСТ 3 пс 5 ГОСТ 380-71

ГИПРОКОКС

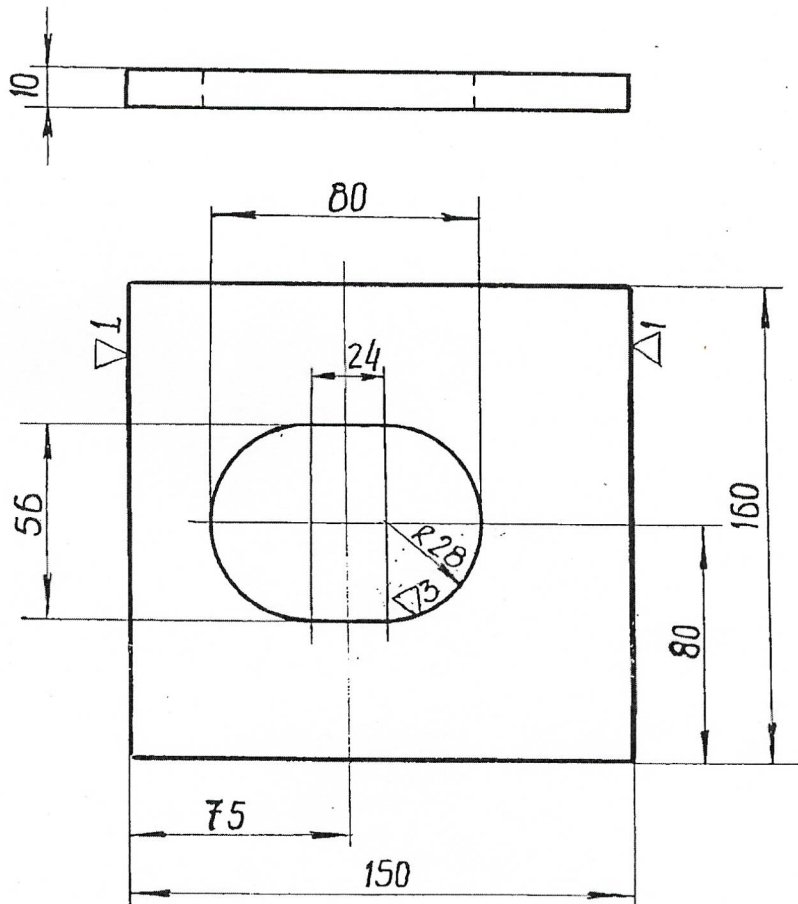
Копирован  
М-Р КХС  
23.12.2002

Формат А1

Изм. № подлинника  
802826  
Подпись и дата  
Имя, № дубл. Подписи и дата

802827

~ (Δ)



ВАТ «Багліїкокс»  
Технічний архів  
Контрольний екземпляр

802827

ІЗМ.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата
Разробота	Каменюк			
Проверка				
Н. Контр.				
Утвержда				

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист 1	Листов 1	

Полоса 10x160 ГОСТ 103-57  
ВСт 3пс5 ГОСТ 380-71

ГИПРОКОКС

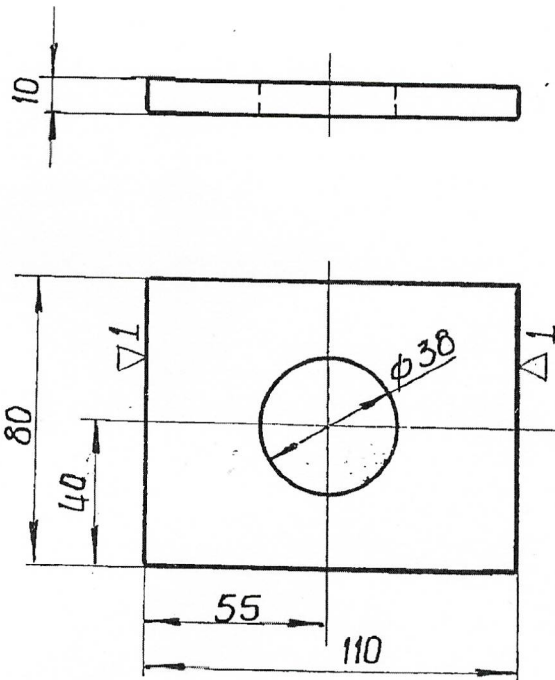
Контроль Тсн Формат 11

М-Р 0001 КХС Харьков 1971 тип. Гипрококс. 175-2000  
2 Водочов В.А. - 23.12.2010г

Содерж. в дата  
Изм. № дубл. Подпись и дата

Создан в 2010  
Зам. Вод. КХ  
Водочов В.А.  
23.12.2010



$$\sim (\nabla)$$


**ВАТ «Баглійкокс»**  
Технічний архів  
Контрольний екземпляр

Полоса.

