

ПРАТ "ЮЖКОКС"
Структурний підрозділ Вловлювання

Затвержую:
Головний спеціаліст
Робота М.А.
Садунець А.В.

"06" березня 2020 р.

На ПОТОЧНИЙ ремонт РЕШЕФЁР інвентарний № 10366

(наименование объекта)

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Матеріали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Демонтаж м/к корпуса для доступа к трубчатой части с/с	б/ч	т	0,3	-	-	-	резка
2	Монтаж того же	б/ч	т	0,3	електроди МР	кг	25	-
3	Ручная зп. дуговая сварка корпуса,шов вертикальный	б/ч	м	6,4	електроди МР	кг	15	-
4	Ручная зп. дуговая сварка корпуса,шов горизонтальный	б/ч	м	3,2	електроди МР	кг	7,5	-
5	Демонтаж м/к трубчатки (Ø57×3×2150) б/с	б/ч	шт/т	615/5,3	-	-	-	резка
6	Вырезка патрубков трубы Ø57×3 из 2-х трубных решёток	б/ч	шт	1230	кислород	т	-	-
7	Изготовление м/к "кондуктора" для порезки труб в размер	б/ч	т	0,3	пропан	кг	0,12	-
					швеллер №16	т	0,14	
					уголок 63×63	т	0,04	
					лист 8-10мм	т	5	
					електроди МР	кг	-	
8	Монтаж м/к "кондуктора" для порезки	б/ч	т	0,3	-	-	-	-
9	Резка трубы Ø57×3 в размер	б/ч	шт	615	крути	шт	160	-
10	Подготовка отверстий под сварку трубы Ø57×3	б/ч	шт	1230	крути	шт	125	-
11	Разделка и зачистка кромок под сварку шпифмашинкой ширина кромки 25мм	б/ч	м	61,5	крути	шт	40	

58-53

06 03 2020

Затвержую:

Головний спеціаліст

Садунець А.В.

"06" березня 2020 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

На поточний

ремонт

РЕШЕФЕР

(наименование объекта)

інвентарний №

10365

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Матеріали	Матеріали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Демонтаж м/к корпусу для доступу к трубоцатой части с/с	б/ч	т	0,3	-	-	-	резка
2	Монтаж того же	б/ч	т	0,3	електроды МР	кг	25	-
3	Ручная зп. дуговая сварка корпуса, шов вертикальный	б/ч	м	6,4	електроды МР	кг	15	-
4	Ручная зп. дуговая сварка корпуса, шов горизонтальный	б/ч	м	3,2	електроды МР	кг	7,5	-
5	Демонтаж м/к трубоцатки (Ø57×3×2150) б/с	б/ч	шт/т	615/5,3	-	-	-	резка
6	Вырезка патрубков трубы Ø57×3 из 2-х трубных решёток	б/ч	шт	1230	кислород пропан	т	-	-
7	Изготовление м/к "кондуктора" для порезки труб в размер	б/ч	т	0,3	швеллер №16 уголок 63×63 лист 8-10мм	т	0,12 0,14 0,04	-
8	Монтаж м/к "кондуктора" для порезки	б/ч	т	0,3	електроды МР	кг	5	-
9	Резка трубы Ø57×3 в размер	б/ч	шт	615	крути	шт	160	-
10	Подготовка отверстий под сварку трубы Ø57×3	б/ч	шт	1230	крути	шт	125	-
11	Разделка и зачистка кромок под сварку шлифмашинкой ширина кромки 25мм	б/ч	м	61,5	крути	шт	40	-

54-52

06 08 2020

