

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з інжинірингу

А.І. Милов

«14» 07 2026 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

Технічне обслуговування дозаторів та конвеєрних ваг
(найменування робіт)

згідно з ТОіР «КЦ технічне обслуговування дозаторів»
(вказати назву проекту)

На 6 аркушах

м. Кам'янське
2026 р.

Виконання робіт в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

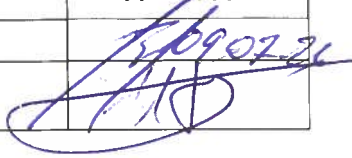
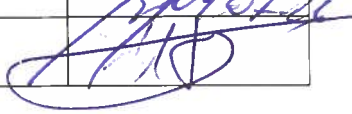
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м. Кам'янське. Вул. В'ячеслава Чорновола, 1 ПРАТ «ЮЖКОКС» Вуглепідготовчий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт	• Технічне обслуговування вагової платформи дозаторів та конвеєрних ваг; • Інспекція стану датчиків швидкості на предмет зносу рухомих частин; • Перевірка співвісності роликів/ролікоопор на ваговому майданчику, перевірка биття роликів; • Перевірка справності електронних приладів та датчиків; • Перевірка системи зважування; • Проведення тарування та калібрування дозаторів (14шт.), конвеєрних ваг (2 шт.); • Технічне обслуговування вагового контролеру та програмного забезпечення управлінням дозаторами та конвеєрних ваг; • Технічне обслуговування системи керування дозаторами; • Складання акту дефектування обладнання та видача рекомендацій.
1.3	Призначення й мета робіт	Дотримання точності дозування різних марок вугілля для шихти (дотримання заданого марочного складу). Контроль потоків вугільних концентратів з відкритого складу вугілля на силоси та з силосів на вугільні вежі.
1.4	Характеристика об'єкта	Дозувальне відділення 2 черги (інв. №548/1) коксового цеху складається з 14 силосів для зберігання та дозування в шихту вугільних концентратів загальним об'ємом 8600т. при середній насипній масі 0,85 т/м³. Кожен силос обладнаний ваговим приладом – дозатором з яких матеріал поступає на стрічкові конвеєри У-29а, У-29б. Максимальне навантаження на конвеєри: 500 тон на годину. Силоси №7, №8 обладнані дозаторами типу MTD-1120 (№7 інв. №4873, №8 інв. №4874) Силоси №1-6, 9-14 обладнані дозаторами типу VEG 2061: №1 (інв. №102508), №2 (інв. №102518), №3 (інв. №102509), №4 (інв. №102510), №5 (інв. №102519), №6 (інв. №102511), №9 (інв. №102512), №10 (інв. №102513), №11 (інв. №102514), №12 (інв. №102515), №13 (інв. №102516), №14 (інв. №102517). Конвеєри У-23 (інв. №102245 ваг) та У-33 (інв. №102246 ваг) обладнені конвеєрними вагами з ваговими терміналами SCHENK.
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	При роботі з інструментами та пристосуваннями вантажопідйомними механізмами та приладами: • наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; • використання обладнання, інструментів та пристосування заводського виробництва або створені за узгодженим проектом;

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		• зберігання інструментів, обладнання виконується у відповідності з вимогами законодавства; • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника.
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт: • протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників; • кваліфікаційні посвідчення за професією; • медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; - внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР	Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт. Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно-правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт. При роботі з інструментами та пристосуваннями: • наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; • використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва; • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено. Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України). Загальні вимоги: • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорскою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); • балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; • балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку.

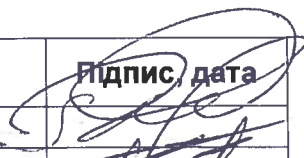
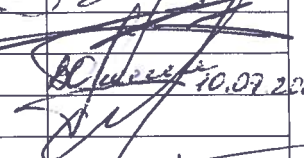
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт : робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння(вогнегасники, кошма, вода , пісок); Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).
2.4	Додаткові вимоги до БМП	При необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої.
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Не потрібні
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	- Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фото звіт (було/стало) за результатами робіт та передається фото звіт з актами виконаних робіт Замовнику. - Підрядник щомісяця направляє до відділу головного енергетика і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПРАТ «ЮЖКОКС».
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 12 місяців на завершені технічне обслуговування вагової платформи дозаторів та конвеєрних ваг з моменту оформлення актів.
2.8	Терміни виконання робіт	З 01.11. 2026 року по 31.11.2026 року
3	Поставка ТМЦ	Не вимагається
3.1	Комплектність ТМЦ підрядника	Не вимагається
3.2	Комплектність ТМЦ замовника	Не вимагається
3.3	Додаткові вимоги	Узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником в установленому на підприємстві порядку; Підписання типового договору ПРАТ «ЮЖКОКС».
3.4	Вимоги до документації на ТМЦ	Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії: - паспорт на обладнання; - сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ; - інструкція до застосування; - техогляд (за вимогою замовника); - гарантійний талон; - інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ
3.5	Вимоги з охорони праці, промислової	У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України.

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
	безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	• відповідати НПАОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. • Відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувань, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.
3.6	Необхідність навчання персоналу	Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт: • дозвіл/декларація на виконання робіт згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107; • посвідчення у працівників на виконання робіт підвищеної небезпеки; • досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії; • спеціалістів відповідної кваліфікації.
3.7	Машини та механізми	Автотранспортна техніка та вантажопідйомні механізми, крани підрядника
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	Кошторисна вартість 150 000,00 грн Кошторисна працеемність 150,00 чел.год Кошторисна заробітна платня 40 000,00 грн Середній розряд робіт 5 розряд
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію: — опис технології проведення робіт; — відомість поставки послуг; — гарантійні показники; — графік реалізації проекту, з зазначенням тривалості кожного етапу.
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в числі: — Послуга; — Діагностика, виконання налаштування; Обов'язкова вимога - вказівка умов оплати.

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Начальник КЦ	Баранник Р.В.	
Майстер з ремонту обладнання електричного (з вуглепідготовки)	Нечепуренко О.Л.	

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Руслан Володимирович	
Головний енергетик	Кадук Денис Анатолійович	
Начальник виробничого відділу	Орленко Володимир Андрійович	
Начальник відділу охорони праці	Олійник Олена Владиславівна	
Майстер з ремонту обладнання електричного (з вуглепідготовки)/Менеджер проекту	Нечепуренко Олексій Леонідович	