

На ПОТОЧНИЙ

ремонт **ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ**
Осветлитель надсмольной воды

инвентарный №

2435

Затвержую:
Головний спеціаліст
Садунець О.В.
2019 р.

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання, найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Материали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Изготовление м/к корпуса мехосветлителя	б/ч	т/м ²	0,566/12	лист δ=8мм	т	0,566	-
	<i>мех. до 0,65 м</i>				электроды МР Ø4	кг	20	
					пропан	кг		
2	Монтаж м/к корпуса мехосветлителя	б/ч	к-т/тн	1/0,566	кислород	т		
3	Демонтаж м/к крышки мехосветлителя б/с	б/ч	к-т/тн	1/4,766	электроды МР Ø4	кг	10	-
					пропан	кг		
4	Изготовление м/к крышки мехосветлителя	б/ч	т/м ²	4,766/55,2	лист δ=8мм	т	3,466	-
	<i>мех. до 0,65 м</i>				швеллер №14	т	0,5	
					уголок 75х75х6	т	0,8	
					электроды МР Ø4	кг	40	
5	Монтаж м/к крышки мехосветлителя	б/ч	к-т/тн	1/4,766	-	-	-	-
6	Приварка м/к крышки, стен к корпусу мехосветлителя	б/ч	п/м	152	электроды МР Ø4	кг	105	-
7	Демонтаж м/к перегородки мехосветлителя б/с	б/ч	к-т/тн	1/1,57	пропан	кг		
					кислород	т		
8	Изготовление м/к перегородки мехосветлителя	б/ч	т/м ²	1,57/25,2	лист δ=8мм	т	1,57	-
	<i>мех. до 0,65 м</i>				электроды МР Ø4	кг	30	
9	Монтаж м/к перегородки мехосветлителя	б/ч	к-т/тн	1/1,57	электроды МР Ø4	кг	20	-
10	Изготовление м/к временных опор	б/ч	шт/т	6/0,48	швеллер №20	т	0,48	-
					электроды МР Ø4	кг	30	
					пропан	кг		
					кислород	т		
11	Монтаж м/к временных опор	б/ч	шт/т	6/0,48	электроды МР Ø4	кг	10	-
12	Демонтаж м/к временных опор б/с	б/ч	шт/т	6/0,48	-	-	-	-
13	Монтаж м/к площадок мехосветлителя	б/ч	шт/т	3/1,5	электроды МР Ø4	кг	10	-
14	Демонтаж фланцевой задвижки Ду150 б/с	б/ч	шт/т	2/0,12	-	-	-	-
15	Монтаж фланцевой задвижки Ду150	б/ч	шт/т	2/0,12	задвижка Ду150ст	шт	2	-
					болт М20х90	кг	3	-
1	2	3	5	6	7	8	9	10

