

ЧАО "ЮЖКОКС"
Структурное подразделение Коксовый

Форма СТП СМК 7 - 46

Утверждаю
Главный механик - Начальник ОГМ
Суховой Ю.Ю.
" 08 " 2019г

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ 4416
На капитальный ремонт Вагона тушильного инв.№ 2251

№ п/п	Перечень работ, которые подлежат выполнению, наименование деталей, требующих замены или реставрации	№ черт	объем работ		Материалы	ед. изм	к-во	Примечание
			ед. изм	к-во				
1	Демонтаж м/к обрамляющей решетки, б/с		тн.	0,7	Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
2	Изготовление м/к обрамляющей решетки		тн.	0,7	Сталь листовая 10 мм	тн.	0,56	
					Сталь угловая 100х100х10	тн.	0,14	
					Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
3	Монтаж м/к обрамляющей решетки		тн.	0,7	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
4	Демонтаж передних ферм и фартуков с пальцами, осями, втулками, б/с		тн.	5,83	Газ пропан	м3	по норме	

							кислород	м3	по норме	
5	Изготовление передних ферм и фартухов		тн.	5,2			Сталь угловая 100х100х10	тн.	0,64	
							Сталь угловая 160х160х10	тн.	4,1	
							Сталь листовая 10 мм	тн.	0,46	
							Газ пропан	м3	по норме	
							кислород	м3	по норме	
							Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
6	Монтаж передних ферм и фартухов с пальцами, осями, подвесками, втулками		тн.	5,484			Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
							Болт М 20х80 с гайкой	тн.	0,028	
							Палец Ф 30х140	шт.	10	
							Палец Ф 30х48	шт.	6	
							Палец Ф 50х190	шт.	2	
							Палец Ф 50х150	шт.	2	
							Палец Ф 60х150	шт.	2	
							Палец Ф 50х30	шт.	28	
							Палец Ф 100х80	шт.	6	

					Ось Ф 70х600	шт.	1	
					Ось Ф 70х390	шт.	1	
					Ось Ф 100х500	шт.	2	
					Шайба Ф 50х31	шт.	20	
					Подвеска фартуха	шт.	10	
7	Демонтаж м/к пода, б/с	тн.	10,7		Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
8	Изготовление м/к пода	тн.	6,8		Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
					Сталь листовая 10 мм	тн.	4,3	
					Сталь швеллерная № 16	тн.	0,8	
					Сталь листовая 30 мм	тн.	1,7	
9	Изготовление м/к пода	тн.	3,9		Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	

						Сталь листовая 10 мм	тн.	0,3	
						Сталь швеллерная № 16	тн.	0,9	
						Сталь листовая 30 мм	тн.	0,3	
						Трубы стальные, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки	м.п	47	
10	Монтаж м/к пода		тн.	10,7		Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
11	Демонтаж ходовых тележек, б/с		тн./шт.	4,28/2		Газ пропан	м3	по норме	
						кислород	м3	по норме	
12	Монтаж ходовых тележек, б/с		тн./шт.	4,28/2		Тележка ходовая 18-100 в сборе (с пружинами и осями)	тн./шт.	4,28/2	
13	Демонтаж узла цилиндров открывания фартухов, б/с		тн.	0,754		Газ пропан	м3	по норме	
						кислород	м3	по норме	
14	Монтаж цилиндров открывания фартухов с уплотнениями, пальцами, болтовыми		тн.	0,754		Манжеты Ф 400 мм	10шт	0,4	
						Паронит	тн.	0,016	
						Набивка АП-16	тн.	0,004	
						Болт М16х70 с гайками	тн.	0,016	
						Палец Ф 50х120	шт.	2	
						Палец Ф 60х140	шт.	2	

15	Демонтаж м/к рамы цилиндра открывания фартуков, б/с		тн.	0,36	Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
16	Изготовление м/к рамы цилиндров		тн.	0,36	Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
					Сталь листовая 10 мм	тн.	0,24	
					Сталь листовая 14 мм	тн.	0,12	
17	Монтаж м/к рамы цилиндров		тн.	0,36	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
18	Демонтаж трубной разводки с штуцерами, б/с		тн.	0,364	Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
19	Монтаж трубной разводки с штуцерами		тн.	0,364	Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
					Труба Ф 48х3	м.п.	101	
					Штуцер 1 1/2"	шт.	14	
20	Демонтаж автосцепок с фрикционным аппаратом, б/с		тн.	0,36	Газ пропан	м3	по норме	

