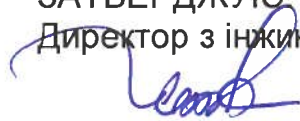


ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу



_____ А.І. Милов

«21» 05 2025 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт
з капітального ремонту галереї конвеєру K2-1
_____ (найменування робіт)

згідно з капітальним ремонтом

«КЦ. КР галереї K2-1»
_____ (вказати назву проекту)

R-A-6502-25-002

_____ (вказати код проекту)

На 8 аркушах

м. Кам'янське
2025 р.

Виконання робіт в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл., м.Кам'янське, вул. В'ячеслава Чорновола, 1, ПРАТ «ЮЖКОКС», Коксовий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу,	<p>1. Розробка та узгодження зі службами підприємства ПОР.</p> <p>Ремонт похилої частини галереї</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Демонтаж бетонного покриття підлоги товщиною 100 мм – 6,75 м² 2. Підіймання-спускання конвеєра гідравлічними домкратами без його демонтажу – 6 операцій 3. Виготовлення та монтаж підвісів конвеєра – 0,263 т 4. Виготовлення та монтаж підсилення ригеля опорної балки – 0,27 т 5. Виготовлення та монтаж м/к опорної балки – 0,704 т 6. Виготовлення та монтаж зв'язків опорної балки – 1,9 т 7. Виготовлення та монтаж м/к незнімної опалубки – 4,89 т 8. Заливання бетоном перекриття підлоги товщиною 80-160 мм – 14,68 м³ <p>Ремонт похилої частини галереї на приводі конвеєра</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Демонтаж бетонного покриття підлоги товщиною 100 мм – 25 м² 2. Демонтаж м/к незнімної опалубки – 1,0 т 3. Очищення, ґрунтування та торкретування бетонних поверхонь – 49,3 м² 4. Виготовлення та монтаж окожушок з/б балок – 1,95 т 5. Ремонт м/к опор – 1,0 т 6. Виготовлення та монтаж м/к незнімної опалубки – 1,466 т 7. Заливання бетоном перекриття підлоги товщиною 100 мм – 2,754 м³ <p>Ремонт перевантажувального вузла під приводом конвеєра</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Виготовлення та монтаж м/к тимчасової опори під привод конвеєра – 4,55 т 2. Демонтаж бетонної підлоги товщиною 100 мм – 2,55 м³ 3. Виготовлення та монтаж м/к незнімної опалубки – 1,516 т 4. Заливання бетоном перекриття підлоги товщиною 300 мм – 8,262 м³ 5. Демонтаж м/к тимчасової опори під привод конвеєра та жолоба – 4,554 т 6. Очищення, ґрунтування та хім-антикорозійне покриття металоконструкцій галереї конвеєра – 663,95 м²
1.3	Призначення й мета робіт	Створення безпечних умов для експлуатації конвеєра К2-1, подовження терміну служби галереї конвеєра К2-1, попередження потенційного подальшого обвалення залізобетонних конструкцій галереї, уникнення ризиків втрат виробництва та зупинки коксосортувалки №2.

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1.4	Характеристика об'єкта, виробнича програма	Конвеєр К2-1 призначений для прийому коксу валового з коксової рампи №2 та транспортування його далі на тракт конвеєрів та обладнання коксортувалки №2. Галерея конвеєра К2-1 складається із підрампової та похилої частини із перевантажувальним вузлом. Загальна довжина галереї – 100 метрів, довжина похилої частини – 25 метрів. Роботи з капітального ремонту галереї виконуються в циклічні та планові зупинки із узгодженням з керівництвом коксового цеху.
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	<p>При роботі з інструментами та пристосуваннями, вантажопід'ємними приладами та технікою (крани та електроталі):</p> <ul style="list-style-type: none"> • наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; • використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва або створені за узгодженням проектом; • зберігання інструментів, обладнання виконується у відповідності з вимогами законодавства; • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника. <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> • застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки, • застосовуються помості та риштування, вишки-Тура з паспортом, які введені в експлуатацію організацією, яка має ліцензування. • Необхідність наявності власного обладнання, інструмента і пристосування для виконання робіт в тому числі вантажопід'ємні механізми та транспорт. • Наявність спорядження для робіт на висоті та верхолазних робіт при антикорозійному покритті МК моста. <p>При виконанні вогневих робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння; • балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; • балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку. <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорсткою) огорожею, візуалізують інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП);

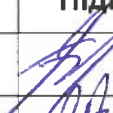
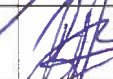
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників; - кваліфікаційні посвідчення за професією; - медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; - внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства</p> <p>При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт.</p> <p>Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно-правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системи БМП діючого на підприємстві.</p> <p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; • використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва; • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено. <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> • застосовуються повірені лямкові запобіжні пояси з двома пасками безпеки, • застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта. <p>При виконанні пожежо вибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода, пісок); <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода, пісок); • працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника); <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорсткою) огорожею, візуалізують інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця;

