

ЗАТВЕРДЖЕНО

ПРАТ «ЮЖКОКС»

Директор з інжинірингу  
І.В. Струсевич

“ ” 20\_\_ р.

### Відомість обсягів робіт

На Капітальний ремонт будівлі машинного залу (з системою вентиляції)

№ п/п	Найменування робіт та витрат	Одиниця виміру	Кількість	Примітка
1	2	3	4	5
	<b>Локальний кошторис 2-1-1 на Вентиляція</b>			
	<b>Розділ 1. Припливні системи</b>			
1	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, демонтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні 430х2480 мм [демонтаж із збереженням конструкцій [у тому числі для відкриття доступу до інших конструкцій або до устаткування, що ремонтується]]	т	0,0634	
2	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	1,4582	
3	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	1,4582	
4	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	1,4582	
5	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті	м2	1,4582	
6	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	1,4582	
7	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті за 2 рази	м2	1,4582	
8	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, монтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні 430х2480 мм	т	0,0634	
9	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	1,67504	
10	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	1,67504	
11	Знежирення уайт-спіритом поверхонь труб діаметром до 500 мм і дрібних виробів	м2	1,67504	
12	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні	м2	1,67504	



1	2	3	4	5
13	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	1,67504	
14	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні за 2 рази	м2	1,67504	
15	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	1,83	
16	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	1,83	
17	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	1,83	
18	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні	м2	1,83	
19	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	1,83	
20	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні за 2 рази	м2	1,83	
21	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі розбирання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
22	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі складання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
23	Розбирання електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
24	Установлення електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
25	Розбирання калориферів масою до 0,1 т	шт	1	
26	Установлення калориферів масою до 0,1 т	шт	1	
27	Демонтаж фільтра повітряного сітчастого, що самоочищується 9000 м3/год, маса 0,245 т	шт	1	
28	Монтаж фільтра повітряного сітчастого, що самоочищується 9000 м3/год, маса 0,245 т	шт	1	
29	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
30	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
31	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
32	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
33	Очищення приміщень від іржі, сміття	т	0,05	



1	2	3	4	5
34	Навантаження іржі, сміття, вручну	т	0,05	
35	Перевезення сміття до 15 км	т	0,05	
36	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, демонтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні 430x2480 мм [демонтаж із збереженням конструкцій (у тому числі для відкриття доступу до інших конструкцій або до устаткування, що ремонтується)]	т	0,0634	
37	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	1,4582	
38	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	1,4582	
39	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	1,4582	
40	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті	м2	1,4582	
41	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	1,4582	
42	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті за 2 рази	м2	1,4582	
43	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, монтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні 430x2480 мм	т	0,0634	
44	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	1,83	
45	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	1,67504	
46	Знежирення уайт-спіритом поверхонь труб діаметром до 500 мм і дрібних виробів	м2	1,67504	
47	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні	м2	1,67504	
48	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	1,67504	
49	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні за 2 рази	м2	1,67504	
50	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	1,83	
51	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	1,83	
52	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	1,83	



1	2	3	4	5
53	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні	м2	1,83	
54	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	1,83	
55	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні за 2 рази	м2	1,83	
56	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі розбирання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
57	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі складання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
58	Розбирання електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
59	Установлення електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
60	Розбирання калориферів масою до 0,1 т	шт	1	
61	Установлення калориферів масою до 0,1 т	шт	1	
62	Демонтаж фільтра повітряного сітчастого, що самоочищується 9000 м3/год, маса 0,245 т	шт	1	
63	Монтаж фільтра повітряного сітчастого, що самоочищується 9000 м3/год, маса 0,245 т	шт	1	
64	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	7,85	
65	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
66	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	7,85	
67	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
68	Демонтаж трансформатора силового, маса до 3 т	шт	1	
69	Кабель силовий, що прокладається з кріпленням по всій довжині, маса одного метра до 3 кг демонтаж	м	20	
70	Очищення приміщень від іржі, сміття	т	0,05	
71	Навантаження іржі, сміття, вручну	т	0,05	
72	Перевезення сміття до 15 км	т	0,05	
73	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, демонтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні 430x2480 мм [демонтаж із збереженням конструкцій [у тому числі для відкриття доступу до інших конструкцій або до устаткування, що ремонтується]]	т	0,0634	
74	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	1,4582	
75	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	1,4582	



1	2	3	4	5
76	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	1,4582	
77	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті	м2	1,4582	
78	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	1,4582	
79	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті за 2 рази	м2	1,4582	
80	Дрібні металлоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, монтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні 430х2480 мм	т	0,0634	
81	Розбирання клапанів периметром 5820 мм	клапан	1	
82	Установлення клапанів периметром 5820 мм	клапан	1	
83	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	1,67504	
84	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	1,67504	
85	Знежирення уайт-спіритом поверхонь труб діаметром до 500 мм і дрібних виробів	м2	1,67504	
86	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні	м2	1,67504	
87	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	1,67504	
88	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні за 2 рази	м2	1,67504	
89	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	1,83	
90	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	1,83	
91	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	1,83	
92	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні	м2	1,83	
93	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	1,83	
94	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні за 2 рази	м2	1,83	