Полоса 10x80 ГОСТ 103-57  
Всм. Зис 5 ГОСТ 380-71

И	6,7	1:2
---	-----	-----

# ГИПРОКОКС

Копировал Там Формат 11

Формат 11

М-р 000 "КХ" АЛДЕРОВ, 1973 ИИИ, ГАРДСОНОВ 175-2000  
 з.Вотуков А.А. = 23.12.2020

23.12.2020<sub>2</sub>

Родился, и дата Владимир инк. № инк. № дубл. Полное н дата

Имя. № подлинника

802021

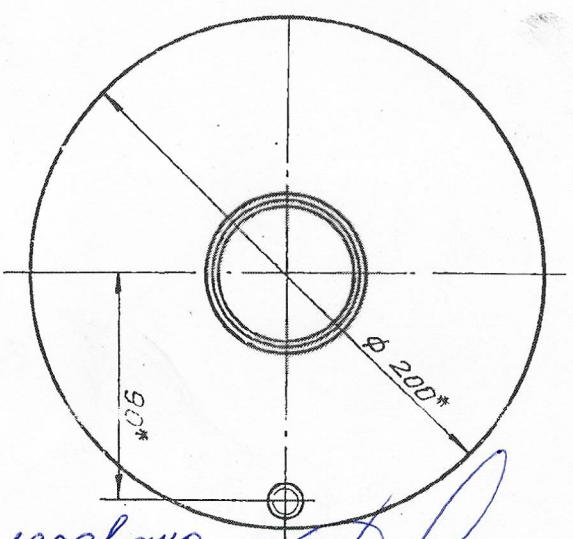
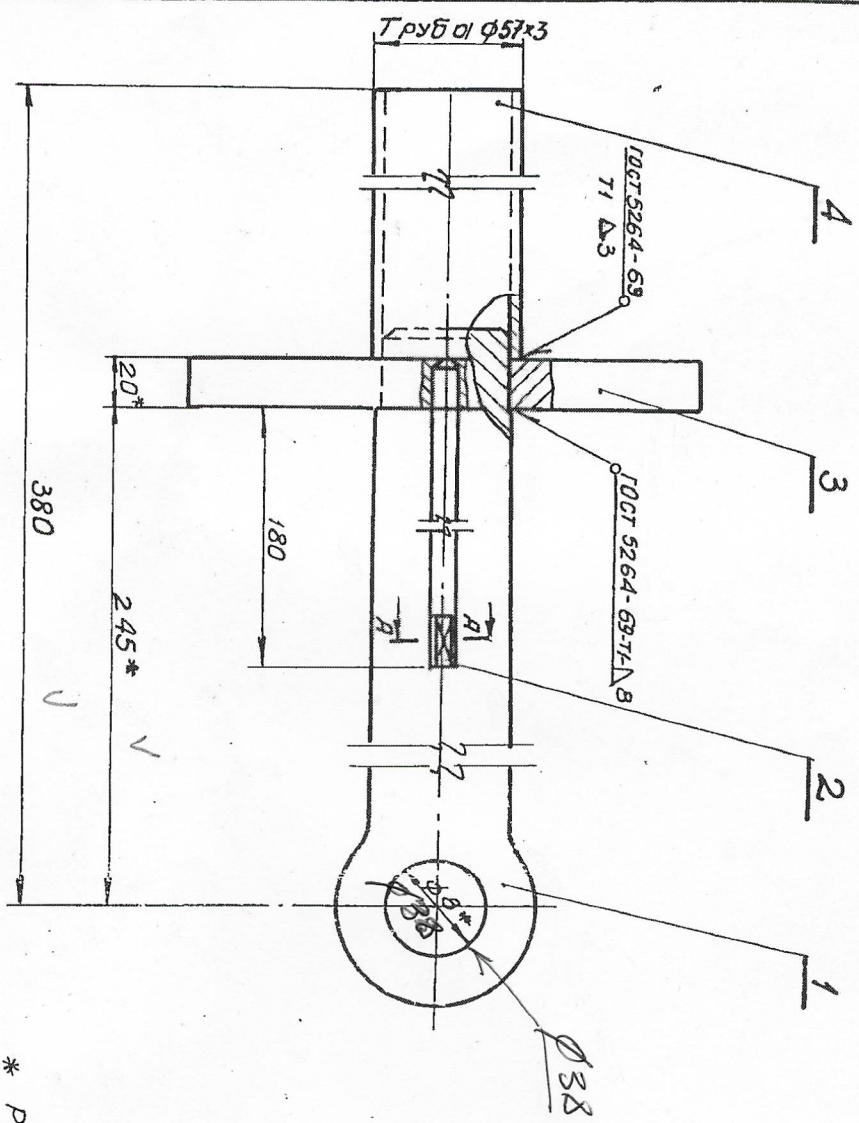
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработал	Каменюков			
Проверил				
Т. Контр.				
Рук. групп	Волков			
Н. Контр.				
Утвердил	Лихозуб			

