

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО  
«ЮЖКОКС»

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з інжинірингу

А.І. Милов

«05» 02 2024р.

## ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання

Поточний ремонт тягових електродвигунів ЕД-120АУ1 тепловоза ТЕМ7 №0280

На 5 аркушах

м. Кам'янське 2024р.

Виконання робіт «під ключ» в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
<b>1</b>	<b>Загальні відомості</b>	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	ПрАТ «ЮЖКОКС» Залізничний цех. М.Кам'янське, Дніпропетровська обл. вул. Вячеслава Черновола 1, Україна, 51909
1.2	Обсяг виконуваних робіт	Поточний ремонт тягових електродвигунів ЕД-120АУ1 тепловоза ТЕМ7 №0280 у кількості 8 штук
1.3	Призначення й мета робіт	Поточний ремонт тягових електродвигунів ЕД-120АУ1 для відновлення роботоспроможності тепловоза ТЕМ7 №0280, який має дозвіл на виїзд на колії УЗ. Гарантійний термін складає один рік з моменту підписання акту виконаних робіт.
1.4	Тривалість робіт	Тривалість робіт не більше 30 днів.
1.5	Місце виконання робіт	Виконання робіт по ремонту тягових електродвигунів ЕД-120АУ1 тепловозу серії ТЕМ-7 №0280 виконується на території підрядника. Транспортування виконується коштами та силами підрядника. Транспортування електродвигунів необхідно виконати з міста Харків до місця ремонту та після його завершення повернути електродвигуни до міста Харків.
1.6	Обсяг робіт	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Розібрати тягові електродвигуни ЕД-120АУ1 у кількості 8 одиниць.</li> <li>2. Спресувати малу шестерню ТЕД у кількості 8 одиниць.</li> <li>3. Продорожити колектора та зняти фаски на колекторі якоря ТЕД у кількості 8 одиниць.</li> <li>4. Відполірувати (прошліфувати) колектора у кількості 8 одиниць.</li> <li>5. Просушити та просочити лаком якоря у кількості 8 одиниць.</li> <li>6. Зняти катушки полюсів остова, просушити та просочити лаком, відновити перемички на ТЕД у кількості 8 одиниць.</li> <li>7. На ТЕД №1554 провести ремонт цепи головного полюса.</li> <li>8. Провести ремонт підшипників 80-32332 в кількості 8 штук та підшипників НО-92417 в кількості 8 штук (шліфування, поліровка, регулювання радіального та горизонтального зазорів по розбігу).</li> <li>9. Замінити неробочі щіткотримачі у кількості 9 одиниць.</li> <li>10. Замітити щітки у кількості 72 штуки.</li> <li>11. Напресовка малої шестерні ТЕД у кількості 8 одиниць.</li> <li>12. Зборка ТЕД у кількості 8 одиниць.</li> <li>13. Пофарбувати ТЕД у кількості 8 одиниць.</li> <li>14. Провести випробування ТЕД у кількості 8 одиниць з наданням висновків випробування.</li> </ol>
<b>2</b>	<b>Проектні роботи</b>	
2.1	Вид будівництва, черговість	Немає будівництва
2.2	Необхідність обмірів, обстежень, інженерних вишукувань	-

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
2.3	Інші види робіт	Не вимагається.
2.4	Завдання на проектування	Не вимагається.
2.5	Вихідні дані	Вихідні дані видаються замовником на підставі запиту Підрядника у встановлений договором строк та оформлюються Актом видачі вихідних даних. <i>(Не редагувати)</i>
2.6	Дані про технології і (або) науково-дослідні роботи, які пропонує застосувати Замовник	Не вимагається.
2.7	Розрахунок класу наслідків (відповідальності)	Заповнює ПКВ відповідно до чинних нормативних документів.
2.8	Містобудівні умови й обмеження	Не вимагається.
2.9	Технічні умови	Видаються Замовником за запитом Підрядника в разі, якщо проєктований об'єкт вимагає підключення до інженерних мереж. <i>(Не редагується)</i>
2.10	Проведення експертизи	Не вимагається..
2.11	Вимоги до енергоносіїв, з енергозбереження, енергоефективності	Не вимагається.
2.12	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	Обладнання повинне відповідати нормативно-правовим актам України <i>(не редагується)</i> : — відповідати НПАОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. — відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і огорожень, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.
2.13	Вимоги з метрологічного забезпечення	Не вимагається.
2.14	Вимоги до систем автоматизації	Не вимагається.
2.15	Вимоги до програмного забезпечення	Не вимагається.
2.16	Вимоги до виробничо-технологічного та радіозв'язу	Не вимагається.
2.17	Вимоги до систем промислового відеоспостереження	Не вимагається.