В.ОД. № 54-С41

13 12 19

						гайка M20	кг	1	
						паронит	кг	2	
16	Монтаж трубопровода ф325x10мм	б/ч	т/п/м	0,85/12		болт M20x90	кг	21	
						гайка M20	кг	7	
						паронит	кг	10	
17	Монтаж трубопровода ф630x10мм	б/ч	т/п/м	0,3/2		болт M20x90	кг	24	
						гайка M20	кг	8	
						паронит	кг	10	
18	Монтаж трубопровода ф159x8мм	б/ч	т/п/м	0,6/20		болт M20x90	кг	9	
						гайка M20	кг	3	
						паронит	кг	3	
19	Демонтаж трубопровода ф108x5мм с/с	б/ч	т/п/м	0,13/10			-	-	
20	Монтаж трубопровода ф108x5мм	б/ч	т/п/м	0,13/10		болт M16x70	кг	9	
						гайка M16	кг	3	
						паронит	кг	3	
21	Демонтаж фланцевой задвижки Ду100 б/с	б/ч	шт/т	2/0,08			-	-	
22	Монтаж фланцевой задвижки Ду100	б/ч	шт/т	2/0,08		задвижка Ду100ст	шт	2	
						болт M16x70	кг	2	
						гайка M16	кг	1	
						паронит	кг	1	
23	Демонтаж с/с, монтаж заслонки бункеров	б/ч	шт/т	2/0,3			-	-	
24	Восстановление сварочного шва с вышлифовкой дефектных участков до 10мм вертикальное полужение		п/м	25		электроды	кг	15	
							-	-	
25	Восстановление сварочного шва с вышлифовкой дефектных участков до 10мм горизонтальное полужение (с вышлифовкой)		п/м	31		электроды	кг	20	
26	Изготовление, монтаж подогревающей рубашки		т	0,4		уголок 75x75x6	т	0,4	
						пропан	кг		
						кислород	т		
27	Приварка м/к рубашки к корпусу воронки	б/ч	п/м	60		электроды	кг	20	
28	Монтаж м/к бункеров		шт/т	2/1,2		электроды МРФ4	кг	10	
29	Демонтаж м/к рамы б/с		т	0,4		пропан	кг		
						кислород	т		
30	Изготовление м/к рамы под редуктора	б/ч	шт/т	2/0,4		швеллер №16	т	0,2	
						лист δ=10мм		0,2	
						электроды МР	кг	10	
						кислород	т		
						пропан	кг		
31	Монтаж м/к рамы под редуктора	б/ч	шт/т	2/0,4		электроды МРФ4	кг	5	
32	Демонтаж с/с, редукторов 2-й ступени	б/ч	шт/т	2/0,45			-	-	
33	Монтаж редуктора 2-й ступени	б/ч	шт/т	2/0,45		редуктор	шт/т	2/0,45	
						болт M20x90	кг	9	
1	2	3	5	6	7	8	9	10	

34	Монтаж редуктора 1-й ступени	б/ч	шт/т	2/0,1	гайка М20 редуктор	кг	3	
					болт М20х90	шт/т	2/0,1	
					гайка М20	кг	9	
35	Демонтаж м/к укрытия натяжной станции б/с	б/ч	к-т/т	1,5	кислород	т	3	
					пропан	кг		
36	Изготовление укрытия м/к натяжной станции	б/ч	к-т/т	1,5	уголок 75х75	т	0,3	
	<i>Здесь за 2 шт. лист</i>				лист 5-8мм	т	1,2	
					электроды	кг	20	
					кислород	т		
					пропан	кг		
37	Монтаж м/к натяжной станции	б/ч	к-т/т	1,5	электроды	кг	20	
38	Демонтаж приводного вала со звездочками б/с	б/ч	т	0,8	-	-	-	
39	Изготовление приводного вала со звездочками	б/ч	т	0,8	вал приводной	шт	2	
40	Монтаж приводного вала со звездочками б/с	б/ч	т	0,8	звездочка приводная	шт	2	
41	Ремонт м/к скребкового механизма	б/ч	т	0,3	-	-	-	
42	Демонтаж м/к регулятора уровня смолы б/с	13269	шт/т	2/0,621	кислород	т	-	
					пропан	кг	-	
43	Изготовление, монтаж м/к регулятора уровня смолы	13269	шт/т	2/0,621	труба Ø159х6	т	0,035	
					труба Ø325х9	т	0,25	
					труба Ø194х6	т	0,025	
					фланец 1-150-10	шт/т	4/0,026	
					фланец переходной	шт/т	2/0,022	
					325-161-10			
					фланец переходной	шт/т	2/0,03	
					325-200-10			
					лист Ø=16мм	т	0,1	
					лист Ø=6мм	т	0,02	
					круг Ø40	т	0,032	
					круг Ø100	т	0,014	
					круг Ø 25	т	0,017	
					круг Ø210	т	0,05	
					электроды	кг	20	
					кислород	т		
					пропан	кг		
44	Демонтаж внутренних цепей для замены направляющих с/с	б/ч	к-т/тн	2,0/4,0	-	-	-	
45	Монтаж внутренних цепей	б/ч	к-т/тн	2,0/4,0	-	-	-	
46	Демонтаж направляющих б/с	б/ч	т	0,7	кислород	т	-	
					пропан	кг	-	
47	Изготовление направляющих	б/ч	т	0,7	лист Ø=8мм	т	0,7	
					электроды	кг	15	
1	2	3	5	6	7	8	9	10

