


ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з інжинірингу



А.І. Милов

« 01 » 10 2024 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

«Технічне обслуговування (ремонт дверей камери коксування з
коксової та машинної сторони) коксової батареї
КБ№5(інв.№9966/4);КБ№6(інв.№916249/4);»

На 7 аркушах

м. Кам'янське
2024 р.

Виконання робіт в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м.Кам'янське., вул. Вячеслава Чорновола,1, - ПРАТ « ЮЖКОКС» коксовий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу,	Розробка підрядником ПОР (ППР) та узгодження з замовником. Механічна частина робіт: - Ревізія дверей камери коксування - Розбивка футеровки дверей. - Прогонка болтових з'єднань із відновленням різьблення та частковою (50%) їх заміною - Заміна цеглотримачів - Заміна ущільнювальної рами дверей камери коксування. - Демонтаж/монтаж навантажувальних вузлів - Відновлення футеровки дверей - Регулювання(обтяжка болтів) дверей на камері коксування коксової батареї
1.3	Призначення й мета робіт	<u>Технічне обслуговування (ремонт дверей камери коксування з коксової та машинної сторони) КБ №5,6,-180 шт.</u>
1.4	Характеристика об'єкта, виробнича програма	Коксова батарея №5, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6 м3 введена в експлуатацію в 1986 р. Проектна потужність -490 000 тис. тон / рік КД с.в. Коксова батарея №6, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6 м ^ введена в експлуатацію в 1987р. Проектна потужність -490 000 тис. тон/рік КД с.в.
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	При виконанні робіт підрядник несе матеріальну відповідальність за цілісність або псування виробу, їх відновлення виконує за свій рахунок. Обладнання, механізми, інструмент-підрядника (електроінструменти, молотки, ключі та інший необхідний інструмент, відсутність якого знімає темп, якість або безпеку виконуваних робіт). Технічні засоби забезпечення безпеки робіт підрядника (знаки безпеки, попереджувальні таблички, сигнальна огорожа, засоби захисту від високих температур та інші необхідні засоби, відсутність яких знижує темп, якість або безпеку виконуваних робіт).

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників; - кваліфікаційні посвідчення за професією; - медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; - внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства</p> <p>При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт.</p> <p>Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно- правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системі БМП діючого на підприємстві.</p> <p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; • використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва; • підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено. <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> • застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки, • застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта. <p>При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок); <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок); • працівниками, які виконують роботу застосовуються

