

Затверджено
Директор з інженерингу
А.І. Милов
«30» 04 2025р.

Виконавець ремонту - підрядна організація (згідно з рішенням тендерного комітету)

Тривалість ремонту - згідно з затвердженим графіком ПІКІ 2026

Відомість дефектів

на капітальний ремонт

Галереї конвеєру К2-1 (К-14), інв.№2126

(Найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік та умови виконання робіт, найменування деталей, що вимагають заміни	№ креслення	№ позиції	Обсяг робіт		Деталі та вузли						Матеріали			Примітки
				Од. Вим.	кількість	Підлягають заміні				Підлягає демонтажу		Найменування одиниця виміру	кількість		
						кількість	вага, кг		кількість	маса всього					
							одиної	загал							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17

УМОВИ ВИКОНАННЯ РОБІТ: Робота проводиться в денний цеху коксувального виробництва поблизу залізничних колій в нижній зупинки

Розділ І - Площа частини галереї

1	Демонтаж бетонного покриття підлоги товщиною 100 мм			м ² / м.2	6,75/67,5											
2	Демонтаж м/к незмінної опалубки маса конструкції до 0,03 т. вручну [при виконанні робіт в ресепіраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]			т	3,2											
3	Синхронне підймання конвеєра ручними підймальними домкратами без його демонтажу, число домкратів від 10 до 19, підймання 10-ми домкратами, перший крок [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах] [виконання робіт в ресепіраторі] [ремонт устаткування, що знаходиться в експлуатації понад 40 років] [виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]			операція	5											
4	Синхронне спускання конвеєра ручними підймальними домкратами без його демонтажу, число домкратів від 10 до 19, спускання 10-ми домкратами, перший крок [виконання робіт в ресепіраторі] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах] [ремонт устаткування, що знаходиться в експлуатації понад 40 років] [виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]			операція	5											

54-55
30.04.2025

[illegible]

12	Приварювання анкерів, діаметр стружки 12 мм [Ускладнений доступ до місця заварювання стіну або місця рідання, робота в стиснених умовах, лежачи, в незручному або згнітому положенні] [Виконання робіт у вихисонесених і пожеженесених зонах у респіраторі] [Виконання робіт із застосуванням монтажного поясу]			10 стік	6										Електроди		По нормі	
13	Виготовлення м/к опорної балки			Т	0.704										Балка двотаврова N20	Т	0.504	
															Сталь листова 8 мм	Т	0.2	
															Електроди, пропан, кісень		По нормі	
14	Монтаж м/к опорної балки, вручну [при виконанні робіт в респіраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]			Т	0.704										Електроди		По нормі	
															Швелер № 18	Т	0.783	
															Сталь листова 8 мм	Т	0.374	
15	Виготовлення зв'язків опорних балок			Т	1.901										Сталь кутова 75х75х8 мм	Т	0.744	
															Електроди, пропан, кісень		По нормі	
16	Монтаж зв'язків опорної балки, вручну [при виконанні робіт в респіраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]			Т	1.901										Електроди		По нормі	
															Сталь кутова 75х75х8 мм	Т	0.541	

17	Виготовлення м/к незмінної опалубки з елементами сходів елементами до 0,03т								Сталь листова 6 мм	т	3,18		
									Гарнекатана арматура сталь гладка, діаметр 8 мм	т	0,272		
									Швелер № 16	т	0,897		
18	Монтаж м/к незмінної опалубки з елементами сходів, вручну [при виконанні робіт в ресепраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]								Електроди, пролин, кнєсь		По нормі		
		т	4,89						Електроди		По нормі		
19	Заливання бетоном перекриття підлоги товщиною 80-160 мм	м3	14,68						Бетон [М350]	м3	14,68		

Розділ 2 - Площа частина галереї на приводі

1	Демонтаж бетонного покриття підлоги товщиною 100 мм									м3 / м2	2,5 / 25						
2	Демонтаж м/к незмінної опалубки маса конструкцій до 0,03 т, вручну [при виконанні робіт в ресепраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]									т	1						
3	Відбавання штукатурки по цеглі та бетону з стін та стель, площа відбавання в одному місці до 5 м2									м2	49,3						
4	Ручне очищення металоконструкцій з періфноміріном співвідношеннями профільів сталі									т	0,3						
5	Очищення арматури по способу травлення кислотою									м2	5						

