

ПрАТ "ЮЖКОКС"

Структурний підрозділ Вловлювання

Затвержую:

Головний енергетик-начальник ВГЕ

М.О. Яковлев

"15" лютого 2021 р.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

№ 19

На ТЕКУЩИЙ ремонт Нагнетатель центробеж. №1 с эл.приводом инв. № 101345

№ п/п	Перечень работ, которые подлежат выполнению, наименование деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		наименование	Материалы		ПРИМЕЧАНИЯ
			еденица измерения	количество		ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Уборка рабочих мест и площадок тип агрегата с электрическим приводом производительностью 501-1500 м3/мин, (технич., подготовка к ремонту)	б/ч	агр./шт	1	-	-	-	-
2	Ремонт корпусов, цилиндра цвд двухступенчатые э-200-22-27, (при ремонте оборудования со сро-ком службы более 25 лет)	б/ч	цил./шт	1	-	-	-	-
3	Разборка проточных частей, тип агрегата двух-ступенчатые э-1200-21-27, тип цилиндра цвд (при ремонте оборудования со сроком службы более 25 лет)	б/ч	цил./шт	1	-	-	-	-
4	Ремонт концевых и промежуточных уплотнений, агрегат двухступенчатый э-1200-21-27 к-т цвд	б/ч	комп./шт	1	-	-	-	-
5	Сборка и закрытие цилиндра цвд, тип агрегата для подачи воздуха или газов различных производств двухступенчатые э-1200-21-27	б/ч	цил./шт	1	Герметик	кг	1	-
6	Ремонт роторов, ротор рвд, тип агрегата двух-ступенчатые э-1200-21-27	б/ч	рот./шт	1	-	-	-	-
7	Пескоструйная обработка	б/ч	кв.м	10,82	-	-	-	-
8	Ремонт корпуса с опорно-упорным подшипником скольжения, тип подшипника с односторонним рас-положением упорных колодок шейки вала до 101-200 мм	б/ч	корп./шт	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	Ремонт корпуса с опорным подшипником скольжения диаметр шейки вала до 100 мм.	б/ч	корпус	1	-	-	-	-
10	Ремонт зубчатых соединительных муфт при наружном диаметре 201-300 мм	б/ч	комплект	2	-	-	-	-
11	Ремонт маслопроводов с мощностью привода до 6,1-12 мвт количество точек подачи масла до 15-18 шт	б/ч	агрегат	1	-	-	-	-
12	Ремонт маслобаков, емкость маслобака 2,1-4 м3	б/ч	маслобак	1	Масло турбинное ТП	т	1,6	-
13	Ремонт маслоохладителя типа МО 5-10	б/ч	маслоохл	2	-	-	-	-
14	Ремонт пусковых или резервных маслосососов объемных производительностью до 150 м3/час	б/ч	насос	2	-	-	-	-
15	Ремонт редукторов компрессорных и насосных агрегатов, мощность передачи до 1001-2000 кВт	б/ч	редуктор	1	-	-	-	-
16	Подготовка и перезаливка вкладыша опорного подшипника при диаметре шейки вала до 100 мм, (ремонт)	б/ч	подшипн.	2	-	-	-	-
17	Подготовка и перезаливка вкладыша опорного подшипника при диаметре шейки вала до 101-200 мм, (ремонт)	б/ч	подшипн.	2	Баббит Б-83	т	0,032	-
18	Подготовка вкладыша к проточке после перезаливки, (ремонт)	б/ч	вкладыш	4	-	-	-	-
19	Проточка вкладыша после перезаливки, (ремонт)	б/ч	вкладыш	4	-	-	-	-
20	Пригонка по месту вкладыша подшипника при диаметре шейки вала до 150 мм, (ремонт)	б/ч	вкладыш	4	-	-	-	-
21	Пригонка поверхностей опорных колодок вкладыша по расточке корпуса подшипника при диаметре шейки вала до 180 мм	б/ч	вкладыш	1	-	-	-	-