1	2	3	4	5
95	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 10, у тому числі розбирання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
96	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 10, у тому числі складання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
97	Розбирання електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т	шт	1	
98	Установлення електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т	шт	1	
99	Розбирання калориферів масою до 0,3 т	шт	1	
100	Установлення калориферів масою до 0,3 т	шт	1	
101	Демонтаж фільтра повітряного сітчастого, що самоочищується 9000 м3/год, маса 0,245 т	шт	1	
102	Монтаж фільтра повітряного сітчастого, що самоочищується 9000 м3/год, маса 0,245 т	шт	1	
103	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
104	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
105	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
106	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
107	Очищення приміщень від іржі, сміття	т	0,05	
108	Навантаження іржі, сміття, вручну	т	0,05	
109	Перевезення сміття до 15 км	т	0,05	
110	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, демонтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні [демонтаж із збереженням конструкцій [у тому числі для відкриття доступу до інших конструкцій або до устаткування, що ремонтується]]	т	0,1902	
111	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	4,3746	
112	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	4,3746	
113	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	4,3746	
114	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті	м2	4,3746	
115	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	4,3746	
116	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті за 2 рази	м2	4,3746	
117	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, монтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні 430x2480 мм	т	0,1902	



1	2	3	4	5
118	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	3,72	
119	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	3,72	
120	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	3,72	
121	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні	м2	3,72	
122	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	3,72	
123	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні за 2 рази	м2	3,72	
124	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі розбирання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
125	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі складання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
126	Розбирання електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
127	Установлення електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
128	Розбирання калориферів масою до 0,3 т	шт	1	
129	Установлення калориферів масою до 0,3 т	шт	1	
130	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
131	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
132	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
133	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
134	Очищення приміщень від іржі, сміття	т	0,1	
135	Навантаження іржі, сміття, вручну	т	0,1	
136	Перевезення сміття до 15 км	т	0,1	
137	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, демонтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні [демонтаж із збереженням конструкцій [у тому числі для відкриття доступу до інших конструкцій або до устаткування, що ремонтується]]	т	0,1902	
138	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	4,3746	



1	2	3	4	5
139	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	4,3746	
140	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	4,3746	
141	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті	м2	4,3746	
142	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	4,3746	
143	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті за 2 рази	м2	4,3746	
144	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, монтаж із застосуванням електрозварювання - ґрати жалюзійні 430х2480 мм	т	0,1902	
145	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	3,72	
146	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	3,72	
147	Знежирення уайт-спіритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	3,72	
148	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні	м2	3,72	
149	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	3,72	
150	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні за 2 рази	м2	3,72	
151	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі розбирання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
152	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі складання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
153	Розбирання електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
154	Установлення електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
155	Розбирання калориферів масою до 0,3 т	шт	1	
156	Установлення калориферів масою до 0,3 т	шт	1	
157	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
158	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	



1	2	3	4	5
159	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
160	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
161	Очищення приміщень від іржі, сміття	т	0,1	
162	Навантаження іржі, сміття, вручну	т	0,1	
163	Перевезення сміття до 15 км	т	0,1	
164	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, демонтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні [демонтаж із збереженням конструкцій [у тому числі для відкриття доступу до інших конструкцій або до устаткування, що ремонтується]]	т	0,1902	
165	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	4,3746	
166	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	4,3746	
167	Знежирення уайт-спиритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	4,3746	
168	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті	м2	4,3746	
169	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	4,3746	
170	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні ґратчасті за 2 рази	м2	4,3746	
171	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,075 т, монтаж із застосуванням електрозварювання - грати жалюзійні 430x2480 мм	т	0,1902	
172	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій (ступінь очищення Р Sa 2,5, стандарт ISO 8501-2), очищення попередньо підготовленим піском змішаних поверхонь	м2	3,72	
173	Знепилювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу більш 1 мм	м2	3,72	
174	Знежирення уайт-спиритом поверхонь апаратури, споруд і труб діаметром понад 500 мм	м2	3,72	
175	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні	м2	3,72	
176	Нанесення вітчизняних ґрунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту "ХС-068", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні [нанесення другого і подальших шарів ґрунту]	м2	3,72	
177	Нанесення вітчизняних лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення емалі "ХС-710", товщина шару 30 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні суцільні за 2 рази	м2	3,72	
178	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі розбирання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	