6	Групування бетонних поверхонь ґрунтовою в'язкою								Грунтовка глибокопроникна СТ-17	кг	12,33	
7	Торкретування поверхонь бетонних, товщина шару торкретування 20 мм								Розчин для торкретування	т	1,2818	
8	Виготовлення окозюшок з/б бляшок елементами до 0,05т								Сталь кутова 75х75х8 мм	т	1,95	
9	Монтаж окозюшок з/б бляшок, в'язку [при виконанні робіт в респіраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного пошу]								Електроди		По нормі	
10	Резонт м/к олюр, в'язку елементами до 0,01т [при виконанні робіт в респіраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного пошу]								Сталь листова 10 мм	т	1	
11	Улаштування навуужих інвентарних трубуватих рштувань, висота до 16 м: монтаж								Електроди		По нормі	
12	Улаштування навуужих інвентарних трубуватих рштувань, висота до 16 м: демонтаж								Сталь кутова 75х75х8 мм	т	0,316	
13	Виготовлення м/к незлімноі опалуьки								Сталь листова 6 мм	т	1,1	
									Гарячекатана арматурна сталь гладка, діаметр 8 мм	т	0,05	
14	Монтаж м/к незлімноі опалуьки								Електроди, пропан, ксьєнь		По нормі	

15	Заливання бетоном перекриття підлоги товщиною 100 мм			м3	2.754						Бетон [М350]	м3	2.754		
----	--	--	--	----	-------	--	--	--	--	--	--------------	----	-------	--	--

Розділ 3 - Перевагтажувальний вузол під приводом

1	Виготовлення м/к тимчасової опори під привод конвеєра та жолоба елементами до 0,05 т			т	4,554						Балка двотаврова N20	т	1.26		
											Сталь листова 10 мм	т	0.942		
											Швелер № 16	т	0.852		
											Труби сталеві електрозварні, зовнішній діаметр 219х8 мм (36 м.л.)	т	1.5		
											Електроди. пропан, кінець		По нормі		
2	Монтаж м/к тимчасової опори під привод конвеєра та жолоба, вручну елементами до 0,05 т [при виконанні робіт в ресепторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного закріплюючого поясу]			т	4,554						Електроди		По нормі		
3]/монтаж бетонної підлоги товщиною 100 мм			м3	2,55										
4	Виготовлення м/к незмінної опалубки елементами до 0,03 т			т	1,516						Сталь кутлова 75х75х8 мм	т	0,316		
											Сталь листова 6 мм	т	1,1		
											Гарнечкавана арматура сталь гладка, діаметр 8 мм	т	0,1		
											Електроди. пропан, кінець		По нормі		

									Електроди, пропан, кісень	По нормі	
5	Монтаж м/к незмінної опал убої з елементами сходів, вручну елементами до 0,03 т [при виконанні робіт в респіраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]								Електроди	По нормі	
6	Заливання бетоном перекриття підлоги товщиною 300 мм								Бетон [М350]	М3 8,262	
7	Демонтаж м/к тимчасової опори під привода конвеєра та жолоба, вручну елементами до 0,05 т [при виконанні робіт в респіраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]								Електроди, пропан, кісень	По нормі	
8	Очищення металоконструкцій електричною машиною; ретельне очищення металоконструкцій від іржі, окалини і старої фарби								Круги абразивні	По нормі	
9	Механізоване покриття ґрунтом ХС поверхонь м/конструкцій, перший шар								Ґрунт ХС	По нормі	
10	Механізоване покриття ґрунтом ХС поверхонь м/конструкцій, другий шар								Ґрунт ХС	По нормі	
11	Механізоване фарбування металевих покріттованих поверхонь емалью ХВ-785 [у 2 шари]								Розчинник Р-4	По нормі	
									Емаль ХВ	По нормі	

Начальник коксового цеху

Баранник Р.В.

Заступник начальника цеху з обладнання

Гавриленков С.О.

Угодовжено:

Головний механік-начальник ВГМ

Червinskyй Д.А.