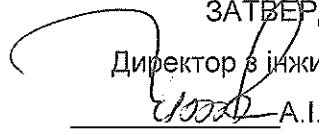


ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з інжинірингу

 А.І. Милов

« 03 » 01 20__ р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

ПР будівлі коксосортувалки №1 ІНВ №16153/1

(найменування робіт)

згідно з поточного ремонтом

«КЦ. ПР будівлі коксосортувалки №1»

(вказати назву проекту)

(вказати код проекту)

На 7 аркушах

м. Кам'янське
2025 р.

Таблиця 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м. Кам'янське, вул. В'ячеслава Чорновола, 1, - ПРАТ «ЮЖКОКС», коксовий цех, коксосортувалька №1
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу	Розробка підрядником ПОР(ППР) та узгодження з замовником. Механічна частина робіт: Демонтаж м/к приймального бункера – 2,54т; Знімання болтів, діаметр 16 мм – 468 шт; Виготовлення м/к переопирання жолоба – 0,492т; Монтаж м/к переопирання жолоба – 0,492т; Демонтаж м/к укріття бункера КД – 0,471т; Розбирання монолітних перекриттів – 11,4 м3; Виготовлення незнімної опалубки – 0,78т; Монтаж незнімної опалубки, вручну – 0,78т; Виготовлення арматурної сітки з установленням в конструкцію – 0,63т; Укладання бетону – 12м3; Виготовлення м/к латок жолоба – 0,397т; Монтаж м/к латок жолоба – 0,397т; Виготовлення м/к жолоба – 0,38т; Монтаж м/к жолоба – 0,38т; Виготовлення м/к опор під жолоб – 0,5т; Монтаж м/к опор під жолоб – 0,5т; Виготовлення металоконструкції приймального бункера – 0,37т; Монтаж металоконструкції приймального бункера – 0,37т; Виготовлення м/к жолоба – 1,005т; Монтаж м/к жолоба – 1,005т; Виготовлення опор м/к жолоба – 0,246т; Монтаж опори м/к жолоба – 0,246т; Заміна футеровки перевантажувального жолобу – 9,6м2.
1.3	Призначення й мета робіт	відновлення зруйнованої ділянки перекриття у надбункерному просторі на позначці +18.00, з дотримання всіх вимог безпеки персоналу.
1.4	Характеристика об'єкта	Будівля коксосортувальки №1 призначена для розташування конвеєрів для транспортування коксу різних фракцій, агрегатів розсіву на позначка +24.0 та +18.0. с подальшим навантаженням в накопичувальні бункера.
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	Необхідність у підрядника наявності власного обладнання, інструмента і пристосування для виконання робіт, у тому числі вантажопідйомні механізми та транспорт, який відповідає вимогам нормативно-правових актів з ОП (посвідчення, випробування, перевірка, заводське виготовлення та інше). Наявність навчених фахівців відповідно кваліфікації, з досвідом на проведення подібних робіт на підприємствах коксохімії/металургії та придатних до виконання робіт за посадою згідно висновків медичних оглядів
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт: - протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та

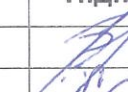

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників;</p> <ul style="list-style-type: none"> - кваліфікаційні посвідчення за професією; - медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; - внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства.</p> <p>При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт.</p> <p>Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно-правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системі БМП діючого на підприємстві.</p> <p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; • використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва; • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено. <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> • застосовуються повірені ліямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки, • застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта. <p>При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнєгасники, кошма, вода, пісок); <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнєгасники, кошма, вода, пісок); • працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника); <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорсткою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у

