

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ

Дефлегматор бензольной колонны
(наименование оборудования, ТМЦ)


Название проекта _____
(заполняется в случае приобретения оборудования в рамках реализуемого проекта)

Составлено:

Производственное подразделение (цех) Улавливания

Инициатор закупки

Начальник цеха Улавливания
(должность)


(подпись)

А.А. Лысак
Ф.И.О

Согласовано (при необходимости):

Директор по инжинирингу


(подпись)

И.В. Струсеви
Ф.И.О

Состав технического задания

1. Общая информация

1.1 Стадия проектирования	
1.2 Ф.И.О. технического эксперта ответственного за разработку ТЗ, должность, телефон	Начальник цеха улавливания А.А. Лысак т.42 53
1.3 Основание для разработки (в случае приобретения оборудования в рамках реализуемого проекта)	Приобретение в рамках бюджета 2020г.
1.4 Место расположения	Бензольное отделение цеха улавливания
1.5 Планируемый способ закупки (указывается, если известен Инициатору)	
1.6 Планируемая стоимость оборудования (указывается исходя из бюджетной стоимости закупки)	

2. Объем поставки

В объем поставки входит:

2.1 Запасные части (указать какие и в каком кол-ве зап. части требуются)	не требуется	
2.2 Разрешительная документация		не требуется
2.3 Шеф-монтаж и надзор за пуском оборудования в эксплуатацию		не требуется
2.4 Проведение гарантийных испытаний		не требуется
2.5 Пуско-наладочные работы	возможно	
2.6 Возможность рассмотрения альтернативных предложений Поставщика по составу и параметрам оборудования, расширению комплексности поставки	возможно	

3. Срок поставки и выполнения работ

Оборудование/Запасные части/оказание услуги	Срок поставки
Теплообменник спиральный	3 квартал 2020

4. Условия эксплуатации

Оборудование будет располагаться:
на улице

5. Требования к оборудованию

5.1 Общие требования	Масляная часть: теплообмен между парогазовой смесью -каменноугольным маслом «бензине». Водная часть: теплообмен между парогазовой смесью и технической водой.
5.2 Среда	Парогазовая смесь - масло каменноугольное, техническая вода.
5.3 Расход	150 м3/час каменноугольное масло, 70 м3/час техническая вода
5.4 Тип	спиральный
5.5 Требования к охране труда и технике безопасности	На общих основаниях
5.6 Характеристики среды	Горячая сторона: парогазовая смесь температура на входе 120°С, на выходе 90 - 94°С. Холодная сторона: масло «бензине» рабочее давление 6,0 кг/см2, температура на входе 30°С, на выходе 80-90°С, техническая вода давление 4,0 кг/см2, температура на входе 25°С, на выходе 42°С Общие: плотность масла 1,070 – 1,110 кг/см³
5,7 Материал	Нержавеющая сталь 316/316L

6. Запасные части

В объем поставки должны входить следующие запасные части:

6.1 запасные части (если требуется)	-
6.2 пусковые запчасти, используемые при монтажных и пусконаладочных работах (если требуется)	-
6.3 страховые запчасти (если требуется)	-

7. Техническая документация

7.1 монтажная документация	инструкция по монтажу	
7.2 паспорт	требуется	
7.3 инструкции по наладке, пуску и эксплуатации	требуется	
7.4 документацию, поставляемую вместе с оборудованием	чертежи общих видов и узлов оборудования	
7.5 чертежи быстроизнашивающихся деталей	требуется	
7.6 сертификаты, подтверждающие качество поставляемого оборудования	требуется	

8. Разрешительная документация

8.1 разрешение технадзора на применение поставляемого оборудования	требуется	
8.2 сертификаты на соответствие требованиям промышленной безопасности поставляемого оборудования, включая комплектующие материалы и изделия, запчасти, средства измерения и др.	требуется	
8.3 Прочее:		

9. Испытания

Испытания оборудования должны проводиться на заводе-изготовителе по стандартам завода-изготовителя с подтверждением соответствующим Актом (завода-изготовителя)

☐ да ☐ требуется

10. Гарантийные обязательства

Обязательны следующие гарантийные обязательства от Поставщика:

Параметр	Срок
Качество и надежная работа поставляемого оборудования не менее:	36 месяцев с даты пуска оборудования в эксплуатацию

11. Дополнительные материалы * (если требуется)

Наименование	Значение
-	-