

СТН СМК 6.3-46

Директор з інжинірингу
А.І. МИЛОВ

« 13 » 03 2024 p.

На капитальный ремонт газопроводу с машинной стороны. (инв. №965)

№	(вид ремонту)		(Найменування об'єкта)		Примітка		
	Найменування апарату, вузла, основного конструктивного елемента, який потребує ремонту.	Перелік робіт, які підлягають виконанню, найменування деталей які потребують заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм робіт*		Матеріали	
							Од. вимір
Роботи виконуються в діючому цеху, на діючому обладнанні при постійному транспортуванні зворотнього коксового газу, серед розгалуженої мережі технологічних комунікацій, та вздовж рухомого технологічного транспорту							
Демонтиж, виготовлення та монтаж колон (металевих колон)							
1	Демонтиж колон К-833 по елементу вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відйомника на висоті 5 метрів і більше	Тн	1,8241				
2	Виготовлення колон К-833, матеріали замовника	Тн	1,8241	Кутик 200*120*14	Тн	0,1371	
				Кутик 120*120*10	Тн	0,0612	
				Кутик 90*90*10	Тн	0,555	
				Кутик 60*60*6	Тн	0,0786	
				Кутик 150*150*12	Тн	0,3774	
				Швелер №20	Тн	0,0906	

				Швеллер №16	Тн	0,0906	
				Швеллер №24	Тн	0,2358	
				Швеллер №18	Тн	0,0318	
				Лист 20мм	Тн	0,06	
				Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
3	Монтаж колони К-833 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відйомника на висоті 5 метрів і більше	Тн	1,8241				
4	Демонтаж колони К-834 по елементно вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відйомника на висоті 5 метрів і більше	Тн	1,8241	Кисель Пропан			
5	Виготовлення колони К-834, матеріали замовника	Тн	1,8241	Куттик 200*120*14	Тн	0,1371	
				Куттик 120*120*10	Тн	0,0612	
				Куттик 90*90*10	Тн	0,555	
				Куттик 60*60*6	Тн	0,0786	
				Куттик 150*150*12	Тн	0,3774	
				Швеллер №20	Тн	0,0906	
				Швеллер №16	Тн	0,0906	
				Швеллер №24	Тн	0,2358	
6	Монтаж колони К-834 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відйомника на висоті 5 метрів і більше	Тн	1,8241	Швеллер №18	Тн	0,0318	
				Лист 20мм	Тн	0,06	
				Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	

7	Демонтаж колонн К-835 по элементно вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного затискаючого поясу] з відйомника на висоті 5 метрів і більше		Тн 1,8241	Кусень Пропан			
8	Висотопення колонн К-835, матеріали замовника		Тн 1,8241	Куттик 200*120*14	Тн	0,1371	
				Куттик 120*120*10	Тн	0,0612	
				Куттик 90*90*10	Тн	0,555	
				Куттик 60*60*6	Тн	0,0786	
				Куттик 150*150*12	Тн	0,3774	
				Шлепер №20	Тн	0,0906	
				Шлепер №16	Тн	0,0906	
				Шлепер №24	Тн	0,2358	
				Шлепер №18	Тн	0,0318	
				Диски 20мм	Тн	0,06	
				Експродії, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
9	Монтаж колонн К-835 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного затискаючого поясу] з відйомника на висоті 5 метрів і більше		Тн 1,8241				
10	Демонтаж колонн К-836 по элементно вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного затискаючого поясу] з відйомника на висоті 5 метрів і більше		Тн 1,8241	Кусень Пропан			
				Куттик 200*120*14	Тн	0,1371	
				Куттик 120*120*10	Тн	0,0612	
				Куттик 90*90*10	Тн	0,555	
				Куттик 60*60*6	Тн	0,0786	
				Куттик 150*150*12	Тн	0,3774	
				Шлепер №20	Тн	0,0906	
11	Висотопення колонн К-836, матеріали замовника		Тн 1,8241	Шлепер №16	Тн	0,0906	

