

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор по инжинирингу  
А.И. Милов

«28» 09 2024 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На капитальный ремонт коксовой батареи №6 (инв. №16249/14)

(вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.		№ чертежа	Объем работ		Материалы	Примечание
	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименование деталей, требующих замены или реставрации	Ед. изм		Кол-во	Наименование		
Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне проведения работ действующего технологического оборудования.							
Работы проводятся с циклическостью.							
Работы проводятся в газоопасном месте.							

1	Замета барашечной площадкой								
1	Демонтируется барашечной площадкой в пом с последующей разрезкой на куски 800*800 мм.		Т	13,8					
1.1	Изготовление металлоконструкций площадок газоборников	Т	17,189						
1.3	Монтаж площадок газоборников в циклические остановки	Т	17,189						
1.4	Порезка металла краном на автомобильном ходу грузоподъемностью до 10,0 т, масса груза до 0,5 т	Т	13,8						
1.5	Пескоструйная очистка металлоконструкций вагона	М2	78,75						подрядчик
1.6	Обеспыливание металлической поверхности вагона	М2	74,52						подрядчик
1.7	Осуществление монтажных работ по установке за один раз грузовой ХС-008	М2	74,52						подрядчик
1.8	Механизированная окраска металлических конструкций вагона ХВ-1120 (согласно стандарту ЧАО «Южкокс» 2 слон)	М2	74,52						подрядчик
2	Замета площадок дровяного с козырьками тропиной								
2.0	Демонтируется вышестоящих и/или чужого дачника с	Т/М2	5,186						
2.1	Демонтируется бетонной стяжки	М3	6,4						

2.2	Изготовление м/к подрамных листов весом до 0,1 Т	Т	1,85	Лист 2/к 2000х8 Ст3сп	Т	1,5	заказчик
2.3	Изготовление несъемной опалубки элементов весом до 0,15 Т.	Т	5,4	Уголок 75х75х6 Ст3пс мера	Т	0,35	заказчик
2.4	Изготовление м/к козлышек пролетей с машинной опорой элементов весом до 0,05 Т.	Т	1,67	Лист 2/к 2000х8 Ст3сп	Т	5,4	заказчик
2.5	Изготовление м/к козлышек пролетей с коковой опорой элементов весом до 0,05 Т.	Т	3,454	Лист 2/к 1500х4 Ст3сп	Т	0,9	заказчик
2.6	Демонтаж подрамных листов в лод элементов весом до 0,1 Т.	Т	1,6	Уголок 63х63х6 Ст3пс мера НП	Т	0,65	заказчик
2.7	Демонтаж несъемной опалубки в лод	Т	4	Лист 2/к 2000х10 Ст3сп	Т	0,17	заказчик
2.8	Демонтаж козлышек в лод	Т	3,5	Лист 2/к 1500х4 Ст3сп	Т	2,214	заказчик
2.9	Монтаж несъемной опалубки	Т	5,4	Уголок 75х75х6 Ст3пс мера	Т	1,07	заказчик
2.10	Изготовление арматурной сетки с последующим монтажом в конструкцию	Т	4,041	Лист 2/к 2000х10 Ст3сп	Т	0,17	заказчик
2.11	Монтаж подрамных листов элементов весом до 0,1 Т.	Т	1,85		Т	4,041	заказчик
2.12	Монтаж козлышек пролетей с машинной опорой	Т	2,05	Арматура 12 А400С мера	Т	2,05	заказчик
2.13	Бетонирование площадки дверного с машинной опорой монолитной стеной 230 мм.	МЗ	85,1	Бетон	МЗ	21	подрядчик
2.14	Изготовление кронштейнов под изоляторы пролетей весом до 0,05 Т	Т	1,1	Швеллер 14У Ст3сп мера	Т	0,55	заказчик
2.15	Монтаж козлышек пролетей с коковой опорой	Т	3,454	Лист 2/к 2000х10 Ст3сп	Т	0,55	заказчик
2.16	Монтаж кронштейнов под изоляторы	Т	1,1				
2.17	Монтаж вышестоящих илти чуждого литья демонтированных ранее	Т/МЗ	5,1/86				
2.18	Разделка стальных конструкций в лод, размеры куска 800х800 мм	Т	9,1				
2.19	Погрузка м/лоды краном на автомобильном ходу грузоподъемностью до 10,0 т, масса груза до 0,5 т	Т	9,1				
2.20	Пескоструйная очистка металлоконструкций вагона	МЗ	85,1				подрядчик
2.21	Обесчелачивание металлической поверхности вагона	МЗ	85,1				подрядчик
2.22	Осуществление металлических поверхностей за один раз грунтовкой ХС-068	МЗ	85,1				подрядчик
2.23	Механизированная окраска металлических оградительных поверхностей эмалью ХВ-1120 (согласно стандарту ЧДО "ОЖКОС" 2 спон)	МЗ	85,1				подрядчик

И.О. Начальника коксового цеха

И.Н. Слесарь

Механик цеха

Р.Ю. Харун

Главный механик

Д.А. Чернышский