

ПРАТ «ЮЖКОКС»  
Структурний підрозділ \_\_\_\_\_ ТЕЦ \_\_\_\_\_

ЗАТВЕРДЖУЮ:  
Головний енергетик-начальник ОПЕ  
М.О. Яковлев  
«08» \_\_\_\_\_ 2021 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ № 1422  
на проведення капітального ремонту парового котла №1 ТП-50-39М  
(вид ремонту) (найменування об'єкту)

№ п/п	Перелік робіт, що підлягають виконанню; найменування частин, які потребують заміни або реставрації	№ креслення	Обсяг робіт		Матеріали	Од. вим.	Кіль- кість	Примітка
			Одиниця виміру	Кіль- кість				
1.	Поверхні нагріву. Виотовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виотовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]		еле- мент	1100				
2.	Поверхні нагріву. Заміна опор, стоеків, деталей дистанціювання або кріплення, групової кованої опори, підвіски поверхонь		еле- мент	1100	Лист 3 Сталь 3 Круг 10 Сталь 20 Гайка М10 ГОСТ 5915-70	т т шт	0,272 0,08 1100	

	нагріву, маса елемента до 1 кг [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні ремонтних робіт з використанням переносних і тимчасово встановлених вантажопідіймальних машин [лебідок і талів], не врахованих в складі робіт]						
3.	Виконання робіт з обмурівки та ізоляції котла Інші роботи по обмурівці. Знімання і установлення армуючого каркаса з металевої сітки зварної, плетеної. Група робіт I [при проведенні ремонтних робіт з рихтувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при відсутності стаціонарних вантажопідіймальних машин]		M2	700			
4.	Ремонт обмурівки. Торкретування поверхонь. Торкретування горизонтальних, вертикальних, стельових поверхонь котла [ручним способом], товщина шару 50 мм, група робіт I [при проведенні ремонтних робіт з рихтувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при відсутності стаціонарних вантажопідіймальних машин]		M2	700			
5.	Прокладання переміну між шарами обмурку при обмуровуванні жаростійким бетоном		100M2	3,5			
6.	Ремонт теплової ізоляції. Мати прошивні базальтові. Вид поверхні - плоска, група робіт I [при проведенні ремонтних робіт з рихтувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при відсутності стаціонарних вантажопідіймальних машин]		M3	28			
7.	Обклеювання поверхні ізоляції мішковиною		M2	350	Сітка рабиця Дріт сталевий оцинкований, діаметр	Рул	36

		в км		Т		0,1	
					Напівциліндри базальтові 273мм Напівциліндри базальтові 219мм Заповнювач шамотний Цемент вогнетривкий Рідке скло Глина вогнетривка Мішковина Мати прошивні М100 Арматура 12мм Суміш базальтова суха Шнур азбестовий	Т м/п м/п т т кг т м2 м3 м/п т кг	0,1 20 30 14 3,5 200 0,3 400 40 1300 10 50
8.	Демонтаж продувочних ліній котла	Т	0,2				
9.	Монтаж продувочних ліній котла	Т	0,2		Труба 38х4 (129,7 мм) Відвід 90 38х4 Гиб 38х4 R 100 Штуцер ф108х6 І-150 мм Труба 57х3 (28,8 мм) Відвід 90 57х3 Швелер 12	Т шт шт шт шт шт шт Т	0,066 8 5 16 0,119 4
10.	Виготовлення та монтаж гребінок для пригнітання екранних труб та пароперегрівальних труб (количество-8шт)	Т				Т	0,653
11.	Ручна розрубка та вивезення сміття на відстань до 3 км	-	Т	30			
12.	Прибирання робочих місць та вивезення металобрухту на відстань до 3 км	Т	Т	30			

Умови проведення: роботи проводяться на діючому металургійному підприємстві в оточенні діючого обладнання.

ТМЦ виконавця робіт.

Керівник

ТЕЦ

(структурний підрозділ)

Навроцький Д.О.

(П.І.Б. підпис)

Склав: механік

ТЕЦ

(структурний підрозділ)

Саєнко Ю.В.

(П.І.Б. підпис)