					Швеллер №24	Тн	0,2358	
					Швеллер №18	Тн	0,0318	
					Лист 20мм	Тн	0,06	
					Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
12	Монтаж колон К-836 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного затобіжного поясу] з а/відйомника на висоті 5 м. етрів і бівше		Тн	1,8241				
13	Демонтаж колон К-837 по елементно вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного затобіжного поясу] з а/відйомника на висоті 5 м. етрів і бівше		Тн	1,8241	Кісень Пропан			
14	Висотоповнення колон К-837, матеріали замовника		Тн	1,8241	Куттик 200*120*14	Тн	0,1371	
					Куттик 120*120*10	Тн	0,0612	
					Куттик 90*90*10	Тн	0,555	
					Куттик 60*60*6	Тн	0,0786	
					Куттик 150*150*12	Тн	0,3774	
					Швеллер №20	Тн	0,0906	
					Швеллер №16	Тн	0,0906	
					Швеллер №24	Тн	0,2358	
15	Монтаж колон К-837 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного затобіжного поясу] з а/відйомника на висоті 5 м. етрів і бівше		Тн	1,8241	Швеллер №18	Тн	0,0318	
					Лист 20мм	Тн	0,06	
					Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
16	Демонтаж колон К-838 по елементно вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного затобіжного поясу] з а/відйомника на висоті 5 м. етрів і бівше		Тн	1,8241	Кісень Пропан			

17	Висновчення козони К-838, матеріали замовника	Тн	1,8241	Кутник 200*120*14 Кутник 120*120*10 Кутник 90*90*10 Кутник 60*60*6 Кутник 150*150*12 Швелер №20 Швелер №16 Швелер №24 Швелер №18 Лист 20мм Експроду, діаметр 4 мм	Тн	0,1371	
18	Монтаж козони К-838 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із зведенням монтажного збірничного поясу] з відходівника	Тн	1,8241	Кусель Пронс			
19	Демонтаж козони К-304 по елементно вагою до 30 кг [при виконанні робіт із зведенням монтажного збірничного поясу] з відходівника на висоті 5 метрів і більше	Тн	1,8241	Кутник 200*120*14 Кутник 120*120*10 Кутник 90*90*10 Кутник 60*60*6 Кутник 150*150*12 Швелер №20 Швелер №16 Швелер №24 Швелер №18 Лист 20мм Експроду, діаметр 4 мм	Тн	0,1371 0,0612 0,555 0,0786 0,3774 0,0906 0,0906 0,2358 0,0318 0,06 по нормі	
20	Висновчення козони К-304, матеріали замовника	Тн	1,8241		Тн		

21	Монтаж колон К-304 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника на висоті 5 метрів і більше		Тн	1,8241				
22	Демонтаж колони К-305 по елементно вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника на висоті 5 метрів і більше		Тн	1,8241	Кусень Пропан			
23	Виготовлення колони К-305, матеріали заванозка		Тн	1,8241	Куттик 200*120*14	Тн	0,1371	
					Куттик 120*120*10	Тн	0,0612	
					Куттик 90*90*10	Тн	0,555	
					Куттик 60*60*6	Тн	0,0786	
					Куттик 150*150*12	Тн	0,3774	
					Швелер №20	Тн	0,0906	
					Швелер №16	Тн	0,0906	
24	Монтаж колони К-305 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника на висоті 5 метрів і більше		Тн	1,8241	Швелер №24	Тн	0,2358	
					Швелер №18	Тн	0,0318	
					Лист 20мм	Тн	0,06	
					Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
25	Демонтаж колони К-307 по елементно вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника на висоті 5 метрів і більше		Тн	0,8613	Кусень Пропан			
					Куттик 200*120*14	Тн	0,0684	
					Куттик 120*120*10	Тн	0,0306	
					Куттик 90*90*10	Тн	0,2775	
					Куттик 60*60*6	Тн	0,0453	
					Куттик 150*150*12	Тн	0,0453	

26	Висновчення колонн К-307, матеріали замовника		Тн	0,8613	Шлеєпер №20	Тн	0,3393	
					Шлеєпер №16	Тн	0,1887	
					Шлеєпер №24	Тн	0,1179	
					Шлеєпер №18	Тн	0,0159	
					Лісиш 20мм	Тн	6,03	
					Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
27	Монтаж колонн К-307 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника		Тн	0,8613				
28	Демонтаж колонн К-309 по електрично вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника на висоті 5 метрів і більше		Тн	0,8613	Кисель Пропан			
					Кутник 200*120*14	Тн	0,6684	
					Кутник 120*120*10	Тн	0,6306	
					Кутник 90*90*10	Тн	0,2775	
					Кутник 60*60*6	Тн	0,0453	
29	Висновчення колонн К-309, матеріали замовника		Тн	0,8613	Кутник 150*150*12	Тн	0,0453	
					Шлеєпер №20	Тн	0,0393	
					Шлеєпер №16	Тн	0,1387	
					Шлеєпер №24	Тн	0,1179	
					Шлеєпер №18	Тн	0,0159	
					Лісиш 20мм	Тн	0,03	
					Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
30	Монтаж колонн К-309 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника на висоті 5 метрів і більше		Тн	0,8613				