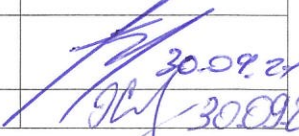

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника);</p> <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорскою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); • балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; • балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку. <p>Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>
2.4	Додаткові вимоги до БМР	Робота в умовах діючого виробництва поблизу працюючого обладнання, механізмів, коксових машин, що рухаються, і при підвищеній температурі
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	<p>Виконавець бере на себе зобов'язання по виконанню ремонту дверей камер коксування з коксової та машинної сторони по КБ№5,6,7</p> <p>Розробити та надати замовнику на погодження проект організації робіт, якщо виконання майбутньої роботи вимагає його розробки;</p> <p>У разі виникнення позаштатної (аварійної) ситуації або при виведенні коксової печі з експлуатації виконувати ремонтні роботи в першу чергу на вимогу керівництва цеху (включаючи роботу у понаднормовий час та у вихідні дні), з відступом від плану робіт;</p> <p>Виготовляти фото фіксацію дефектів, та пошкоджень обладнання перед початком ремонту і після його виконання. Фотографії ремонтних робіт зберігати протягом 12 місяців після виконання робіт, надавати їх за запитом замовника. Не надсилати фотографії третім особам.</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст																																																										
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<p>Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фотозвіт (було/стало) за результатами робіт та передається фотозвіт з актами виконаних робіт Замовнику.</p> <p>Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПРАТ «ЮЖКОКС».</p>																																																										
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 12 місяців з моменту здачі робіт за узгодженим актом.																																																										
2.8	Терміни виконання робіт	Початок виконання робіт: січень 2025 року. Закінчення виконання робіт: грудень 2025 року.																																																										
3	ПоставкаТМЦ																																																											
3.1	Комплектність ТМЦ	<p>Матеріал – частину ТМЦ постачає замовник, частину постачає підрядник.</p> <p>Перелік ТМЦ, необхідних для виконання робіт по ремонту дверей камер коксування на 12 місяців, що постачає замовник:</p> <table><tr><td>Ригель двери кокс. печей ч.110/116</td><td>60шт</td></tr><tr><td>Бабка винта ч.110/9</td><td>180 шт</td></tr><tr><td>Винт нажимной ч.110/10а</td><td>180 шт</td></tr><tr><td>Крюк ригельный ч.160-4а</td><td>90шт</td></tr><tr><td>Кирпичедержатель ч.110/86</td><td>60 шт</td></tr><tr><td>Кирпичедержатель ч.Э-8808</td><td>80 шт</td></tr><tr><td>Кирпичедержатель средний ч.13-1055832</td><td>50 шт</td></tr><tr><td>Рамка уплотняющая ч.13295</td><td>180шт.</td></tr><tr><td>Кронштейн сдвоенный ч.6191</td><td>80 шт</td></tr><tr><td>Рычаг ч.160-47</td><td>80 шт</td></tr><tr><td>Узел планирной дверцы ч.12180.2</td><td>80 шт</td></tr><tr><td>Картон асбестовый КАОН-1 5</td><td>500 кг</td></tr><tr><td>Кирпичедержатель ч.Э-8815</td><td>50 шт</td></tr><tr><td>Кронштейн строенный (левый) (чер.№ 9849)</td><td>50 шт</td></tr><tr><td>Кронштейн строенный (правый) Ч. №9850</td><td>50 шт</td></tr><tr><td>Кирпичедержатель верхний ч.13-1055879-07</td><td>50 шт</td></tr><tr><td>Изделие огн. ШК-37- 29913</td><td>21,340т</td></tr><tr><td>Изделие огн. ШК-37- 29914</td><td>33,454 т</td></tr><tr><td>Изделие огн. ШК-37- 29915</td><td>22,660т</td></tr><tr><td>Изделие огн. ШК-37- 29916</td><td>34,650т</td></tr><tr><td>Набивка сквозн.плетен.АС 32х32</td><td>300кг</td></tr><tr><td>Кронштейн боковой ч.13-1055840</td><td>50 шт</td></tr><tr><td>Кронштейн ч.22-1072233</td><td>60 шт.</td></tr><tr><td>Кирпичедержатель нижний ч.12-1055831</td><td>100 шт</td></tr><tr><td>Кирпичедержатель верхний ч.2К-1791</td><td>80 шт</td></tr><tr><td>Заполнитель огнеупорный шамотный ЗША-2</td><td>2000 кг</td></tr><tr><td>Мертель шамотный МШ-28</td><td>9,360 т</td></tr></table> <p>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки підрядника необхідних для виконання робіт по ремонту дверей камер коксування на 12 місяців:</p> <table><tr><td>Болт обтяжной М16х60 э.1</td><td>600 шт</td></tr><tr><td>Болт обтяжной М16х90 э.2</td><td>600шт</td></tr></table>	Ригель двери кокс. печей ч.110/116	60шт	Бабка винта ч.110/9	180 шт	Винт нажимной ч.110/10а	180 шт	Крюк ригельный ч.160-4а	90шт	Кирпичедержатель ч.110/86	60 шт	Кирпичедержатель ч.Э-8808	80 шт	Кирпичедержатель средний ч.13-1055832	50 шт	Рамка уплотняющая ч.13295	180шт.	Кронштейн сдвоенный ч.6191	80 шт	Рычаг ч.160-47	80 шт	Узел планирной дверцы ч.12180.2	80 шт	Картон асбестовый КАОН-1 5	500 кг	Кирпичедержатель ч.Э-8815	50 шт	Кронштейн строенный (левый) (чер.№ 9849)	50 шт	Кронштейн строенный (правый) Ч. №9850	50 шт	Кирпичедержатель верхний ч.13-1055879-07	50 шт	Изделие огн. ШК-37- 29913	21,340т	Изделие огн. ШК-37- 29914	33,454 т	Изделие огн. ШК-37- 29915	22,660т	Изделие огн. ШК-37- 29916	34,650т	Набивка сквозн.плетен.АС 32х32	300кг	Кронштейн боковой ч.13-1055840	50 шт	Кронштейн ч.22-1072233	60 шт.	Кирпичедержатель нижний ч.12-1055831	100 шт	Кирпичедержатель верхний ч.2К-1791	80 шт	Заполнитель огнеупорный шамотный ЗША-2	2000 кг	Мертель шамотный МШ-28	9,360 т	Болт обтяжной М16х60 э.1	600 шт	Болт обтяжной М16х90 э.2	600шт
Ригель двери кокс. печей ч.110/116	60шт																																																											
Бабка винта ч.110/9	180 шт																																																											
Винт нажимной ч.110/10а	180 шт																																																											
Крюк ригельный ч.160-4а	90шт																																																											
Кирпичедержатель ч.110/86	60 шт																																																											
Кирпичедержатель ч.Э-8808	80 шт																																																											
Кирпичедержатель средний ч.13-1055832	50 шт																																																											
Рамка уплотняющая ч.13295	180шт.																																																											
Кронштейн сдвоенный ч.6191	80 шт																																																											
Рычаг ч.160-47	80 шт																																																											
Узел планирной дверцы ч.12180.2	80 шт																																																											
Картон асбестовый КАОН-1 5	500 кг																																																											
Кирпичедержатель ч.Э-8815	50 шт																																																											
Кронштейн строенный (левый) (чер.№ 9849)	50 шт																																																											
Кронштейн строенный (правый) Ч. №9850	50 шт																																																											
Кирпичедержатель верхний ч.13-1055879-07	50 шт																																																											
Изделие огн. ШК-37- 29913	21,340т																																																											
Изделие огн. ШК-37- 29914	33,454 т																																																											
Изделие огн. ШК-37- 29915	22,660т																																																											
Изделие огн. ШК-37- 29916	34,650т																																																											
Набивка сквозн.плетен.АС 32х32	300кг																																																											
Кронштейн боковой ч.13-1055840	50 шт																																																											
Кронштейн ч.22-1072233	60 шт.																																																											
Кирпичедержатель нижний ч.12-1055831	100 шт																																																											
Кирпичедержатель верхний ч.2К-1791	80 шт																																																											
Заполнитель огнеупорный шамотный ЗША-2	2000 кг																																																											
Мертель шамотный МШ-28	9,360 т																																																											
Болт обтяжной М16х60 э.1	600 шт																																																											
Болт обтяжной М16х90 э.2	600шт																																																											

