

ПРАТ «ЮЖКОКС»
Структурний підрозділ ТЕЦ

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Головний енергетик-начальник ОТЕ

М. О. Яковлев
«05» 04 2021 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ №

на проведення капітального ремонту парового котла №1 ТП-50-39М

(вид ремонту)

(найменування об'єкту)

№ п/п	Перелік робіт, що підлягають виконанню; найменування частин, які потребують заміни або реставрації	№ креслення	Обсяг робіт		Матеріали	Од. вим.	Кількість	Примітка
			Одиниця виміру	Кількість				
1.	Поверхні нагріву. Обрізання труб прямих або які маютьоди-два згини в одній площині, зовнішній діаметр труби 57-60мм, довжита труб до 8 м	-	10 пар-зів	120,8				
2.	Поверхні нагріву. Зачищення кінців труб під зварювання за допомогою пристрою, зовнішній діаметр труби 57-60мм, довжита труб до 8 м	-	10 кі-нц.	120,8				
3.	Поверхні нагріву. Виготовлення труб екранів прямоочних і барабанних котлів, труб настінних, радіаційних і степлових пароперерівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 57-60мм, довжита труб до 8 м	-	т	19,5	Труба 57х3, сталь 20, ТУ 14-3-190	т	19,5	
4.	Поверхні нагріву. Обрізання труб прямих або які маютьоди-два згини в одній площині, зовнішній діаметр труби	-	10 пар-зів	34,4				

	32-38мм, довжита труб до 8 м (перша ступінь)							
5.	Поверхні нагріву. Зачищення кінців труб під зварювання або вальцювання за допомогою пристрою, зовнішній діаметр труби 32-38мм, довжита труб до 8 м	-	10 кі- нц.	34,4				
6.	Водогрійні котли. Виготовлення пакетів змійовиків(перша ступінь)		т	4,5	Труба 32х4, сталь 15ХМ, ТУ 14-3-460	т	4,5	
7.	Поверхні нагріву. Обрізання труб прямих або які мають оди-два згини в одній площині, зовнішній діаметр труби 32-38мм, довжита труб до 8 м (друга ступінь)	-	10 ра- зів	34,4				
8.	Поверхні нагріву. Зачищення кінців труб під зварювання або вальцювання за допомогою пристрою, зовнішній діаметр труби 32-38мм, довжита труб до 8 м	-	10 кі- нц.	34,4				
9.	Водогрійні котли. Виготовлення пакетів змійовиків (друга ступінь)		т	5,28	Труба 32х4, сталь 20, ТУ 14-3-190	т	5,28	
10.	Підготовка котла до ремонту		котел	1				
11.	Зовнішній огляд котла і котельно-допоміжного обладнання		котел	1				
12.	Обладнування пройм і огорожень, нагородження тає- лажних пристроїв		котел	1				
13.	Виконання заходів безпеки і протипожежної безпеки		котел	1				
14.	Доставка до котла елементів рихтувань і встановлення в топці котла		котел	1				
15.	Гідравлічне випробування котла після ремонту робочим тиском		котел	1				
16.	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямоочних і ба- рабанних котлів, труб настінних, радіаційних і стельо- вихпароперегрівників, труб кип'ятильного пуч- ка, зовнішній діаметр труи до 57мм	-	т	19,5	Електроди ЦУ-5 2,5мм	т	0,13	
17.	Поверхні нагріву. Заміна змійовиків, економайзерів і пе- рехідних зон, діаметр труб до 38мм	-	т	4,5	Електроди ЦУ-5 2,5мм	т	0,04	
18.	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний кон- роль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зо- внішній діаметр труби понад 42 до 133мм(при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 мі вище від перекриття ґрунту)		стик	1510				
19.	Контроль металу і зварних з'єднань. Магнітопорошковий або капілярний контроль зварних з'єднань металу тру- бопроводів, посудин і іншого обладнання(при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 мі		10дм2	38				

Керівник ТЕС

ТЕС

(структурний підрозділ)

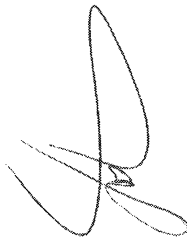


Навроцький Д.О.

Склад: механік

ТЕС

(структурний підрозділ)



Саєнко Ю.В.
(п.і.б. підпис)