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); • балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; • балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку. <p>Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>
2.4	Додаткові вимоги до БМР	При необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої. Роботи проводяться на похилій частині діючого конвеєру К2-1 коксохімічного підприємства, на висоті від 0 до 5 м поблизу діючої коксової батареї. Ремонтні роботи проводити в планові та циклічні зупинки конвеєра по узгодженню з керівництвом коксового цеху.
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Не потрібно
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<ul style="list-style-type: none"> • Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фото звіт (було/стало) за результатами робіт та передається фото звіт з актами виконаних робіт Замовнику. • Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями коксового цеху ПРАТ «ЮЖКОКС». • ISO 12 944 - ЗАХИСТ ВІД КОРОЗІЇ СТАЛЕВИХ КОНСТРУКЦІЙ ЗАХИСНИМИ ЛАКОФАРБОВИМИ СИСТЕМАМИ. • ISO 8501–1:2015 - Підготовка сталевих поверхонь перед нанесенням фарб і подібних покриттів.
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строками експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 12 місяців на завершені будівельно-монтажні та фарбувальні роботи з моменту введення об'єкта в експлуатацію.
2.8	Терміни виконання робіт	120 календарних днів з моменту заключення договору, але не пізніше 20.12.2025 Можливе дострокове виконання робіт.
3	Поставка ТМЦ	
3.1	Комплектність обладнання	<p>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки підрядника:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Канати прядив'яні просочені – 0,001464 т 2. Ґрунтовка глибокопроникна СТ-17 – 12,33 кг 3. Круги армовані абразивні відрізи, діаметр 180х3 мм – 3 шт

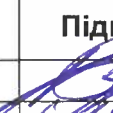
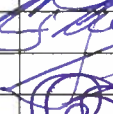

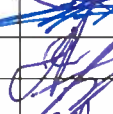




№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>4. Круги армовані абразивні відрізи, діаметр 180х6 мм – 7 шт</p> <p>5. Лісоматеріали круглі хвойних порід для будівництва, довжина 3-6,5 м, діаметр 14-24 см - 0,044285 м3</p> <p>6. Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, усі ширини, товщина 44 мм і більше, III сорт – 0,042722 м3</p> <p>7. Ґрунтовка ХС-068 червоно-коричнева – 0,1799 т</p> <p>8. Кислота сірчана технічна покращена – 0,0011 т</p> <p>9. Розчинник, марка Р-4 – 0,2098 т</p> <p>10. Емаль ХВ-785 сіра – 0,2921 т</p> <p>11. Розчин для торкретування – 1,2818 т</p> <p>12. Бетон товарний М350 – 25,696 м3</p> <p>13. Електроди, діаметр 4 мм, марка Э46 – 0,410 т</p> <p>14. Газ пропан-бутан технічний – 13,221 м3</p> <p>15. Арматура 20 мм – 0,104 т</p> <p>16. Арматура 12 мм – 0,023 т</p> <p>17. Арматура 8 мм – 0,422 т</p> <p>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки замовника:</p> <p>1. Лист г/к 10 мм Ст3пс – 1,942 т</p> <p>2. Лист г/к 8 мм Ст3пс – 0,733 т</p> <p>3. Лист г/к 6 мм Ст3пс – 5,38 т</p> <p>4. Кутик 75х75х8 Ст3пс – 4,137 т</p> <p>5. Швелер 18 мм Ст3пс – 0,783 т</p> <p>6. Швелер 16 мм Ст3пс – 1,749 т</p> <p>7. Балка двутаврова 20 Ст3пс – 1,764 т</p> <p>8. Труби сталеві електрозварні, зовнішній діаметр 219х8 мм (36 м.п.) – 1,5 т</p> <p>9. Кисень технічний – 84,61 м3</p>
3.2	Додаткові вимоги	— Узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником в установленому на підприємстві порядку;
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	<p>Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії:</p> <ul style="list-style-type: none"> • сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ; • інструкція до застосування; • техогляд (за вимогою замовника); • гарантійний талон; <p>інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ</p>
3.4	Вимоги до упаковки	<p>1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки;</p> <p>2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару;</p> <p>3. Захист товару від впливу інших товарів;</p> <p>4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару;</p> <p>5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.</p>
3.5	Вимоги до маркування	<p>Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування;</p> <p>Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання;</p> <p>Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки;</p> <p>Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем стропування.
3.6	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України. <ul style="list-style-type: none"> • відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 Биркова система на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. Відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувань, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.
3.7	Необхідність навчання персоналу	Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт: <ul style="list-style-type: none"> • дозвіл/декларація на виконання робіт згідно з переліком Постанови №1107 від 30.09.22; • посвідчення у працівників на виконання робіт підвищеної небезпеки; • досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії; спеціалістів відповідної кваліфікації.
3.8	Машини та механізми	Автотранспортна техніка та вантажопідйомні механізми, крани підрядника
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	Локальний кошторис 217_ДЦ_РЕМЛКЗ_02-01-01 Кошторисна вартість – 3464,808 тис. грн Кошторисна трудомісткість – 13,99353 тис. люд.год Кошторисна заробітна плата – 1777,274 тис.грн Середній розряд робіт – 4,2 розряд
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію: <ul style="list-style-type: none"> — опис технології проведення робіт; — відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг; — гарантійні показники; — графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР); — референц-лист виконуваних робіт
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в числі: <ul style="list-style-type: none"> — ТМЦ підрядника для виконання БМР; — Будівельно-монтажні роботи; — Терміни виконання робіт; — Гарантійні зобов'язання. Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Начальник коксового цеху	Баранник Р.В.	 13.05.25
Начальник дільниці коксосорткування	Васильєв О.С.	 13.05.25

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизило В.О.	 20.05.25
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	 20.05.2025
Начальник інвестиційного відділу	Губанов Д.А.	 19.05.
В.о. головного механіка-начальника ВГМ	Чернишов Б.Є.	 14.05.25
Головний енергетик-начальник ВГЕ	Кадук Д.А.	 16.05.2025
Начальник ПКВ	Калашніков К.Ю.	 13.05.25
Начальник КЦ	Баранник Р.В.	 13.05.25
Менеджер проекту	Васильєв О.С.	 13.05.25