

ЧАО «Южкокс»
Коксовый цех

СТП смк 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по инжинирингу

А.И. МИЛОВ

«__» __ 2025 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

на проведения КР здания коксосортировки №1 ИНВ№ 16153/1

3 (вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Ед. изм.	Количество	Примечание
	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованием деталей, требующих замены или реставрации		Ед. изм	Кол-во				
Производство работ в зоне действующего оборудования с загрязненностью воздуха.								
1	Демонтаж м/к приемного бункера, масса элемента до 0,05т, вручную с применением монтажного предохранительного пояса, в respirаторе.		Т	2,524				
2	Демонтаж болтов, диаметром 16мм, без сохранения		ШТ	468				
3	Изготовление м/к переоперания желоба, масса элемента до 0,05т.		Т	0,49	швеллер 14	Т	0,49	Заказчик
4	Монтаж м/к перекрытия желоба, вручную, масса элемента до 0,05т, с применением электросварки, с применением монтажного предохранительного пояса, в respirаторе, при выполнении работ на высоте более 5м с подмостей.		Т	0,49				54-11

« 03 02 2025

5	Демонтаж м/к укрытия бункера КД, масса элемента до 0,05т, вручную с применением монтажного прихватительного ножа, в распраторе, при выполнении работ на высоте более 5м с подмостей.		T	0,47				
	Разборка монолитных перекрытий.		M3	11,4				
	Изготовление несъемной опалубки, массой элементз до 0,05т.		T	0,78	Сталь листовая 4 мм.	T	0,74	Заказчик
					Швеллер 16	T	0,04	Заказчик
	Монтаж несъемной опалубки, масса грузв до 0,03т, вручную с применением монтажного прихватительного ножа, в распраторе.		T	0,78				
	Изготовление арматурной сетки с шагом сетки в конструкции, диаметр арматуры 10 мм.		T	0,63	Арматура 10 мм	T	0,63	Заказчик
	Укладка бетона		M3	12	Бетон С20/25	M3	12	Подрядчик
	Изготовление м/к латок жеслоба, Ручная газовая порезка листов и штатмвочной стали, толщиной до 10 мм.		M.П.	40	Сталь листовая 10 мм	T	0,314	Заказчик
	Ручная газовая порезка уголка 75х75х6		Рез	12	Уголок 75х75х6	T	0,083	Заказчик
	Монтаж м/к латок жеслоба, вручную, масса элемента до 0,05т, с применением электрогазосварки, с применением монтажного прихватительного ножа, в распраторе, при выполнении работ на высоте более 5м с подмостей.		T	0,397				
Изготовление м/к латок жеслоба(для подачи бетона), Ручная газовая порезка листов и штатмвочной стали, толщиной до 8 мм.		M.П.	12	Труба 325х8	T	0,38	Заказчик	
Монтаж м/к жеслоба (для подачи бетона), вручную, масса элемента до 0,05т, с применением электрогазосварки, с применением монтажного прихватительного ножа, в распраторе, при выполнении работ на высоте более 5м с подмостей.		T	0,38					
Изготовление м/к опор под жеслоб		T	0,5	Швеллер 14	T	0,5	Заказчик	

Монтаж м/к опор под железобетон, вручную, масса элемента до 0,05т, с применением электрогазосварки, с применением монтажного предохранительного пояса, в расстропоре, при выполнении работ на высоте более 5м с подмостей.		Т	0,5				
Установка настила с досок для прохода в проеме бункера		М2	· 36				
Подъем и опускание грузов электропальфером, масса груза до 3т, подвигать до 5 м (с опм. 0м до опм. +024м)		ШТ груза	20				
Подъем и опускание грузов электропальфером, масса груза до 3т, подвигать до 5 м (с опм. 0м до опм. +024м)		ШТ груза	20				
Подъем и опускание грузов электропальфером, масса груза до 3т, спуск до 5 м (с опм. 0м до опм. +024м)		ШТ груза	12				
Подъем и опускание грузов электропальфером, масса груза до 3т, спуск до 5 м (с опм. 0м до опм. +024м)		ШТ груза	12				
Изготовление металлоконструкций приемного бункера, масса элемента до 0,05т		Т	0,357	Лист 10 мм	Т	0,357	Заказчик
Монтаж м/к опор под железобетон, вручную, с применением монтажного предохранительного пояса, в расстропоре.		Т	0,357				
Установка резиновых прокладок толщиной 50 мм		М2	32,64	Техническая 500х200х40	ШТ	36	Подрядчик
Установка болтов М16		ШТ	216	Болт М16х70	КТ	30	Заказчик
Сверловка отверстий в конструкции из углеродистой стали, диаметром 18мм на глубину до 10мм.		ОТВ	216				
Изготовление м/к железобетон, масса элемента до 0,25т		Т	1,005	Лист 10 мм	Т	1,005	Заказчик
Монтаж м/к железобетон, вручную, масса элемента до 0,05т, с применением электрогазосварки, с применением монтажного предохранительного пояса, в расстропоре, при выполнении работ на высоте более 5м с подмостей.		Т	1,005				

Ручная электродуговая сварка соединений углеродистой и низкоуглеродистой стали, шов У5(2), толщина металла до 10 мм (сплошное обваривание конструкций жёлоба,		М.П.	25			
Изготовление опор м/к жёлоба		Т	0,246	Швеллер 14		Заказчик
Монтаж м/к опор жёлоба, вручную, с применением электрогазосварки, с применением монтажного предохранительного пояса, в расстраторе, при выполнении работ на высоте более 5м с подмостьев.		Т	0,246			
Замена футеровки металла конструкций жёлоба коксосортировки плитами каменного дтпья	М2	9,6	Плитка каменного дтпья 180х115х18	Т	1,106	Заказчик
			Плитка каменного дтпья 360х240х40	Т	0,576	Заказчик

Начальник коксового цеха

Р.В. Баранник

Механик цеха

Р.Ю. Харун