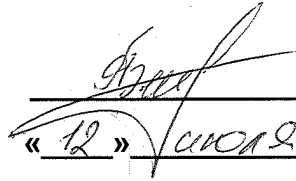


УТВЕРЖДАЮ:

Директор по инжинирингу

ЧАО «Южжокс»

А.А.Бондаренко

  
« 12 » июля 2019г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ТЕНДЕР ПО ЗАКУПКЕ УСЛУГ НА

### «Техническое обслуживание кладки методом керамической наплавки КБ № 5, 6, 7 »

1. Краткая информация об объекте:

1.1 Коксовая батарея №5, системы ПВР с боковым подводом отопительного коксового газа, состоящая из 65 камер (на 10.07.2019 в работе 62 камеры), объемом  $V = 21,6 \text{ м}^3$ , введена в эксплуатацию в 1986 г

Проектная мощность – 490 000 тыс. тонн/год КДс.в.

1.2 Коксовая батарея №6, системы ПВР с боковым подводом отопительного коксового газа, состоящая из 65 камер (на 01.10.2018 в работе 34 камеры), объемом  $V = 21,6 \text{ м}^3$ , введена в эксплуатацию в 1986

Проектная мощность – 490 000 тыс. тонн/год КДс.в.

1.3 Коксовая батарея №7, системы ПВР с боковым подводом отопительного коксового газа, состоящая из 65 камер (на 10.07.2019 в работе 65 камер), объемом  $V = 21,6 \text{ м}^3$ , введена в эксплуатацию в 2019 г

Проектная мощность – 490 000 тыс. тонн/год КДс.в.

2. Начало выполнения работ: январь 2020 год.

3. Окончание выполнения работ: декабрь 2020 год.

4. Место проведения работ: коксовый цех ЧАО «Южжокс», коксовые батареи №5, №6 и №7

5. Особые условия:

Работа в условиях действующего производства вблизи работающего оборудования, механизмов и движущихся коксовых машин при повышенной температуре.

6. Документация, выдаваемая участнику тендера:

Техническое задание, картограмма дефектов кладки, инвесторская смета.

7. Требование к исполнителю работ:

7.1 Наличие разрешительных документов:

Лицензии, разрешения, сертификаты и квалификационные удостоверения, персонал должен быть обучен по профессии и по охране труда и иметь соответствующие удостоверения;

7.2 Обеспечить безопасное проведение работ:

Предоставить документы подтверждающие: референц-лист, знание персоналом «Правил безопасности в газовом хозяйстве коксохимических производств» (НПАОП 27.1-1.10-07), а также приказы и распоряжения действующие на предприятии.

7.3 Исполнитель берет на себя обязательства по устранению дефектов кладки коксовых батарей №5,6,7:

7.3.1 Одновременно в работе 2 ремонтных звена на 3 коксовых батареях; по согласованию с предприятием – допускается работа одного звена на 3 коксовые батареи при условии выполнения ежемесячного объема работ.

7.3.2 Очередность работ определяется по текущему состоянию коксовых батарей.

7.3.3 Выполнять работы по согласованному графику (предприятие, подрядчик) на основании произведенных осмотров.

#### 7.4 Дополнительные требования

7.4.1 Референции применения используемых материалов на других предприятиях;

7.4.2 В случае возникновения нештатной ситуации выполнять ремонтные работы в первую очередь по требованию цеха (включая работу в выходные дни), с отступлением от плана работ и последующей сдачей работ по акту.

#### 8. Состав работ по керамической наплавке:

##### 8.1 Экранирование камеры коксования.

##### 8.2 Подготовка и проведение наплавки (крайние и предкрайние вертикалы):

8.2.1 Снятие поверхностного разрушенного слоя кладки при помощи фрезы, пневмомолотка или пескоструйной установки;

8.2.2 Обезграфичивание поверхности кладки кислородом

8.2.3 Нанесение керамической наплавки на простенки и свод камеры.

##### 8.3 Восстановление геометрии камеры (крайние и предкрайние вертикалы):

8.3.1 Снятие слоя кладки при помощи фрезы, пневмомолотка или пескоструйной установки;

8.3.2 Обезграфичивание поверхности кладки кислородом

8.3.3 Нанесение керамической наплавки с соблюдением заданных размеров камеры коксования

##### 8.4 Восстановление герметичности швов между новой и старой кладкой на переложенных участках (на глубину от 2-х до 8-ми вертикалов) перед вводом в эксплуатацию отремонтированных печей и эксплуатируемых печей, отремонтированных ранее, на которых нарушена герметичность швов.

8.4.1 Подготовка швов к нанесению наплавки: удаление графита при помощи пневмомолотков и кислорода

8.4.2 Керамическая наплавка швов.