31	Демонтаж колоди К-310 по електричній вазою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного зчепного поясу] з від'ємним на висоті 5 метрів і більше	Тн	0,8613	Кінець Пропан		по нормі	
32	Вироблення колоди К-310, матеріали заготовки	Тн	0,8613	Куттик 200*120*14	Тн	0,0684	
				Куттик 120*120*10	Тн	0,0306	
				Куттик 90*90*10	Тн	0,2775	
				Куттик 60*60*6	Тн	0,0453	
				Куттик 150*150*12	Тн	0,0453	
				Шпечер №20	Тн	0,0393	
				Шпечер №16	Тн	0,1887	
				Шпечер №24	Тн	0,1179	
				Шпечер №18	Тн	0,0159	
				Лист 20мм	Тн	0,03	
				Експрорди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
33	Монтаж колоди К-310 за допомогою викопу [при виконанні робіт із застосуванням монтажного зчепного поясу] з від'ємним на висоті 5 метрів і більше	Тн	0,8613				
34	Демонтаж колоди К-311 по електричній вазою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного зчепного поясу] з від'ємним на висоті 5 метрів і більше	Тн	1,8241	Кінець Пропан		по нормі	
				Куттик 200*120*14	Тн	0,1371	
				Куттик 120*120*10	Тн	0,0612	
				Куттик 90*90*10	Тн	0,555	

35	Виготовлення колоди К-311, матеріали заповнення		Тн	1,8241	Кутник 60*60*6 Кутник 150*150*12 Швелер №20 Швелер №16 Швелер №24 Швелер №18 Лист 20мм Експробу, діаметр 4 мм	Тн Тн Тн Тн Тн Тн Тн	0,3786 0,3774 0,0906 0,0906 0,2358 0,0318 0,06		
36	Монтаж колоди К-311 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника на висоті 5 метрів і більше		Тн	1,8241					
37	Демонтаж колоди К-312 по електрично вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника на висоті 5 метрів і більше		Тн	0,8613	Кісця Проти		по нормі		
38	Виготовлення колоди К-312, матеріали заповнення		Тн	0,8613	Кутник 200*120*14 Кутник 120*120*10 Кутник 90*90*10 Кутник 60*60*6 Кутник 150*150*12 Швелер №20 Швелер №16 Швелер №24 Швелер №18 Лист 20мм Експробу, діаметр 4 мм	Тн Тн Тн Тн Тн Тн Тн Тн Тн Тн	0,0684 0,0306 0,2775 0,0453 0,0453 0,0393 0,1887 0,1179 0,0159 0,03		
39	Монтаж колоди К-312 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідомника на висоті 5 метрів і більше		Тн	0,8613					

40	Демонтаж колонн К-313 по элементу весом до 30 кг [при выполнении работ из застывающим монтажным затвердевшего покр.] с отходом на высоте 5 метров и выше	Тн	5,83	Кусень Пропан		по нормі	
41	Выполнения колонн К-313. материалы заготовки	Тн	5,83	Куттик 200*120*14	Тн	0,457	
				Куттик 120*120*10	Тн	0,204	
				Куттик 90*90*10	Тн	1,85	
				Куттик 60*60*6	Тн	1,258	
				Куттик 150*150*12	Тн	0,262	
				Швеллер №20	Тн	0,302	
				Швеллер №16	Тн	0,302	
				Швеллер №24	Тн	0,786	
				Швеллер №18	Тн	0,106	
				Лист 20мм	Тн	0,2	
42	Монтаж колонн К-313 за допомогою шварцману [при выполнении работ из застывающим монтажным затвердевшего покр.] с отходом на высоте 5 метров и выше	Тн	5,83	Електропрод. діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
43	Демонтаж колонн К-314 по элементу весом до 30 кг [при выполнении работ из застывающим монтажным затвердевшего покр.] с отходом на высоте 5 метров и выше	Тн	5,83	Кусень Пропан		по нормі	
44	Выполнения колонн К-314. материалы заготовки	Тн	5,83	Куттик 200*120*14	Тн	0,457	
				Куттик 120*120*10	Тн	0,204	
				Куттик 90*90*10	Тн	1,85	
				Куттик 60*60*6	Тн	1,258	
				Куттик 150*150*12	Тн	0,262	
				Швеллер №20	Тн	0,302	
				Швеллер №16	Тн	0,302	
				Швеллер №24	Тн	0,786	
				Швеллер №18	Тн	0,106	