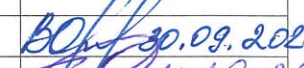
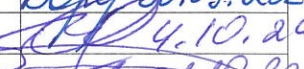
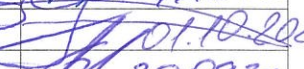
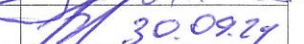
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		Болт поясной М12х100 э.4 600 шт Болт М20*60 150 кг Болт М20*100 300 кг Гайка М20 150 кг Цемент ПЦ II/A-Ш-500 25кг 300 кг
3.4	Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання	Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару
3.5	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України. • відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувальних, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.
3.6	Додаткові вимоги	Не потрібно
3.6	Додаткові вимоги	Виконавець бере на себе зобов'язання по виконанню ремонту дверей камер коксування з коксової та машинної сторони по КБ№5,6. Виконання робіт за узгодженим графіком у кількості 180 шт. При виконанні робіт підрядник несе матеріальну відповідальність за цілісність або псування виробу, їх відновлення виконує за свій рахунок. Виконання робіт ремонтною бригадою не менше 3 чол. під керівництвом 1 ІТП. Черговість робіт визначається за поточним станом відповідальними службами замовника. Виконання обсягів роботи за погодженим із замовником графіком (підприємством, підрядником) на підставі проведених оглядів. Додаткові вимоги: Розробити та надати замовнику на погодження проект організації робіт, якщо виконання майбутньої роботи вимагає його розробки; У разі виникнення позаштатної (аварійної) ситуації або при виведенні коксової печі з експлуатації виконувати ремонтні роботи в першу чергу на вимогу керівництва цеху (включаючи роботу у понаднормовий час та у вихідні дні), з відступом від плану робіт; Виробляти фото фіксацію дефектів, що усуваються, та пошкоджень обладнання перед початком ремонту та після його виконання. Фотографії ремонтних робіт зберігати протягом 12 місяців після виконання, надавати їх за запитом замовника. Не надсилати фотографії третім особам
4	Номер інвесторського кошторису,	Не потребує (Технічне завдання, ВД)

№ роз-ділу	Найменування розділу	Зміст
	показники розрахунку	
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	<p>Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію:</p> <ul style="list-style-type: none"> — відомість поставки інструментів, машин, механізмів та послуг; — гарантійні показники; — графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПВР, тощо); — референц-лист виконуваних робіт

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Коксовий цех, начальник коксового цеху	Баранник Р.В.	 30.09.24
Механік цеху	Харун Р.Ю.	 30.09.24

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
1. Директор з виробництва	Кизило В.О. <i>Ориєнко В.А.</i>	 30.09.2024
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	 4.10.24
Головний механік	Червинський Д.А.	 01.10.2024
Начальник коксового цеху	Баранник Р.В.	 30.09.24