Српска Војска  
3-ти Кор. Ку.  
3-ти Див. Бр.  
23. 12. 1920

816354сб

Затверджено  
43208  
Директор

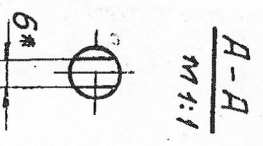
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № убр.	Подпись и дата
816 354сб				



\* Размеры для справок

ВАТ «Базилікокс»  
Технічний архів  
Контрольний екземпляр

Затверджено  
Зем. Сер. Ку.  
Зорудов С.А.  
23.12.2020



Лист	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
Лист	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

№-р КХС = 20180808 А.А.

22.12.20



Роталь верхнего основного узла  
полетного анкера

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
	816354сб	Оборочный чертёж		
		Детали		
1	✓ 816358	Стержень	I	6,5
2	816359	Палец	I	0,1
3	802831	Шайба	I	4,6
4		Труба 57х3 ГОСТ 10704-65 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71 e=115	I	0,8 кг
		Материалы		
		Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75		0,1

ВАТ «Баглейкокс»  
Технічний архів  
Контрольний екземпляр

Согласовано  
Зам. гл. инж.  
Зорудов В. В.  
53.12.2020

М-Р КХС В. В. Воиных А.А.  
22.12.2020г.  
816354

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Знаком
Разраб. Гуляева		<i>Гуляева</i>		И	I	I
Провер. Михалко		<i>Михалко</i>				
Рук. гр. Волков		<i>Волков</i>				
УТВ. Лихогуб		<i>Лихогуб</i>				

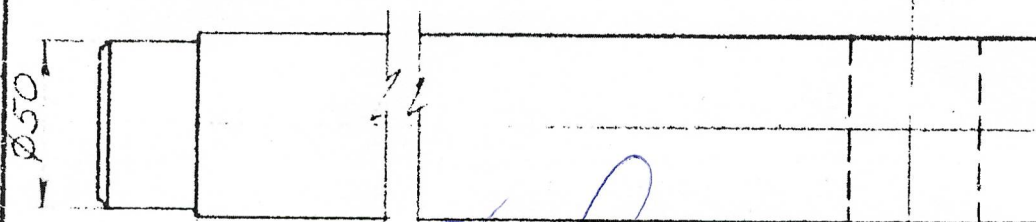
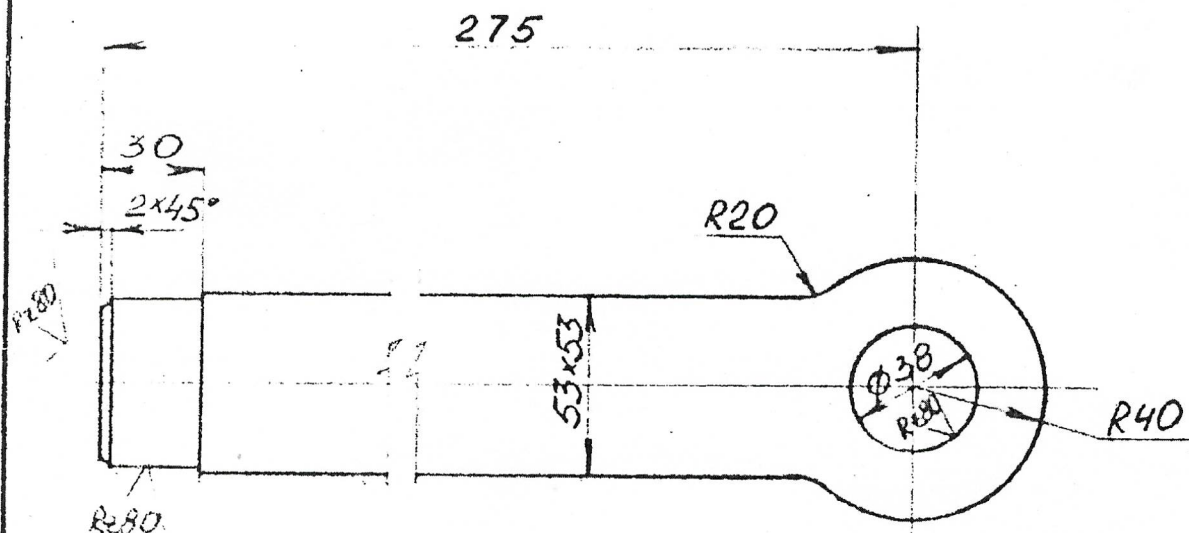
Стержень с шайбой