				Лист 20мм	Тн	0,2	
				Експробу, діаметр 4 мм	Тн	по порів	
45	Монтаж колонн К-3/4 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідниками на висоті 5 метрів і більше	Тн	5,83				
46	Демонтаж колонн К-3/5 по елементам вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідниками на висоті 5 метрів і більше	Тн	5,83	Кусель Пропан		по порів	
47	Вирощення колонн К-3/5, матеріали заготовки	Тн	5,83	Кутник 200*120*14	Тн	0,457	
				Кутник 120*120*10	Тн	0,204	
				Кутник 90*90*10	Тн	1,85	
				Кутник 60*60*6	Тн	1,258	
				Кутник 150*150*12	Тн	0,262	
				Швелер №20	Тн	0,302	
				Швелер №16	Тн	0,302	
				Швелер №24	Тн	0,786	
48	Монтаж колонн К-3/5 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідниками на висоті 5 метрів і більше	Тн	5,83	Швелер №18	Тн	0,106	
				Лист 20мм	Тн	0,2	
				Експробу, діаметр 4 мм	Тн	по порів	
49	Демонтаж колонн К-3/6 по елементам вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відхідниками на висоті 5 метрів і більше	Тн	2,871	Кусель Пропан		по порів	
				Кутник 200*120*14	Тн	0,228	
				Кутник 120*120*10	Тн	0,102	
				Кутник 90*90*10	Тн	0,925	

50	Висотження козони К-316, матеріали задовника	Тн	2,871	Куттик 60*60*6 Куттик 150*150*12 Шлепер №20 Шлепер №16 Шлепер №24 Шлепер №18 Лист 20мм Експроду, діаметр 4 мм	Тн	0,131	
51	Монтаж козони К-316 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відйоданника на висоті 5 метрів і більше	Тн	2,871				
52	Демонтаж козони К-317 по елементно вагою до 30 кг [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відйоданника на висоті 5 метрів і більше	Тн	2,871	Кусень Пропан	по нормі		
53	Висотження козони К-317, матеріали задовника	Тн	2,871	Куттик 200*120*14 Куттик 120*120*10 Куттик 90*90*10 Куттик 60*60*6 Куттик 150*150*12 Шлепер №20 Шлепер №16 Шлепер №24 Шлепер №18 Лист 20мм Експроду, діаметр 4 мм	Тн	0,228 0,102 0,925 0,131 0,629 0,151 0,151 0,393 0,393 0,1 по нормі	
54	Монтаж козони К-317 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з відйоданника на висоті 5 метрів і більше	Тн	2,871				

55	Демонтаж колонн К-826 по елементам весом до 30 кг [при выкопировании работ из застывающим монтажного защитного слоя] с высотой на высоте 5 метров и далее	Тн	2,871	Кусень Пропан		по норм	
56	Выполнения колонн К-826, материалы заказчика	Тн	2,871	Куттик 200*120*14	Тн	0,228	
				Куттик 120*120*10	Тн	0,102	
				Куттик 90*90*10	Тн	0,925	
				Куттик 60*60*6	Тн	0,131	
				Куттик 150*150*12	Тн	0,529	
				Швеллер №20	Тн	0,151	
				Швеллер №16	Тн	0,151	
				Швеллер №24	Тн	0,393	
				Швеллер №18	Тн	0,393	
				Лист 20мм	Тн	6,1	
57	Монтаж колонн К-826 за помощью автокрана [при выкопировании работ из застывающим монтажного защитного слоя] с высотой на высоте 5 метров и далее	Тн	2,871	Ежегодн. диаметр 4 мм	Тн	по норм	
58	Демонтаж колонн К-8384 по елементам весом до 30 кг [при выкопировании работ из застывающим монтажного защитного слоя] с высотой на высоте 5 метров и далее	Тн	0,8613	Кусень Пропан		по норм	
				Куттик 200*120*14	Тн	0,0684	
				Куттик 120*120*10	Тн	0,0306	
				Куттик 90*90*10	Тн	0,2775	
				Куттик 60*60*6	Тн	0,0393	
				Куттик 150*150*12	Тн	0,1687	
				Швеллер №20	Тн	0,0453	
				Швеллер №16	Тн	0,0453	
				Швеллер №24	Тн	0,1179	
				Швеллер №18	Тн	0,0159	
59	Выполнения колонн К-8384, материалы заказчика	Тн	0,8613				

