

УТВЕРЖДАЮ:
Директор по эксплуатации
А.И.МИЛОВ

« » 2025 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ №8

На капитальный ремонт двересёмной машины №3 (инв.№100072)

Работы проводятся с использованием оборудования завода

(вид ремонта)

(наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта, которые подлежат выполнению наименования деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Ед. изм.	Количество	Примечание
			Ед. изм	Кол-во				

Работы выполняются в действующем цехе при производстве горячих ремонтов

1	Демонтаж м/к обшивки ДСМ и контактных панелей б/с		Т	2,2				
2	Изготовление м/к обшивки ДСМ и контактных панелей		Т	3,1	Сталь листовая т.4мм Сталь уголка 50*50	Т	2,6 0,6	36 600,00 28 045,83
3	Монтаж м/к обшивки ДСМ и контактных панелей		Т	3,1				
4	Частичный демонтаж м/к лестничного марша, перильного ограждения, настила		Т	1,8				
	Изготовление м/к лестничного марша, перильного ограждения, настила				Лист рифленый т.5мм Сталь уголка 50*50	Т	1,3 0,3	36 600,00 28 045,83

		T	2,11	Сталь угловая 75*75	T	0,25	28 045,83
				полоса 40*4	T	0,1	
				полоса 140*4	T	0,25	
6	Монтаж м/к лестничного марша, перильного ограждения, настилов	T	2,11				
7	Восстановление (усиление) сварочных швов несущих м/к с заменой дефектных участков (10 м шва)	M	1,4	Сталь листовая т. 10мм	T	0,3	36 600,00
8	Демонтаж дефектных участков м/к портала б/с	T	1,2				
9	Изготовление м/к раскосов, распорок	T	0,3	Сталь листовая т. 20мм	T	0,112	36 600,00
				Сталь угловая 100*100	T	0,2	28 045,83
10	Устройство м/к раскосов, распорок для установки в проектное положение	T	0,3				
11	Изготовление м/к диафрагм, полок хребтовой балки	T	1,53	Сталь листовая т. 14мм	T	1,6	36 600,00
12	Монтаж м/к диафрагм, полок хребтовой балки	T	1,53				
13	Демонтаж железки клиндровидной с коррозией	T	6,2				
14	Монтаж Установки БВК с коррозией	T	31,620	Установка бесстыковой выдвиги кокса 64-1085836 CB	Kup	1	2144000 (21,30 000 000,00)
15	Замена освещения кабины ДСМ	M2	7,2	стекля колёное	M2	7,2	
16	Демонтаж редуктора отвода двери б/с	Шм	1				
	Монтаж редуктора отвода двери			редуктор отвода двери	Шм	1	390 000,00
17		Шм	1	Салезка "Питон-24"	Kz	10	144,08
				Болт M20*100	Kz	5	83,36
				гайка M20	Kz	2	118,24

8	Демонтаж редуктора срыва двери б/с		Шлм	1				
	Монтаж редуктора срыва двери				редуктор срыва двери	Шлм	1	190 000,00
19			Шлм	1	Смазка "Литол-24"	Кз	10	144,08
					Болт М16*80	Кз	10	43,21
					гайка М16	Кз	4	107,2
					Смазка "Литол-24"	Кз	10	144,08
					Болт М16*90	Кз	10	36
20	Восстановление работоспособности канатной срыва и отвода двери, ремонт площадки эл. двигателя и редукторов (поворотный столб)		Т	0,5	гайка М16	Кз	4	107,2
					Патеч и втулка (компл.)	Шлм	2	
					Сталь листовая т. 10мм	Т	0,15	36 600,00
21	Резка подпитниковых узлов поворотного стола		Т	0,2	Смазка "Литол-24"	Кз	12	144,08
					Болт М16*50	Кз	4,5	115
22	Демонтаж редуктора обслуживания ригельных винтов (0,075т)		Шлм	2				
					Редуктор обслуживания	Шлм	2	87 000,00
23	Монтаж редуктора обслуживания ригельных винтов (0,075т)		Шлм	2	Смазка "Литол-24"	Кз	10	144,08
					Болт М16*80	Кз	10	43,21
					гайка М16	Кз	4	107,2
24	Резка подпитниковых узлов конических пар дверестемной маниты		Т	0,32	Болт М16*40	Кз	2	16,14
					Конический смазка	Кз	8	

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

29		T	3,3	<div>зайка M16</div> <div>механизм чистки дверей ч.8-109865 ВО</div> <div>Сталь листовая т. 10мм</div> <div>Болт M12*60</div> <div>зайка M12</div> <div>цель ПР-50,8</div>	Кз	4	
					Шп	1	600 000,00
					T	0,08	36 600,00
					Кз	10	
					Кз	4	
					м	2	
30	Демонтаж механизма чистки рам	T	3,8	Смезка "Титол-24"	Кз	10	
	Монтаж механизма чистки рам			Болт M16*90	Кз	10	
				зайка M16	Кз	4	
				механизм чистки рам ч.8-110470 ВО	Шп	1	600 000,00
31		T	4,2	Сталь листовая т. 10мм	T	0,08	36 600,00
				Болт M12*60	Кз	10	
				зайка M12	Кз	4	
32	Демонтаж редуктора поворота дверствённого устройства	T	0,26				
33	Монтаж редуктора поворота дверствённого устройства	T	0,26	Редуктор поворота двери	Шп	1	60 000,00
34	Демонтаж кровли дверствённой машины с бугельной площадкой	T	2				
	Изготовление элементов кровли с бугельной площадкой			уголок 63*63*6	T	1	

35				2,88	Лист Н/жс 4 мм	T	1,3	200 000,00
					швеллер 14	T	0,5	29 854,17
					Сталь листовая т. 10мм	T	0,2	36 600,00
36	Монтаж кровли дверестной машины с буревойной плочкой			2,88				
37	Пескоструйная очистка ДСМ		M2	304				
38	Механизированное покрытие грунтом ХС-068 поверхности металлической, 1 слой (100 м2)		M2	304				
39	Механизированная окраска металлических огурунтованных поверхностей эмалью ХВ-1120 [в 2 слоя] (100 м2)		M2	304				
40	Разделка стальных конструкций в лод, размеры куска 700*1000мм		T	25,26				
41	Переноска м/лома вручную, масса 1 шт до 20 кг, расстояние до 20 м		T	25,26				
42	Вывоз м/лома на склад, расстояние до 2 км		T	25,26				

и.о. начальника коксового цеха

Механик цеха

В.В. Луценко

Е.А. Гавриленков