##### 8.5 Керамическая наплавка кладки загрузочных люков:

8.5.1 Снятие поверхностного разрушенного слоя кладки при помощи;

8.5.2 Обезграфичивание поверхности кладки кислородом

8.5.3 Нанесение керамической наплавки на кладку загрузочного люка.

##### 8.6. Очистка пода камеры:

8.6.1 Зачистка скребком пода камеры от обломков кирпича, остатков материалов для наплавки и абразивного порошка.

8.6.2 Уборка образовавшихся отходов в отведённые места на концевых площадках коксовых батарей.

9. Подрядчик выполняет доставку материалов непосредственно к рабочему месту, ежедневно по окончании работ производит уборку места работ.

#### 10. Обеспечение материалами и оборудованием:

Материал – подрядчика. Кислород - заказчика

#### 11. Обеспечение машинами и механизмами

Машины, механизмы, инструмент– подрядчика (кислородные баллоны, объединённые в кассеты по 8-12 баллонов- не менее 2-х кассет на каждое ремонтное звено; аппарат для наплавки, фреза, пескоструйная установка, компрессор, подъёмник, молотки, сопла, теплоизоляционные экраны и прочий необходимый инструмент, отсутствие которого снижает темп или качество выполняемых работ).

## 12. Объемы работ:

Керамическая наплавка (в т.ч. при восстановлении геометрии камер):

месяц	Коксовая батарея №5			
	Кол-во камер, шт	Площадь ремонта, дм <sup>2</sup>	Глубина ремонта, дм	Объем ремонта, дм <sup>3</sup>
январь	5	3225	0,25	806
февраль	5	3225	0,25	806
март	5	3225	0,25	806
апрель	5	3225	0,25	806
май	5	3225	0,25	806
июнь	5	3225	0,25	806
июль	5	3225	0,25	806
август	5	3225	0,25	806
Сентябрь	5	3225	0,25	806
Октябрь	5	3225	0,25	806
Ноябрь	5	3225	0,25	806
Декабрь	5	3225	0,25	806
Всего КБ №5	60	38700		9672
Коксовая батарея №6				
январь	4	2580	0,25	645
февраль	4	2580	0,25	645
март	4	2580	0,25	645
апрель	4	2580	0,25	645
май	4	2580	0,25	690 (в т.ч. наплавка швов 45 дм <sup>3</sup> )
июнь	4	2580	0,25	690 (в т.ч. наплавка швов 45 дм <sup>3</sup> )
июль	4	2580	0,25	690 (в т.ч. наплавка швов 45 дм <sup>3</sup> )
август	4	2580	0,25	690 (в т.ч. наплавка швов 45 дм <sup>3</sup> )
Сентябрь	4	2580	0,25	690 (в т.ч. наплавка швов 45 дм <sup>3</sup> )
Октябрь	4	2580	0,25	690 (в т.ч. наплавка швов 45 дм <sup>3</sup> )
Ноябрь	4	2580	0,25	645
Декабрь	4	2580	0,25	645
Всего КБ №6	48	30960		8010
Коксовая батарея №7				
январь	0			
февраль	0			
март	0			
апрель	2	215	0,2	43
май	2	215	0,2	43
июнь	2	215	0,2	43
июль	2	215	0,2	43
август	2	215	0,2	43
Сентябрь	2	430	0,2	86
Октябрь	2	430	0,2	86
Ноябрь	2	430	0,2	86
Декабрь	2	430	0,2	86
Всего КБ №7	18	2795		559
Итого:	126	72445		18241

Примечание: 1. Необходимо показать информацию по каждой батарее для ремонта.

2. В случае выполнения ремонта методом подмазки и торкретирования заполнить отдельную таблицу с указанием объемов работ.

13. Гарантийные обязательства:

12 месяцев с момента сдачи работ по согласованному акту

14. Общая стоимость работ по каждому предприятию согласно заявляемых объемов (предоставить смету с указанием расчетных показателей) в разбивке:

Керамическая наплавка:

Предприятие- ЧАО «Южкокс»

Объём работ- 18241 дм<sup>3</sup>

Общая стоимость (материалы, работа, механизмы), с обязательным предоставлением сметы-

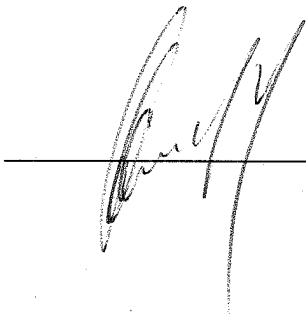
*В случае наличия ремонта методом подмазки также необходимо предоставить аналогичное разделение.*

15. Контактная информация ответственных лиц от предприятия:

Главный механик, Суховой Юрий Юрьевич \_\_\_\_\_

Старший мастер производственного участка (горячих ремонтов печей) Сокуренок Павел Николаевич  
068 630 41 01

Главный механик



\_\_\_\_\_  
Ю.Ю.Суховой