

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу
 А.І. Милов

«21» 10 2024р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

з ущільнення (заміна) рам коксових печей КБ№5,6

згідно з капітальним ремонтом

КЦ. КР коксової батареї №5,6
(підтримуючий ремонт)

КБ№5 R-D-6502-25-012

КБ№6 R-D-6502-25-011

На 8 аркушах

м. Кам'янське 2024 р.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м. Кам'янське., вул. Вячеслава Чорновола, 1, - ПрАТ «ЮЖКОКС» коксовий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт	<p>Розробка і узгодження ПОР підрядником на проведення робіт. Підрядник перед початком ремонту надає референції на подібні види ремонту. Підрядник перед початком ремонту надає узгоджений графік виконання робіт з Замовником.</p> <p>Обсяг робіт – 8рам коксових печей:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Підготовка до монтажу (укладка та закріплення вогнетривкого ущільнювача) на новій рамі коксової печі. 2. Підготовка вогнетривкого ущільнювача для заміни його на старій рамі коксової печі. 3. Підвіз (при необхідності) нової підготовленої рами коксової печі на місце проведення робіт. 4. Виготовлення м/к для навішування талі, при демонтажі рами коксової печі. 5. Монтаж талі для фіксації рами. 6. Кладка перемичок дзеркальних фасадних з коксового боку. 7. Встановлення автокрана в зоні проведення робіт. 8. Застропити раму коксової печі за таль, та за кран, за допомогою стропів з вежі тура. 9. Розрізати та демонтувати Т-подібні болти з вежі тура. 10. Зняти раму коксової печі автокраном (без збереження). 11. Зачистити броню від відкладень (старий шнур) з вежі тура. 12. Вставити Т-подібні болти в броню з вежі тура. 13. Приклеїти спецнабивку на броню. 14. Підняти раму коксової печі автокраном на піч. 15. Зробити обтяжку Т-подібних болтів рами коксової печі з вежі тура. 16. Зробити карбування порога. 17. Розібрати перемички дзеркальні. 18. Опускання (при необхідності) рами коксової печі на отм. +00,00м. з подальшим транспортуванням на тимчасовий майданчик збереження металобрухту. 19. Щоденно після закінчення робіт проводити зачистку місця проведення робіт від сміття та залишків металопрокату.
1.3	Призначення й мета робіт	Підтримуючі ремонти ділянки камер коксування коксової батареї №5,6.
1.4	Характеристика об'єкта, виробнича програма	<p>Коксова батарея №5, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6м³., введена в експлуатацію в 1986 році.</p> <p>Проектна потужність коксових батарей №5 по коксу 6% вологості - 491,0, тыс. т.</p> <p>Коксова батарея №6, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6м³., введена в експлуатацію в 1987 році.</p> <p>Проектна потужність коксових батарей №5 по коксу 6% вологості - 491,0, тыс. т.</p>


№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>Ділянка камер коксування коксових батарей №5,6 має наступні дефекти:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вигорання асбестового ущільнювача між рамою та бронею коксової печі; - Деформація рами коксової печі; - Наявність наскрізних тріщин зі зміщенням; - Розрив корпусу рами коксової печі зі зміщенням.
2.	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підприємства	<p>Необхідність у підприємстві наявності власного обладнання, інструмента і пристосування для виконання робіт, який відповідає вимогам нормативно-правових актів з ОП.</p> <p>Наявність обучених фахівців з досвідом на проведення подібних робіт та придатних до виконання робіт за посадою згідно висновків медичних оглядів.</p> <p>Забезпечення машинами і механізмами:</p> <p>Обладнання, механізми, інструмент-підприємства:</p> <p>Таль-ручна Q=5т в кількості 1шт; Строп СКП Q=3т в кількості 2шт; Вишка Тура; канат пеньковий; сварочний інвектор (апарат); газорізальне обладнання; кисневі балони; ключі гайкові; гідравлічний домкрат Q=20т; вантажопід'ємні машини(автокран) та механізми, вілкові навантажувачі, автокран-25т, та інший необхідний інструмент, відсутність якого знижує темп, якість або безпеку виконуваних робіт).</p> <p>Технічні засоби забезпечення безпеки робіт - підприємства (знаки безпеки, попереджувальні таблички, сигнальна огорожа, захисне огороження та індивідуальні засоби захисту від падіння з висоти та інші необхідні засоби, відсутність яких знижує темп, якість або безпеку виконуваних робіт).</p>
2.2	Вимоги до кваліфікації Підприємства	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників; - кваліфікаційні посвідчення за професією; - медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; - внутрішнього положення підприємної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е -
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства.</p> <p>При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - роботи що виконуються на висоті понад 1,3 метра; - Газонебезпечні роботи та роботи у вибухопожежонебезпечних та/або пожежонебезпечних зонах; - Монтаж, демонтаж та капітальний ремонт будинків, споруд, а також відновлення та зміцнення їх аварійних частин.