1	2	3	4	5
179	Ремонт відцентрового вентилятора Ц4-70 [виконання 1] № 8, у тому числі складання [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
180	Розбирання електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
181	Установлення електричних машин зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, на полозках, рамі або металевій плиті, маса до 0,15 т (маса 0,108 т)	шт	1	
182	Розбирання калориферів масою до 0,3 т	шт	1	
183	Установлення калориферів масою до 0,3 т	шт	1	
184	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
185	Розбирання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
186	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу П [щільні] товщиною 0,6 мм, діаметром 250 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	9,42	
187	Прокладання повітроводів із корозійностійкої сталі класу Н [нормальні] товщиною 0,6 мм, діаметром до 355 мм на висоті від підлоги понад 3 м до 5 м	м2	13,4	
188	Очищення приміщень від іржі, сміття	т	0,1	
189	Навантаження іржі, сміття, вручну	т	0,1	
190	Перевезення сміття до 15 км	т	0,1	
<b>Розділ 2. Витяжні системи</b>				
191	Ремонт осьового вентилятора серій 06-300 № 6.3, у тому числі розбирання [виконання робіт на висоті більше 5 м з риштувань і сходів] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	4	
192	Ремонт осьового вентилятора серій 06-300 № 6.3, у тому числі ремонт [виконання робіт на висоті більше 5 м з риштувань і сходів] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	4	
193	Ремонт осьового вентилятора серій 06-300 № 6.3, у тому числі складання [виконання робіт на висоті більше 5 м з риштувань і сходів] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	4	
194	Ремонт осьового вентилятора серій 06-300 № 6.3, у тому числі розбирання [виконання робіт на висоті більше 5 м з риштувань і сходів] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
195	Ремонт осьового вентилятора серій 06-300 № 6.3, у тому числі ремонт [виконання робіт на висоті більше 5 м з риштувань і сходів] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
196	Ремонт осьового вентилятора серій 06-300 № 6.3, у тому числі складання [виконання робіт на висоті більше 5 м з риштувань і сходів] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	1	
197	Ремонт осьового вентилятора серій 06-300 № 8, у тому числі розбирання [виконання робіт на висоті більше 5 м з риштувань і сходів] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	4	
198	Ремонт осьового вентилятора серій 06-300 № 8, у тому числі ремонт [виконання робіт на висоті більше 5 м з риштувань і сходів] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	4	



1	2	3	4	5
199	Ремонт осьового вентилятора серій 06-300 № 8, у тому числі складання [виконання робіт на висоті більше 5 м з риштувань і сходів] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]	вентилятор	4	
200	Кабель перерізом жили до 16 мм <sup>2</sup> , що прокладається з кріпленням накладними скобами - демонтаж	м	1083,63	Підрядник
201	Кабель перерізом жили до 16 мм <sup>2</sup> , що прокладається з кріпленням накладними скобами - демонтаж [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	м	54	Підрядник
202	Кабель перерізом жили до 16 мм <sup>2</sup> , що прокладається з кріпленням накладними скобами - демонтаж [при роботі на висоті понад 8 до 15 м]	м	62,37	Підрядник
203	Кабель перший одножильний або багатожильний у загальному обплетенні у прокладених трубах або металорукавах, сумарний переріз до 16 мм <sup>2</sup> - монтаж	м	1083,63	Підрядник
204	Кабель перший одножильний або багатожильний у загальному обплетенні у прокладених трубах або металорукавах, сумарний переріз до 16 мм <sup>2</sup> - монтаж [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	м	54	Підрядник
205	Кабель перший одножильний або багатожильний у загальному обплетенні у прокладених трубах або металорукавах, сумарний переріз до 16 мм <sup>2</sup> - монтаж	м	62,37	Підрядник
206	Рукав металевий, зовнішній діаметр до 48 мм	м	1083,63	Підрядник
207	Рукав металевий, зовнішній діаметр до 48 мм [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	м	54	Підрядник
208	Рукав металевий, зовнішній діаметр до 48 мм [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	м	62,37	Підрядник
209	Пускач ручний загального призначення окремо стоячий на струм до 25 А, що установлюється на конструкції на стіні або колоні	шт	9	Підрядник
210	Вимикач автоматичний [автомат] одно-, дво-, триполюсний, що установлюється на конструкції на стіні або колоні, струм до 25 А	шт	9	Підрядник
<b>Локальний кошторис 2-1-2 на пусконаладжувальні роботи</b>				
211	Вентилятор осьовий з вхідними елементами мережі, встановлений у повітроводі, шахті, прорізі, або дахового типу, N 4-8	Пристр.	9	
212	Наладка системи уловлювання, транспортування та обробки уловленого пилу продуктивністю до 3 т./година - припливни системи [при наявності в зоні робіт діючого обладнання, руху транспорту, обмеженості робочих місць]	шт	1	
213	Наладка системи уловлювання, транспортування та обробки уловленого пилу продуктивністю до 3 т./година - припливни системи [при виконанні робіт на декількох однотипових установках або системах, на кожну наступну] [при наявності в зоні робіт діючого обладнання, руху транспорту, обмеженості робочих місць]	шт	5	
214	Випробування системи уловлювання, транспортування та обробки уловленого пилу продуктивністю до 3 тис.м <sup>3</sup> /год [при наявності в зоні робіт діючого обладнання, руху транспорту, обмеженості робочих місць]	шт	1	
<b>Локальний кошторис 2-1-3 на паспортизація обладнання</b>				
215	Розробка технічного паспорту припливних систем	шт	6	
216	Складання технічного паспорту установок очистки коксового газу при кількості однотипних установок: 1-2 шт.	шт	1	

Склав

Заст. начальника ЦВ

А.В. Бочкарьов

Перевірив

Начальник ЦВ

А.А. Лисак

Начальник ВітаКБ

В.А. Гончаров