21	Монтаж автосцепок с фрикционным аппаратом		тн.	0,36	кислород	м3	по норме	
					Автосцепка СА-3	шт.	2	
					Триангель	шт.	4	
					Рычаг	шт.	6	
					Тяга триангеля	шт.	2	
					Тяга	шт.	2	
22	Ремонт тормозной системы с заменой изношенных деталей		тн.	0,289	Палец Ф 40х100	шт.	14	
					Палец Ф 30х100	шт.	8	
					Шайба Ф 41х6	шт.	14	
					Шайба Ф 31х6	шт.	8	
					Цилиндр тормозной	10 шт.	0,1	
					Манжеты Ф 350 мм	10 шт.	0,1	
					Болт М16х70 с гайками	тн.	0,0012	
23	Ремонт узла трансмиссионных валов с заменой изношенных деталей и креплений		тн.	0,323	Болт М20х80 с гайками	тн.	0,018	
					Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	

					Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Вкладыш чугунный	шт.	24	
					Гайка М 20	тн.	0,0016	
					Шпилька М20х300	шт.	48	
					Шпилька М20х160	шт.	48	
					Втулка Ф 91х120	шт.	12	
					Втулка Ф 60х50	шт.	5	
					Втулка Ф 80х50	шт.	11	
					Втулка Ф 65х25	шт.	2	
					Втулка Ф 70х25	шт.	5	
					Втулка Ф 60х50	шт.	8	
24	Демонтаж м/к торцевых ферм, б/с	тн.	4,2		Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
25	Изготовление м/к торцевых ферм	тн.	1,5		Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
					Газ пропан	м3	по норме	

						кислород	м3	по норме	
						Сталь листовая 10 мм	тн.	0,3	
						Сталь угловая 160х160х10	тн.	1,2	
26	Изготовление м/к торцевых ферм			тн.	1,5	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
						Газ пропан	м3	по норме	
						кислород	м3	по норме	
						Сталь листовая 10 мм	тн.	0,9	
						Сталь листовая 30 мм	тн.	1,8	
27	Монтаж м/к торцевых ферм			тн.	4,2	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
28	Демонтаж м/к площадки обслуживания коллектора, б/с			тн.	0,18	Газ пропан	м3	по норме	
						кислород	м3	по норме	
29	Изготовление м/к площадки			тн.	0,18	Сталь угловая 57х57х7	тн.	0,1	
						Сталь круглая Ф 20	тн.	0,08	
30	Монтаж м/к площадки			тн.	0,18	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
						Газ пропан	м3	по норме	
						кислород	м3	по норме	

31	Демонтаж м/к рассекателя, б/с		тн.	1,8	Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
32	Изготовление м/к рассекателя		тн.	0,6	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
					Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Сталь листовая 10 мм	тн.	0,1	
					Сталь угловая 160х160х10	тн.	0,5	
33	Изготовление м/к рассекателя		тн.	0,6	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
					Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Сталь листовая 30 мм	тн.	1	
					Сталь листовая 10 мм	тн.	0,2	
34	Монтаж м/к рассекателя		тн.	1,8	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
					Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Гайка М 24	тн.	0,0012	

						Шпилька М 24х600	шт.	4	
35	Демонтаж м/к отливов, б/с		тн.	0,34		Газ пропан	м3	по норме	
						кислород	м3	по норме	
36	Изготовление м/к отливов		тн.	0,34		Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
						Газ пропан	м3	по норме	
						кислород	м3	по норме	
						Сталь листовая 6 мм	тн.	0,2	
						Сталь угловая 63х63х6	тн.	0,14	
37	Монтаж м/к отливов		тн.	0,34		Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
38	Демонтаж плит чугунных б/с		тн.	16					
39	Монтаж плит чугунных		тн.	16		Плита фартуховая	шт.	72	
						Плита подовая	шт.	138	
						Болт М16х110 с гайками	тн.	0,006	
40	Демонтаж хребтовой балки, б/с		тн.	10		Газ пропан	м3	по норме	
						кислород	м3	по норме	
41	Монтаж хребтовой балки		тн.	10		Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	

					Балка хребтовая в сборе	тн.	10	
42	Демонтаж м/к опор трансмиссионных валов, б/с		тн.	1,4	Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
43	Изготовление м/к опор трансмиссионных валов		тн.	1,4	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
					Газ пропан	м3	по норме	
					кислород	м3	по норме	
					Сталь листовая 20 мм	тн.	1,4	
44	Монтаж м/к опор трансмиссионных валов		тн.	1,4	Электроды УОНИ 13/55	кг	по норме	
45	Механизированное покрытие грунтом ХС м/к вагона в 2 слоя		100 м2	6,2625	Грунт ХС		по норме	
46	Механизированная окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалями ХВ - 1120 в 2 слоя		100 м2	6,2625	Эмаль ХВ		по норме	

Работа производится на действующем предприятии в зоне действующего оборудования (Башня тушения № 4, ЭВ + ТВ № 4)

Начальник структурного подразделения _____

Ведомость составил: _____

