



1. Опилка должна подвергаться нормализации в виде опилком. Твердость НВ > 217
2. Поверхность опилка должна быть чистой без порошков, масел, жиров, лаков, напылов и механических повреждений
3. Опилка должна быть плотной, без пористости, а также не должна быть подвержена гниению
4. Проверка производится по следующему плану: размер и внешний вид

Изм.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Экз.	Лист	Масштаб	Результат
1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
2	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
3	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
4	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
5	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
6	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
7	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
8	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
9	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
10	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
11	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
12	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
13	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
14	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
15	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
16	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
17	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
18	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
19	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
20	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
21	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
22	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
23	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
24	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
25	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
26	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
27	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
28	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
29	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
30	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
31	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
32	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
33	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
34	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
35	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
36	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
37	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
38	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
39	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
40	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
41	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
42	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
43	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
44	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
45	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
46	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
47	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
48	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
49	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
50	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
51	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
52	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
53	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
54	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
55	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
56	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
57	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
58	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
59	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
60	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
61	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
62	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
63	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
64	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
65	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
66	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
67	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
68	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
69	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
70	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
71	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
72	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
73	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
74	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
75	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
76	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
77	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
78	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
79	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
80	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
81	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
82	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
84	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
85	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
86	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
87	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
88	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
89	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
90	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
91	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
92	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
93	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
94	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
95	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
96	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
97	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
98	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
99	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1
100	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11.08.11	1	1	1:1	1:1

Опилка по НТ 42-10-56 + 2 шт в 30-килограмм  
 К чертежу № 1-96060  
 Исполнитель: И.И.И.  
 28.08.2011

29200

9 (1)