

ПРАТ "ЮЖКОКС"
Структурний підрозділ Вловлювання

Затвержую:
Головний енергетик-начальник ВГЕ
Д.А. Кадук

" 01 " серпня 2024 р

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 22 от 07.08

На Капитальный ремонт Нагнетатель центробеж. №1 с эл. приводом инв. № 101345

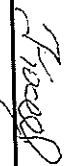
№ п/п	Перечень работ, которые подлежат выполнению;наименование деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы			ПРИМЕЧАНИЯ
			еденица измерения	количество	наименование	ед.измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Уборка рабочих мест и площадок тип агрегата с электрическим приводом производительностью 501-1500 м3/мин, (технич., подготовка к ремонту)	б/ч	агр./шт	1	-	-	-	-
2	Ремонт корпусов, цилиндра цвд двухступенчатые э-200-22-27, (при ремонте оборудования со сро-ком службы более 25 лет)	б/ч	цил./шт	1	-	-	-	-
3	Разборка проточных частей, тип агрегата двух-ступенчатые э-1200-21-27, тип цилиндра цвд (при ремонте оборудования со сроком службы более 25 лет)	б/ч	цил./шт	1	-	-	-	-
4	Ремонт концевых и промежуточных уплотнений, агрегат двухступенчатый э-1200-21-27 к-т цвд	б/ч	комп./шт	1	-	-	-	-
5	Сборка и закрытие цилиндра цвд, тип агрегата для подачи воздуха или газов различных производств двухступенчатые э-1200-21-27	б/ч	цил./шт	1	Герметик	кг	1	-
6	Ремонт роторов, ротор рвд, тип агрегата двух-ступенчатые э-1200-21-27	б/ч	рот./шт	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Пескоструйная обработка		б/ч	кв.м	10,82	-	-																	
Ремонт корпуса с опорно-упорным подшипником		б/ч	корп./шт	1	-	-																	
скольжения, тип подшипника с односторонним рас-																							
положением упорных колодок шейки вала до 101-																							
200 мм																							
Ремонт корпуса с опорным подшипником скольже-		б/ч	корпус	1	-	-																	
ния диаметр шейки вала до 100 мм																							
Ремонт зубчатых соединительных муфт при наруж-		б/ч	комплект	2	-	-																	
ном диаметре 201-300 мм																							
Ремонт маслопроводов с мощностью привода до		б/ч	агрегат	1	-	-																	
6,1-12 мвт количество точек подачи масла до 15-																							
18 шт																							
Ремонт маслобаков, емкость маслобака 2,1-4 м3		б/ч	маслобак	1	Масло турбинное ТТ	Т																	
Ремонт маслоохладителя типа МО 5-10		б/ч	маслоохл	2	-	-																	
Ремонт пусковых или резервных маслососов		б/ч	насос	2	-	-																	
объемных производительностью до 150 м3/час																							
Ремонт редукторов компрессорных и насосных аг-		б/ч	редуктор	1	-	-																	
регатов, мощность передачи до 1001-2000 кВт																							
Подготовка и перезаливка вкладыша опорного под-		б/ч	подшипн.	2																			
шипника при диаметре шейки вала до 100 мм, (ре-																							
монт)																							
Подготовка и перезаливка вкладыша опорного под-		б/ч	подшипн.	2	Баббит Б-83	Т																	
шипника при диаметре шейки вала до 101-200 мм,																							
(ремонт)																							
Подготовка вкладыша к проточке после перезалив-		б/ч	вкладыш	4	-	-																	
ки, (ремонт)																							
Проточка вкладыша после перезаливки, (ремонт)		б/ч	вкладыш	4	-	-																	
Пригонка по месту вкладыша подшипника при диа-		б/ч	вкладыш	4	-	-																	
метре шейки вала до 150 мм, (ремонт)																							
Пригонка поверхностей опорных колодок вкладыша		б/ч	вкладыш	1	-	-																	
по расточке корпуса подшипника при диаметре шей-																							
ки вала до 180 мм																							
Шабровка плоских поверхностей разъемов цили-		б/ч	см2	3500	-	-																	