ГИПРОКОКС

Копировал

Формат 11

✓(✓)



Согласовано  
Зам. Нач. Ку  
Зерубов С. А.  
23.12.2020

**ВАТ «Баглійкокс»**  
**Технічний архів**  
**Контрольний екземпляр**

					846358		
изм.	лист	№ докум.	подпись	дата	Стерженев		
Разработчик		Михалко			Литера	Масса	Масштаб
Проверил						И 6,5	1:2
Т. Конт.					Лист	Листов 1	
Рек. группа					53 ГОСТ 2591-71		
И. Конгр					62м3ис51ГОСТ 1050-60		
Утвердил					ГИПРОКОНС		

## Контроль

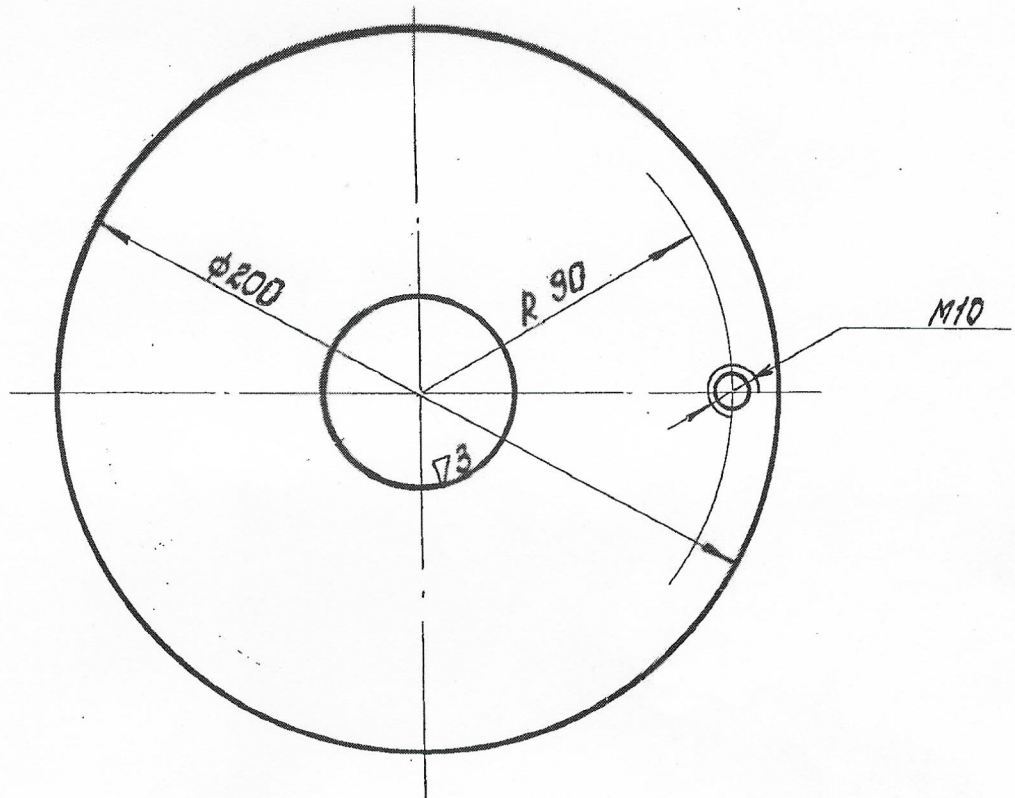
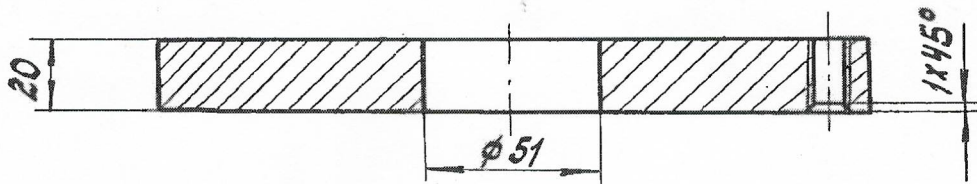
● **Opzet 11**

