

Форма СТТ ІСМ 7-46

ПРАТ" ЮЖКОКС"

Структурний підрозділ КЦ

Затверджую

Головний механік

В.А.Ліжанков

«08.» (підпис) 2021р.

Відомість дефектів №

На поточний ремонт

електровоза ЭК 14М

інвентарний № 105608

(вид ремонту)

(Найменування об'єкта)

K=1,1 коефіцієнт для урахування впливу умов виконання робіт

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню: найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Обсяг робіт		Матеріали			Примітка
			Одиниця виміру	кількість	Найменування	Одиниця виміру	кількість	
1	2		3	4	5	6	7	8
1	Піскоструминне очищення раніше пофарбованих зовнішніх поверхонь обладнання і конструкцій, очищення попередньо підготовленим кварцовим піском змішаних поверхонь (ступінь очищення РСа 2,5, стандарт ISO 8501-2) [за наявності окалини або старої фарби на площі понад 50 % поверхні, що очищається]		м2	151,8	Пісок річковий, просушений, сіяний, фасований Абразивний порошок	т	1,518	
2	Знепилення металевих поверхонь при шарі піли більше 1 мм		м2	151,8				
4	Нанесення імпортованих грунтів на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення ґрунту NANO-EP-фосфат прайм, товщина шару 120 мкм, безповітряним озпиленням, поверхні змішані безповітряним розпиленням, поверхні змішані		м2	151,8	Нано ЭП-фосфат прайм	л	40,986	

5	Нанесення імпортованих лаків і емалей на зовнішні поверхні устаткування і конструкцій, нанесення "NANO ЕП Мастик Універсал", товщина шару 100 мкм, безповітряним розпиленням, поверхні змішані	м2	151,8	"NANO ЕП Мастик Універсал"	л	37,7982	
				Розчинник Nano Солв 110	л	7,59	
6	Манипулятор (аренда) за для перебазування обладнання	м/год	6				

Производство строительно-монтажных работ будет выполнено на открытой производственной площадке с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования и автотранспорта.

Керівник структурного підрозділу

И.о.начальника цеху

Макіда О.В.

Відомість склад:

Зам.нач. Цеху з обладнання

Зарубаєв С.В.

ПОГОДЖЕНО:

Начальник ОИ и КС