					Лист 20мм	Тн	0,03	
					Експроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
60	Монтаж колоди К-8384 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] з скіндіаломіка на висоті 5 метрів і більше	Тн	0,8613					
61	Різання міжопорних в брусів	Тн	91,64					
62	Перевезення світла до 5 км	Тн	91,64					
Тимчасова опора								
63 265	Виготовлення тимчасової опори, ТМЦ замовника	Тн	1,27	Швелер №20	Тн	0,212		
				Лист 10мм	Тн	0,1		
				Труба Ду 219*8	Тн	0,9608		
				Експроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі		
64	Монтаж тимчасової опори (8 разів)	Тн	10,16	Тимчасова опора	Тн	10,16		
65	Демонтаж тимчасової опори із збереженням (8 разів)	Тн	10,16	Тимчасова опора	Тн	10,16		
66	Улаштування нерухлих інвентарних ригів, висота до 16 м, монтаж (з перестановкою 8 разів)	100 м2	9,6					
67	Улаштування нерухлих інвентарних ригів, висота до 16 м, демонтаж (з перестановкою 8 разів)	100 м2	9,6					
Посилення фундаменту колон (22шт.)								
68	Виготовлення нез'єданої металевий опалубки, за допомогою екстродного зварювання, ТМЦ замовника	Тн	8,404	Лист 4 мм	Тн	6,6		
				Експроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі		
				Арматура, діаметр 10 мм	Тн	не нормі	1,804	
69	Розробка ґрунту вручну	100 м3	0,794					
70	Улаштування підсилюючого шару цуксового з трамбуванням вручну	100 м3	0,08					
71	Свердління отворів, у стінах бетонного фундаменту діаметр отвору 18мм, знібна свердління 300 мм	100 шт	5					
72	Виготовлення анкери з кругу, для посилення фундаменту колон діаметр 20мм (500шт), ТМЦ замовника	10 шт	50	Круг діаметром 20мм	Тн	0,7		

73	Монтаж шкєрів, для посилення фундаменту колон (500мм), ТМЦ замовника	кг	42	Г шїкє M20	кє²	42	
		Тн	0,7	Анкєр M20	Тн	0,7	
74	Улаштування бетонних фундаментів під колони об'ємом до 3м3, ТМЦ підрядника	100 м3	0,638	Бетон M350	м3	по нормі	

Ремонт та посилення залізобетонних колон

75	Виготовлення тїмчасової опори (2шт.), ТМЦ замовника	Тн	1,007	Швелєр №20	Тн	0,22	
				Лист 10 мм	Тн	0,157	
				Труба Ду 219*8	Тн	0,577	
				Електроди, діаметр 4 мм	Тн	0,053	
76	Монтаж тїмчасової опори (12 разів)	Тн	12,084				
77	Демонтаж тїмчасової опори із збереженням (12 разів)	Тн	12,084				
78	Улаштування перуєжєх інєнтрїх рїштувань, висота до 16 м, монтаж (з перестановкою 8 разів)	100 м2	1,8				
79	Улаштування перуєжєх інєнтрїх рїштувань, висота до 16 м, демонтаж (з перестановкою 8 разів)	100 м2	1,8				
80	Вїдбєвання відшарованого бетону	100 м2	1,728				
81	Улаштування металєвої сїнки під нанесення торкрет маси, ТМЦ підрядника	100 м2	1,728	металєва сїнка звєрєна оцїнєкована	м2	1,728	
82	Торкрєтування колон, товщина шару до 50мм, ТМЦ підрядника	100 м2	1,728	Дюбель 8*100	шт	по нормі	
				Бетон M350	м3	по нормі	
83	Виготовлення нез'єдної металєвої опанубєкї, за допомогою єл. дубового звєрєвання, ТМЦ замовника	Тн	1,3121	Лист 4 мм	Тн	1,164	
				Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
				Арматура, діаметр 10 мм	Тн	0,14808	
84	Улаштування бетонних фундаментів під колони об'ємом до 3м3, ТМЦ підрядника	100 м3	0,0638	Бетон M350	м3	по нормі	
85	Демонтаж мїє пєтєцєдок	Тн	22,8	Кїсьєль	Тн	по нормі	
				Пропан	Тн	по нормі	
				Лист рїфї, 6 мм	Тн	3,53	
				Швелєр №10	Тн	0,86	
				Кутїк 100*100*8	Тн	0,98	