M-P 000 "KX?"  
= BOES-106 L.A.  
23.12.20202



802831

С (Δ)



ВАТ «Базліїкокс»  
Технічний архів  
Контрольний екземпляр

Согласовано  
Зон. Нос. К. Ч.  
Заручен в О. П.  
23.12.2020  
М-Р КХС - Волков. А. А.  
22.12.2020

802831

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработал	Каменюга	64		
Проверил	Финогенов	64		
Т. Контр.				
Рук. группы	Волков	64		
Н. Контр.				
Утвердил	Лихотуб	64		

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,6	1:2
Лист	1	Листов

Полоса 20 x 200 ГОСТ 82-57  
Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71

ГИПРОКОКС

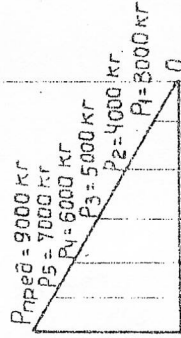
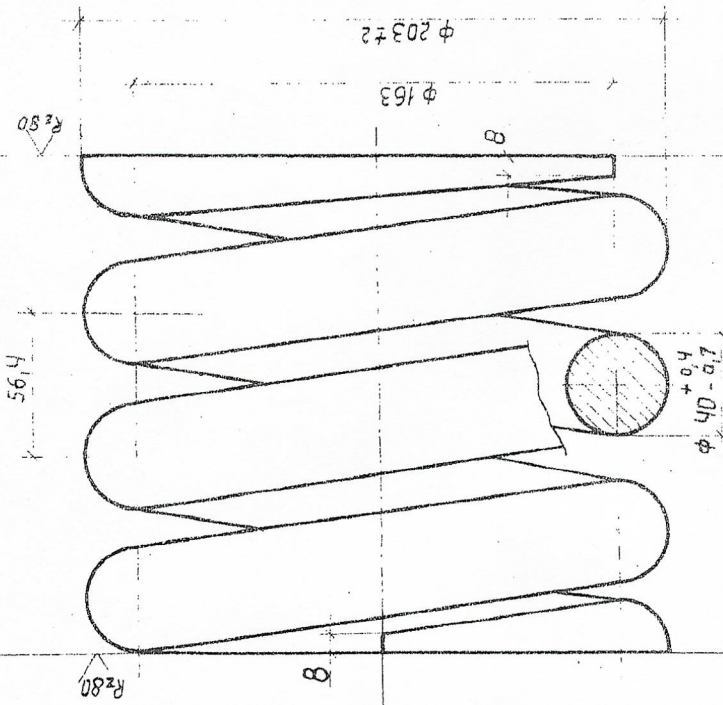
Копировал

Формат 11

Изм. № подлинника  
802831  
Подпись и дата  
Изм. № дубл.  
Изм. № арх.  
Изм. № арх.

ЛПУС

В свободном состоянии 195 ± 2



$H_6 = 150 \pm 4$   
 $H_5 = 161 \pm 4$   
 $H_4 = 165 \pm 4$   
 $H_3 = 169.9 \pm 4$   
 $H_2 = 174.8 \pm 4$   
 $H_1 = 179.9 \pm 4$   
 $H_0 = 195 \pm 4$

Корреспондент:  
 Механик КЧ  
 Пущик А.И. от 26.11.2020

# Технические требования

1. Модуль сдвига  $G$ , кгс/см<sup>2</sup> - 8000
2. Твердость НРС - 40 ÷ 50
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное)  $\tau$ , кгс/см<sup>2</sup> - 8050
4. Длина развернутой пружины  $L$ , мм - 2185
5. Число рабочих витков  $P$  - 2,75
6. Число витков полное  $P_1$  - Правая
7. Направление навитки - 123
8. Диаметр контрольного стержня  $D_c$ , мм - 207
9. Диаметр контрольной гильзы  $D_g$ , мм
10. Пружину подвергнуть трехкратному обжатию до соприкосновения витков без фиксации максимальной нагрузки.