ндров сложной конфигурации (ремонт)																							
Шабровка цилиндрических поверхностей расточек,		б/ч	см2	2500	-	-																	
втулок и т.п., (ремонт)																							
Проведение динамической балансировки ротора на		б/ч	шт.	1	-	-																	
станке с установкой и настройкой станка при весе																							
ротора до 5 т., (ремонт)																							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
25	Ремонт вапоповоротного устройства, мощность турбины до 12 мвт	б/ч	устройс.	1	-	-	-	-
26	Проверка биения торцов полумуфта или упорного гребня двумя индикаторами, (ремонт)	б/ч	раз	1	-	-	-	-
27	Шлифовка вручную шейки ротора. при диаметре шейки ротора до 100 мм. (ремонт)	б/ч	шейка	6	-	-	-	-
28	Механическая обработка упорного диска, (типовой ремонт роторов)	б/ч	диск	1	-	-	-	-
29	Механическая обработка втулки лабиринтного уплотнения, (типовой ремонт роторов)	б/ч	втулка	4	-	-	-	-
30	Механическая обработка рабочего колеса в сборе, (типовой ремонт роторов)	б/ч	колесо	2	-	-	-	-
31	Масляная система, очистка маслоохладителя с во-даной или масляной стороны при больших отложениях, (ремонт)	б/ч	шт	1	-	-	-	-
32	Ревизия клапанов чугунных фланцевых на условное давление 0,6 МПа (6 кг/см ²), диаметром условного прохода 50 мм	б/ч	шт	7	-	-	-	-
33	Ревизия клапанов регулирующих чугунных и стальных фланцевых на условное давление 6,4 МПа (64 кг/см ²), диаметром условного прохода 50 мм	б/ч	шт	1	-	-	-	-
34	Удаление латунных усиков обойм уплотнений при помощи приспособления (ремонт)	б/ч	ряд	122	-	-	-	-
35	Замена одного ряда зачеканенных гребешков уплотнения пригонка их по размеру в обойме концевой или диафрагм., уплотн., диам., колец до 600мм. (ремонт)	б/ч	усик	122	-	-	-	-
36	Проточка гребешков на втулках уплотнений с установкой приспособлений при количестве гребешков на втулке до 10. (ремонт)	б/ч	шт	8	Латунь 2мм	кг	30	-
37	Проверка по наклейкам на роторе и подгонка зазоров концевых и промежуточных уплотнений путем последовательной установки на верхнюю половинку обойм при количестве ступиц до 10 (ремонт)	б/ч	цилиндр	1	-	-	-	-
38	УЗК металла элементов энергооборудования площадью 100 дм ² на наличие растяжек и других внутренних дефектов	б/ч	шт	1	-	-	-	-
39	Ультразвуковой контроль 1000 заклепок ротора турбины либо компрессора	б/ч	шт	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
40	Демонтаж реле размножения панели управления 1Щ1	б/ч	реле	15		-	-	-
	главным щитом м/з							
41	Монтаж реле размножения панели управления 1Щ1	б/ч	реле	15		шт 15	15	-
	главным щитом м/з					шт 8	8	-
42	Замена автоматических выключателей с подключением на панели управления 1Щ1 главным щитом м/з ГДМ-1 И-63 А	б/ч	автомат	8		шт 8	8	-
43	Средний ремонт асинхронных взрывозащищенных электромашин с короткозамкнутым ротором напряжением свыше 1000В, мощностью 1250 кВт и с частотой вращения 1500 об/мин	б/ч	эл. маш.	1	Эмаль ГФ	т	0,0077	-
44	Перезаправка и проточка с подгонкой вкладышей подшипников скольжения, диаметр вала до 160 мм	б/ч	шт	4	-	-	-	-
	при длине вкладыша до 300 мм							
45	Шабровка сферических расточек корпусов подшипников или обойм поверхности вкладыша и т.п., (ремонт)	б/ч	см/2	1200	-	-	-	-
46	Проточка и шлифовка шеек вала диаметр вала до 160 мм при длине шейки вала до 200 мм	б/ч	шт	2	-	-	-	-
47	Участие в балансировке ротора на балансировочном станке с его наладкой и установкой при мощности турбогенератора до 1,5 МВт	б/ч	шт	1	-	-	-	-
48	Восстановление износа литейных форм							
49	Восстановление износа литейных форм							
	маш. газопроводов "машинного зала" цеха улавливания							

Начальник цеха улавливания



А.В. Косенко

(П.Л.Б.)

СОСТАВИЛ: Электрик цеха



О.М. Мауев

(П.Л.Б.)