

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по инжинирингу

ЧАО «ЮЖКОКС»

И.В. Струевич

«___» _____ 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ РОЛИКОПОРЫ ЦЕНТРИРУЮЩЕЙ ЖЕЛОБЧАТОЙ

1. Технические параметры роlikопоры центрирующей желобчатой чертёж НКМ – 17 – 01.

Наименование параметра и размера	Норма
Размеры мм:	
длина высота	А – 1100 Н – 199,0 – 201,5
Ширина ленты	800 мм
Диаметр ролика	127 мм
Угол наклона	30 °
Масса роlikопоры, кг	96 – 116 кг.

2. Роlikопора центрирующая желобчатая трёх роlikовая, предназначена для выравнивания ленты, при наклоне в 30 °.

3. Состоит из двух частей:

- нижняя жёсткая, расположена относительно стола 90 ° (металлоконструкции на которой установлена)
- верхней движущейся, которая должна при смещении ленты разворачивается на 30 °, тем самым не допускать обрыва, транспортной ленты.

4. Роlikопору центрирующую желобчатую доукомплектовать – не требуется.

Начальник коксового цеха

И.А. Довгань

Зам. начальника КЦ по оборудованию

С.В. Зарубаев

Согласовано:

Главный механик – начальник ОГМ

Д.И. Коврига