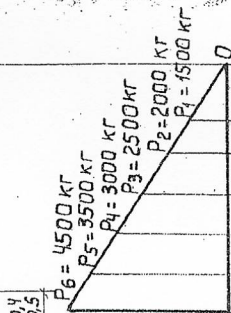
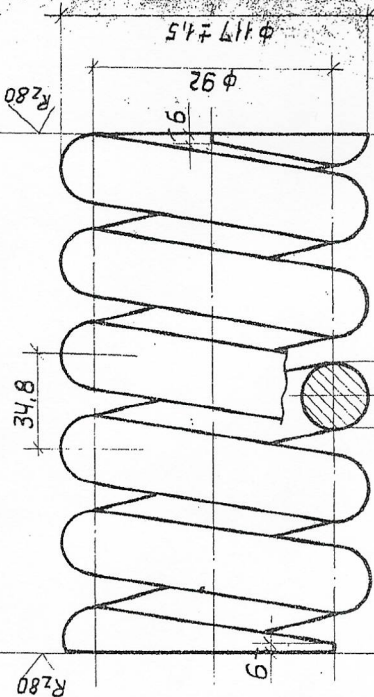
11. 100 % паспортизация пружин с занесением в журнал фактического прогиба при заданной нагрузке.
12. Окраска пружин лаком БТ 577 ГОСТ 5631-70
13. Остальные технические требования по ГОСТ 24.010.01 и ТУ-14-12-39-73.

КОПИЯ с 23.12. /  
 23.12.

802647		Литера		Масса	Масштаб
		Пружина Дср=163;		19	1:2
		Но = 195		Лист	Листов 1
		55 с 2 ГОСТ 14959-79		ГИДРОКОКС	
Л.зм	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Проб.	Проб.	Проб.	Проб.	Проб.	
Т.Контр.	Т.Контр.	Т.Контр.	Т.Контр.	Т.Контр.	
Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.	
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	
Утв. гр.	Утв. гр.	Утв. гр.	Утв. гр.	Утв. гр.	



В свободном состоянии 190<sup>±4</sup>



H<sub>6</sub> = 144 ± 3  
H<sub>5</sub> = 154,6 ± 5  
H<sub>4</sub> = 158,8 ± 4  
H<sub>3</sub> = 164 ± 4  
H<sub>2</sub> = 169,2 ± 4  
H<sub>1</sub> = 174,4 ± 4  
H<sub>0</sub> = 190 ± 4

Согласовано:  
механик К.У.  
Принят А.Г. 26.11.2020

# Технические требования

1. Модуль сдвига  $G$ , кгс/см<sup>2</sup> - 8000
2. Твердость HRC - 40-50
3. Напряжение касательное при кручении - 9500 (максимальное)  $\tau$ , кгс/см<sup>2</sup>
4. Длина развернутой пружины  $L$ , мм - 1815
5. Число рабочих витков  $P$  - 4,75
6. Число витков полное  $P_1$  - 6,25 ± 0,2
7. Направление намотки - левая
8. Диаметр контрольного стержня  $D_c$ , мм - 65
9. Диаметр контрольной гильзы  $D_g$  - 120
10. Пружину подвергнуть трехкратному обжигу до соприкосновения витков без фиксации максимальной нагрузки.

11. 100% паспортизация пружин с занесением в журнал фактического прогиба при заданной нагрузке.
12. Окраска пружин лаком БТ 577 ГОСТ-5631-70.
13. Остальные технические требования по ОСТ 24.010.01 и ТУ-14-12-39-73.

Согласовано  
Зам. Нач. П.У.  
Зав. Ц.С.С.С.  
23.12.2020

Решено ДД  
12.12.2020  
м.п. КХС.

802646			
Пружина Дсер. = 92;		Литера	Масса
Но = 190		и	6,5
		Лист	Листов
		и	1:2
55 С2 ГОСТ 14959-79		ГИПРОКОС	