86	Вироблення м/к плетиво: ТМЦ завантаження		Тн	9,591	Шпелер №20	Тн	2,295	
					Шпелер №16	Тн	1,42	
					Круг, діаметром 25 мм	Тн	0,42	
					Експресс, діаметр 4 мм	Тн	0,086	по поверхні
87	Механізоване покриття ґрунтом ХС поверхні м/к плетиво: ТМЦ Завантаження	м2	196	Грунт ХС Сірії	Кг	186,2	по поверхні	
88	Механізоване фарбування металевих позрунгованих поверхонь емалією ПФ-115 (Зигру). ТМЦ завантаження	м2	100	Фарба ПФ-синя	Кг	260	по поверхні	
		м2	60	Фарба ПФ-жовта	Кг	72		
		м2	36	Фарба ПФ-червона	Кг	93,6		
89	Монтаж м/к плетиво: (при виконанні робіт використовувати монтажні зачіпки і ножки). Роботи виконувати за допомогою автокрану, з автотієї машини застосовуючи	Тн	9,591					
Результат трубопроводу згідно зворотного коментарного звіту								
90	Ручне очищення трубопроводу діаметром 900 мм (600мм) з м'якої водою біля 4 метрів	м2	1695,6		м2	1695,6		
91	Механізоване покриття ґрунтом ХС поверхні трубопроводу	100 м2	16,956		Тн	0,213		
92	Механізоване фарбування металевих позрунгованих поверхонь емалією ПФ-115 (Зигру)	100 м2	16,956		Тн	0,533		
93	Ручне очищення трубопроводу діаметром 1000 мм (50мм) з м'якої водою біля 4 метрів	100 м2	1,57		100 м2	1,57		
94	Механізоване покриття ґрунтом ХС поверхні трубопроводу	100 м2	1,57		Тн	0,018		
95	Механізоване фарбування металевих позрунгованих поверхонь емалією ПФ-115 (Зигру)	100 м2	1,57		Тн	0,033		
96	Ручне очищення від конструкції (завісних поверхонь, а також покриття, колон, зв'язків, балок, фасадів, конструкції естакад і заперей з м'якої, на висоті біля 4 метрів	м2	257					
97	Механізоване покриття ґрунтом ХС поверхні колон, зв'язків, балок, конструкції естакад	м2	257		Тн	0,43		
98	Механізоване фарбування металевих позрунгованих поверхонь поверхні колон, зв'язків, балок, конструкції естакад емалією ПФ-115 (Зигру)	м2	257		Тн	0,859		
		Тн	1,5	Ліцензії	Тн	1,5		

99	Виготовлення каткових опор на сидювни, шм 23, ТМЦ задовника		к²	36	Гайка М20	к²	36	
			Тп	0,308	Круг діаметром 50мм	Тп	0,308	
100	Виготовлення бандажу, ТМЦ задовника	1808	шт	20	Болт М20*120	к²	84	
			Тп	0,415	Лист б/м	Тп	0,415	
101	Монтаж Бандажу		Тп	0,415	Бандаж товщиною б/м	Тп	0,415	
					Електроди, діаметр 4 мм	Тп	по нормі	
102	Демонтаж газової засувки НЖ Ду 80 1,6 МПа		Шм	3				
					Паронит 5мм	к²	9,25	
					Болт М16*90	к²	1,5	
103	Монтаж газової засувки НЖ Ду 80 1,6 МПа, ТМЦ задовника (ціна 10320 грн)		Шм	3	Гайка М16	к²	1	
					Засувка газова Ду 80	Шм	3	
104	Демонтаж газової засувки НЖ Ду 32 1,6 МПа		Шм	3				
					Паронит 5мм	к²	9,25	
					Болт М16*90	к²	1,5	
105	Монтаж газової засувки НЖ Ду 32 1,6 МПа ТМЦ задовника (ціна 3220 грн)		Шм	3	Гайка М16	к²	1	
					Засувка газова Ду 32	Шм	3	
106	Демонтаж газової засувки НЖ Ду 25 1,6 МПа		Шм	6				
					Паронит 5мм	к²	9,25	
					Болт М12*90	к²	1,5	
107	Монтаж газової засувки НЖ Ду 25 1,6 МПа ТМЦ задовника (ціна 600 грн)		Шм	6	Гайка М12	к²	1	
					Засувка газова Ду 25	Шм	5	

Головний механік начальника відділу головного

механіка

Начальник коксового цеху

Заступник начальника з ГТАО

Д.А. Червинський
Р.В. Баранник
І.М. Слесарь

067 589 90 53 0820