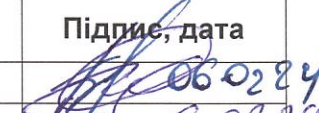
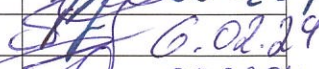
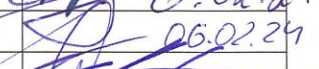
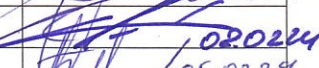
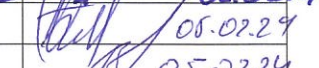

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
2.18	Вимоги з пожежної безпеки, систем пожежної сигналізації і пожежогасіння	Не вимагається.
2.19	Кількість робочих місць і їх оснащеність	Не вимагається.
2.20	Вимоги до патентної чистоти	Обладнання, що поставляється, повинно володіти патентною чистотою відносно промислово розвинених країн і повинно бути сертифіковане в Україні. Патентний пошук по основних класах міжнародної класифікації повинен бути проведений Розробником для основних технічно розвинених країн (США, Японія, Німеччина, Франція, Італія, Англія та ін). на стадії підготовки пропозиції на поставку. (Не редагується)
2.21	Додаткові вимоги	Не вимагається.
<b>3</b>	<b>Поставка послуг (обладнання й ТМЦ)</b>	
3.1	Технічні характеристики послуги	Поточний ремонт тягових електродвигунів ЕД-120АУ1 тепловоза ТЕМ7 №0280 у кількості 8 штук
3.2	Комплектність	Тягові електродвигуни ЕД-120АУ1 в кількості 8 штук
3.3	Конструктивні вимоги до виробу, складових частин, технологічності	Приведення стану тягових електродвигунів ЕД-120АУ1 до параметрів заявлених заводом-виробником.
3.4	Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання	Відповідно до нормативних документів.
3.5	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	Обладнання повинне відповідати нормативно-правовим актам України (не редагується): — відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. — відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувальних блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.
3.6	Додаткові вимоги	На етапі проведення тендера надати з виділенням наступних статей витрат: -вартість кожного ТМЦ за основними і можливими додатковими роботами. При цьому ціна підлягає погодженню з Замовником; -орієнтовна вартість ремонтних робіт і матеріалів; -умови оплати; Графік виконання проекту (графік поставки).
3.7	Необхідність навчання персоналу	Не вимагається.
3.8	Вимоги до документації на обладнання	Комплектність і склад експлуатаційної документації повинен відповідати ДСТУ ГОСТ 2.610:2006. Документація повинна бути українською мовою на паперовому

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		носії. У формулярі тепловоза повинні бути внесені відповідні записи по проведеним роботам.
3.9	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару. (Не редагується)
3.10	Вимоги до маркування	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування; 2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання; 3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки; 4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем стропування. (Не редагується)

### Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
ЗЦ	Криванчик В.В.	 05.02.24

### Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
В.о. директора з виробництва	Баранник Р.В.	 06.02.24
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	 06.02.24
Головний механік	Червинський Д.А.	 06.02.24
Головний енергетик	Кадук Д.А.	 06.02.24
Начальник ЗЦ	Омельченко А.В.	 05.02.24
Менеджер проекта	Криванчик В.В.	 05.02.24