22	Шабровка плоских поверхностей разъемов цилиндров сложной конфигурации (ремонт)	б/ч	см2	3500	-	-	-	-
23	Шабровка цилиндрических поверхностей расточек, втулок и т.п., (ремонт)	б/ч	см2	2500	-	-	-	-
24	Проведение динамической балансировки ротора на станке с установкой и настройкой станка при весе ротора до 5 т, (ремонт)	б/ч	шт.	1	-	-	-	-
25	Ремонт валоповоротного устройства, мощность турбины до 12 мвт	б/ч	устройс.	1	-	-	-	-
26	Проверка биения торцов полумуфт или упорного гребня двумя индикаторами, (ремонт)	б/ч	раз	1	-	-	-	-
27	Шлифовка вручную шейки ротора. при диаметре шейки ротора до 100 мм, (ремонт)	б/ч	шейка	6	-	-	-	-
28	Механическая обработка упорного диска, (типовой ремонт роторов)	б/ч	диск	1	-	-	-	-
29	Механическая обработка втулки лабиринтного уплотнения, (типовой ремонт роторов)	б/ч	втулка	4	-	-	-	-
30	Механическая обработка рабочего колеса в сборе,	б/ч	колесо	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(типовой ремонт роторов)							
31	Масляная система. очистка маслоохладителя с во- дяной или масляной стороны при больших отложе- ниях, (ремонт)	б/ч	шт	1	-	-	-	-
32	Ревизия клапанов чугунных фланцевых на усло- вное давление 0,6 МПа (6 кг/см ²), диаметром усло- вного прохода 50 мм	б/ч	шт	7	-	-	-	-
33	Ревизия клапанов регулирующих чугунных и ста- льных фланцевых на условное давление 6,4 МПа (64 кг/см ²), диаметром условного прохода 50 мм	б/ч	шт	1	-	-	-	-
34	Удаление латунных усиков обойм уплотнений при помощи приспособления (ремонт)	б/ч	ряд	122	-	-	-	-
35	Замена одного ряда зачеканенных гребешков уплот- нения пригонка их по размеру в обойме концевого или диафрагм., уплотн., диам., конец до 600мм, (ремонт)	б/ч	усик	122	-	-	-	-
36	Проточка гребешков на втулках уплотнений с уста- новкой приспособлений при количестве гребешков на втулке до 10, (ремонт)	б/ч	шт	8	Латунь 2мм	кг	30	-
37	Проверка по наклейкам на роторе и подгонка зазо- ров концевых и промежуточных уплотнений путем последовательной установки на верхнюю половин обойм при количестве ступиц до 10 (ремонт)	б/ч	цилиндр	1	-	-	-	-
38	УЗК металла элементов энергооборудования пло- щадью 100 дм ² на наличие раскряжек и других вну- тренних дефектов	б/ч	шт	1	-	-	-	-
39	Ультразвуковой контроль 1000 заклепок ротора турбины либо компрессора	б/ч	шт	1	-	-	-	-
40	Средний ремонт асинхронных взрывозащитенных электрических машин с короткозамкнутым ротором напряжением свыше 1000В, мощностью 1250 кВт и с частотой вращения 1500 об/мин	б/ч	эл. маш.	1	Эмаль ГФ	т	0,0077	-
41	Перезаливка и проточка с подгонкой вкладышей подшипников скольжения, диаметр вала до 160 мм при длине вкладыша до 300 мм	б/ч	шт	4	-	-	-	-
42	Шабровка сферических расточек корпусов подшип- ников или обойм поверхности вкладыша и т.п., (ремонт)	б/ч	см ²	1200	-	-	-	-
43	Проточка и шлифовка шеек вала диаметр вала до 160 мм при длине шейки вала до 200 мм	б/ч	шт	2	-	-	-	-
44	Участие в балансировке ротора на балансировоч- ном станке с его наладкой и установкой при моц-	б/ч	шт	1	-	-	-	-