№ розділу	Найменування розділу	Зміст																																				
		<p>відповідності з вимогами замовника;</p> <ul style="list-style-type: none"> • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); • балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; • балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку. <p>Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>																																				
2.4	Додаткові вимоги до БМП	Врахувати виконання робіт біля діючих агрегатів та коніейорів коксосуортувалки з циклічністю виробництва.																																				
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Не потрібно																																				
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<p>Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фотозвіт (було/стало) за результатами робіт та передається з актами виконаних робіт Замовнику.</p> <p>Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПрАТ «ЮЖКОКС»</p>																																				
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 12 місяців на завершені монтажні та слюсарні роботи з моменту введення коксовиштовхувача в експлуатацію																																				
2.7	Терміни виконання робіт	З 01.03.2025 по 30.06.2025																																				
3	Поставка ТМЦ (якщо ТМЦ немає в об'ємі поставки – видалити розділ).																																					
3.1	Комплектність ТМЦ	<p>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки замовника:</p> <table> <tr> <td>Кисень технічний газоподібний</td> <td>МЗ</td> <td>69,2</td> </tr> <tr> <td>Електроди, діаметр 4 мм, марка Э46</td> <td>Т</td> <td>0,08</td> </tr> <tr> <td>Лист 10</td> <td>Т</td> <td>1,362</td> </tr> <tr> <td>Сталь листова товщ.10мм</td> <td>Т</td> <td>0,314</td> </tr> <tr> <td>Сталь листова товщ.4 мм</td> <td>Т</td> <td>0,74</td> </tr> <tr> <td>Сталь кутова 75*75*6мм</td> <td>Т</td> <td>0,083</td> </tr> <tr> <td>Швелери №14</td> <td>Т</td> <td>0,246</td> </tr> <tr> <td>Сталь швелерна №14</td> <td>Т</td> <td>0,992</td> </tr> <tr> <td>Сталь швелерна №16</td> <td>Т</td> <td>0,04</td> </tr> <tr> <td>Труба Ф325*8 мм</td> <td>Т</td> <td>0,38</td> </tr> <tr> <td>Арматурна сталь Ф10мм</td> <td>Т</td> <td>0,63</td> </tr> <tr> <td>Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт</td> <td>Т</td> <td>0,014</td> </tr> </table>	Кисень технічний газоподібний	МЗ	69,2	Електроди, діаметр 4 мм, марка Э46	Т	0,08	Лист 10	Т	1,362	Сталь листова товщ.10мм	Т	0,314	Сталь листова товщ.4 мм	Т	0,74	Сталь кутова 75*75*6мм	Т	0,083	Швелери №14	Т	0,246	Сталь швелерна №14	Т	0,992	Сталь швелерна №16	Т	0,04	Труба Ф325*8 мм	Т	0,38	Арматурна сталь Ф10мм	Т	0,63	Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт	Т	0,014
Кисень технічний газоподібний	МЗ	69,2																																				
Електроди, діаметр 4 мм, марка Э46	Т	0,08																																				
Лист 10	Т	1,362																																				
Сталь листова товщ.10мм	Т	0,314																																				
Сталь листова товщ.4 мм	Т	0,74																																				
Сталь кутова 75*75*6мм	Т	0,083																																				
Швелери №14	Т	0,246																																				
Сталь швелерна №14	Т	0,992																																				
Сталь швелерна №16	Т	0,04																																				
Труба Ф325*8 мм	Т	0,38																																				
Арматурна сталь Ф10мм	Т	0,63																																				
Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт	Т	0,014																																				

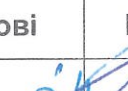
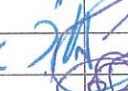
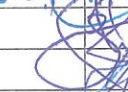



№ розділу	Найменування розділу	Зміст		
		Скло натрієве рідке каустичне	Т	0,08
		Плитка каменолита прямокутна 180x115x18	Т	1,106
		Плитка каменолита прямокутна 360x240x40	Т	0,576
		Порошок N2 для кислототривкої замазки	Т	0,174
		Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки підрядника:		
		Цвяхи будівельні з конічною головкою 3, 5x90 мм	Т	0,008
		Круги армовані абразивні відрізнi, діаметр 180x3 мм	ШТ	0,45
		Круги армовані абразивні зачисні, діаметр 180x6 мм	ШТ	1,47
		Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, усі ширини, товщина 44 мм і більше, III сорт	МЗ	1,404
		Бетон С20/25	МЗ	12
		Техпластина 500x250x40 мм	ШТ	36
		Пропан-бутан технічний	МЗ	11,6
3.2	Додаткові вимоги	Додаткові вимоги: — узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником в установленому на підприємстві порядку;		
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії: • паспорт на обладнання; • сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ; • інструкція до застосування; • техогляд (за вимогою замовника); • гарантійний талон; інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ		
3.4	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.		
3.5	Вимоги до маркування	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування; 2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання; 3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки;		

№ роз-ділу	Найменування розділу	Зміст
		4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем строкування.
3.6	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України. <ul style="list-style-type: none"> • відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 Система стандартів безпеки праці, Биркова система на підприємстві та в організації чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. • відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувань, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.
3.7	Необхідність навчання персоналу	Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт: <ul style="list-style-type: none"> • дозвіл/декларація на виконання робіт згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107; • посвідчення у працівників на виконання робіт підвищеної небезпеки; • досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії; спеціалістів відповідної кваліфікації.
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	№ 60 <div> <div>Кошторисна вартість</div> <div>847,973 тис. грн.</div> </div> <div> <div>Кошторисна трудомісткість</div> <div>2,65934 тис. люд.год</div> </div> <div> <div>Кошторисна заробітна плата</div> <div>321,880 тис. грн.</div> </div> <div> <div>Середній розряд робіт</div> <div>4,0 розряд</div> </div>
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію: <ul style="list-style-type: none"> — опис технології проведення робіт; — відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг; — гарантійні показники; — графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПВР, тощо); — референц-лист виконуваних робіт
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі: <ul style="list-style-type: none"> — ТМЦ підрядника для виконання БМР і / або ПНР; — будівельно-монтажні роботи; Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Начальник коксового цеха	Баранник Р.В.	 03.02.25
Механік цеху	Харун Р.Ю.	 03.02.25

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизилов В.О.	 03.02.25
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	 03.02.25
Головний механік	Червинський Д.А.	 03.02.25
Начальник ПКВ	Калашніков К.Ю.	 03.02.25
Начальник КЦ	Баранник Р.В.	 03.02.25
Менеджер проєкту	Харун Р.Ю.	 03.02.25