


УТВЕРЖДАЮ:
Директор по инженерингу
А.И. Милов

«25» 11 2024 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На капитальный ремонт кабельной эстакады ТП-7, здание трансформаторной подстанции №7 (инв. №52)

(вид ремонта)

(наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Ед. изм.	Количество о	Примечание
	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименование деталей, требующих замены или реставрации		Ед. изм	Кол-во				
Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне проведения работ действующего технологического оборудования.								
1	Опора ОП-1							
1.1	Изготовление временной опоры ОП-1		T	1,698	Уголок 100*100*7 Уголок 75х75х6 Ст3пс мера швеллер 30 Ст3сп мера	T T	0,46 1,047 0,191	
1.3	Монтаж временной опоры ОП-1, при помощи автоподъемника		T	1,698				
1.4	Демонтаж временной опоры ОП-1, при помощи автоподъемника		T	1,698				
2	Шахта №62/2							
2.1	Разборка каменной кладки простых стен из кирпича		M3	2,4				
2.2	Разборка покрытий асбоцементных листов		M2	20				
2.3	Устройство покрытий асбоцементных листов		M2	43,2	Лист асбоцементный плоский 1200*3000 мм. Саморез 5,5*35	Лшт Лшт	12 400	
2.4	Демонтаж м/к шахты №62/2, масса элемента до 0,015 Т.		T	0,96				
2.5	Изготовление м/к шахты №62/2, масса элемента до 0,02Т.		T	0,96	Уголок 100*100*7 Уголок 75х75х6 Ст3пс мера Уголок 50*50*5	T T T	0,216 0,556 0,188	
2.6	Монтаж м/к шахты №62/2, масса элемента до 0,015Т.		T	0,96				
2.7	Изготовление м/к обрешетки фундамента шахты 62/2, масса элемента до 0,02		T	0,201	Уголок 100*100*7 Сталь листовая 6 мм.	T T	0,087 0,114	
2.8	Монтаж м/к обрешетки фундамента шахты 62/2, масса элемента до 0,02		T	0,201				

3	Шахта №62/1										
3.1	Демонтаж м/к шахты №62/1, масса элемента до 0,1 Т.		Т	3,534							
3.2	Изготовление м/к шахты №62/1, масса элемента до 0,1Т.	Т	2,534								
				Уголок 200*200*12					Т	1,063	
				Уголок 75х75х6 Ст3пс мера					Т	1,778	
				Уголок 50*50*5					Т	0,302	
		Т	0,191								
				швеллер 30 Ст3сп мера					Т	0,191	
3.3	Монтаж м/к шахты №62/1, масса элемента до 0,1Т.		Т	3,534							
3.4	Разборка покрытий асбоцементных листов		М2	20							
3.5	Устройство покрытий асбоцементных листов		М2	64,8	Лист асбоцементный плоский 1200*3000 мм.					Шт	18
3.6	Демонтаж ворот цитовой (2 шт.), масса элемента до 0,025Т	Т	1,264						Шт	600	
				Уголок 75х75х6 Ст3пс мера					Т	0,551	
				Уголок 63*63*5					Т	0,147	
3.7	Изготовление ворот цитовой (2 шт.), масса элемента до 0,035 Т	Т	1,264						Т	0,566	
				Сталь листовая 4 мм.					Шт	8	
				петля приворная 200 мм.							
				петля приворная 100 мм.					Шт	4	
3.8	Монтаж ворот цитовой (2 шт.), масса элемента до 0,035 Т		Т	1,264							
3.9	Демонтаж дверей стальных 2-х створчатых шахты №62/1, масса комплекта до 0,25Т	Т	0,23								
				Уголок 75х75х6 Ст3пс мера					Т	0,055	
3.10	Изготовление дверей стальных 2-х створчатых шахты №62/1, масса комплекта до 0,25Т	Т	0,23						Т	0,067	
				Сталь листовая 4 мм.					Т	0,108	
				петля приворная 200 мм.					Шт	4	
3.11	Монтаж дверей стальных 2-х створчатых шахты №62/1, масса комплекта до 0,25Т		Т	0,23							
3.12	Демонтаж м/к кабельной эстакады, масса конструкции до 0,1Т при помощи автовышки		Т	1,946							
3.13	Пескоструйная очистка речным песком наружных поверхностей металлоконструкций		М2	280							
3.14	Грунтовка металлических поверхностей грунто-шпательной ЭП-00-10 в 4 слоя		М2	280							

Начальник коксового цеха

Р.В. Баранник

Механик цеха

Р.Ю. Харун

Главный механик

Д.А. Чернышский