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно-правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно біркової системи та системі БМП діючого на підприємстві.</p> <p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; • використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва; • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено. <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> • застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки, • застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта. <p>При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок); <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок); • працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника); <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорскою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); • балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; <p>балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку.</p> <p>Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку</p>









№ розділу	Найменування розділу	Зміст																																												
		закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).																																												
2.4	Додаткові вимоги до БМП	При необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої																																												
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Не потребує																																												
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<ul style="list-style-type: none">Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника.Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПрАТ «ЮЖКОКС».																																												
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 12 місяців на завершені монтажні та слюсарні роботи з моменту введення рами коксової печі в експлуатацію.																																												
2.8	Терміни виконання робіт	З 01.06.2024 по 30.11.2024 рр.																																												
3	Поставка ТМЦ																																													
3.1	Комплектність ТМЦ	<p>Забезпечення матеріалами, ТМЦ підрядника/замовника: Доставка рам коксової печі (нових та вживаних) здійснюється транспортом підрядника, з майданчика збереження нових та вживаних рам коксової печі і в зворотньому напрямі.</p> <p>ТМЦ замовника:</p> <table><tr><th>№ п/п</th><th>Назва ТМЦ</th><th>Кількість</th><th>Одиниця виміру</th></tr><tr><td>1</td><td>Кисень технічний газоподібний</td><td>м3</td><td>10,88</td></tr><tr><td>3</td><td>Електроди, діаметр 4 мм, марка Э46</td><td>т</td><td>0,0052</td></tr><tr><td>4</td><td>Гайки М24</td><td>Гайки М24</td><td>Гайки М245</td></tr><tr><td>5</td><td>Болт Т-образний</td><td>шт</td><td>96</td></tr><tr><td>6</td><td>Рама коксової печі, б/в</td><td>шт</td><td>8</td></tr><tr><td>7</td><td>Цегла шамотна пряма ШК-28 Ш-5</td><td>т</td><td>6,3</td></tr><tr><td>8</td><td>Набивка наскрізного плетіння АС 30х30</td><td>т</td><td>0,25</td></tr></table> <p>ТМЦ підрядника:</p> <table><tr><th>№ п/п</th><th>Назва ТМЦ</th><th>Кількість</th><th>Одиниця виміру</th></tr><tr><td>1</td><td>Круги армовані абразивні зачисні, діаметр 180х6 мм</td><td>шт</td><td>0,0692</td></tr><tr><td>2</td><td>Пропан-бутан технічний</td><td>м3</td><td>1,712</td></tr></table>	№ п/п	Назва ТМЦ	Кількість	Одиниця виміру	1	Кисень технічний газоподібний	м3	10,88	3	Електроди, діаметр 4 мм, марка Э46	т	0,0052	4	Гайки М24	Гайки М24	Гайки М245	5	Болт Т-образний	шт	96	6	Рама коксової печі, б/в	шт	8	7	Цегла шамотна пряма ШК-28 Ш-5	т	6,3	8	Набивка наскрізного плетіння АС 30х30	т	0,25	№ п/п	Назва ТМЦ	Кількість	Одиниця виміру	1	Круги армовані абразивні зачисні, діаметр 180х6 мм	шт	0,0692	2	Пропан-бутан технічний	м3	1,712
№ п/п	Назва ТМЦ	Кількість	Одиниця виміру																																											
1	Кисень технічний газоподібний	м3	10,88																																											
3	Електроди, діаметр 4 мм, марка Э46	т	0,0052																																											
4	Гайки М24	Гайки М24	Гайки М245																																											
5	Болт Т-образний	шт	96																																											
6	Рама коксової печі, б/в	шт	8																																											
7	Цегла шамотна пряма ШК-28 Ш-5	т	6,3																																											
8	Набивка наскрізного плетіння АС 30х30	т	0,25																																											
№ п/п	Назва ТМЦ	Кількість	Одиниця виміру																																											
1	Круги армовані абразивні зачисні, діаметр 180х6 мм	шт	0,0692																																											
2	Пропан-бутан технічний	м3	1,712																																											

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
3.2	Додаткові вимоги	Додаткові вимоги: — узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником у встановленому на підприємстві порядку; — роботи проводяться в умовах дійсного виробництва в узгодженні зупинки.
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії: • паспорт на обладнання; • сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ; • інструкція до застосування; • гарантійний талон; інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ.
3.4	Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання	Не потребує
3.5	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України. - відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. - відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувальних блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.
3.6	Необхідність навчання персоналу	Не потребує
3.7	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару, 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.
3.8	Вимоги до маркування	Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування; Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання; Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки; Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (піктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем строкування
4.	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	Не потребує

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Коксовий цех, начальник цеху	Баранник Ростислав Віталійович	 10.10.24

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизило Віталій Олександрович	 10.10.24
Начальник управління з технології та якості	Фурсов Микола Юрійович	 10.10.24
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Руслан Володимирович	 10.10.24
Начальник відділу інвестицій	Губанов Дмитро Андрійович	 21.10.24
Головний механік	Червинський Дмитро Анатолійович	 10.10.24
Начальник відділу капітального будівництва	Рибка Сергій Сергійович	 10.10.24
Технічний керівник коксового цеху	Ряполов Єдуард Володимирович	 10.10.24
Начальник КЦ/менеджер проекту	Баранник Ростислав Віталійович	 10.10.24

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
6.	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	<p>Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі:</p> <ul style="list-style-type: none"> — ТМЦ підрядника для виконання БМР і / або ПНР; — підтримуючий ремонт; — пуско-налагоджувальні роботи; <p>Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.</p>