

ЗАТВЕРДЖЕНО:

Директор з інжинірингу

А.І.Милов

(посада, підпис, ініціали, прізвище)

" 10 " 11

2023 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ №

КР Дозувальне відділення 2 черги. Силос №4 інв.№548/1

Умови виконання робіт: Роботи проводяться в умовах діючого коксохімічного обладнання ,висота більше 5м над працюючими конвеєрами У-29а,б та У-28а,б та запиленості повітря

Об'єми робіт



№ Ч.ч.	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Примітка
1	2	3	4	5
	1.Заміна м/к воронки силоса			
1	Виготовлення окремих елементів металоконструкцій з товстолистової сталі, плоских, без отворів і вирізів, маса елемента до 0,05 т	т	1,5	
2	Сталь листовая т.5мм	т	1,56	
3	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,05 т, монтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]	т	1,5	
4	Болт М24*120 з гайкою	т	0,05	
5	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0,05 т, демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]	т	14,947	
6	Виготовлення дрібних індивідуальних листових конструкцій масою до 0,5 т [бачки, воронки, жолоби, лотки та ін.]	т	14,947	
7	Сталь листовая т.8мм	т	11,587	
8	Сталь листовая т.10мм	т	3,36	
9	Захисні металоконструкції бункерів, течок і жолобів: футерування слябами, монтаж (за допомогою ел.лебідок)	т	14,947	
10	Ручне електродугове зварювання напусків і таврових з'єднань вуглецевої та низьколегованої сталі, шви Н1 і Т1, катет шва до 8 мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу][Зварювання стикових, напусків, кутових, таврових швів в горизонтальному і стельовому положеннях]	м шва	144,919	
11	Ручне електродугове зварювання напусків і таврових з'єднань вуглецевої та низьколегованої сталі, шви Н1 і Т1, катет шва до 8 мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу][Зварювання стикових, напусків, кутових, таврових швів в горизонтальному і стельовому положеннях]	м шва	143,259	

1	2	3	4	5
12	Ручне електродугове зварювання стикових У-подібних з'єднань вуглецевої та низьколегованої сталі, шов С8, товщина металу до 8 мм [Зварювання стикових, напускних, кутових, таврових швів в вертикальному положенні] [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]	м шва	90,168	
13	Механізоване покриття ґрунтом ГФ-021, перший шар	м2	153	
14	Механізоване фарбування металевих поґрунтованих поверхонь емалями ХВ-1120 [у 2 шари]	м2	153	
15	Навантаження м/к краном на автомобільному ході вантажопідйомністю до 10,0 т, маса вантажу до 1,0 т	т	15,08	
16	Перевезення м/к на відстань 30 км	т	15,08	
17	Улаштування наружних інвентарних трубчатих риштувань, висота до 16 м: монтаж	м2	374	
18	Демонтаж наружних інвентарних трубчатих риштувань, висота до 16 м	м2	374	
2. Работы ПОР				
19	Дрібні металокопії віброброні, маса конструкції до 0,2 т, демонтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт на висоті більше 5 м з подмостей або сходів] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]	т	0,16	
20	Виготовлення індивідуальних металокопії віброброні з перевагою товстолистової сталі, маса відправного елемента до 0,2 т	т	0,16	
21	Сталь листова т. 10мм	т	0,156	
22	Сталь швелерна №12	т	0,01	
23	Дрібні металокопії віброброні, маса конструкції до 0,2 т, монтаж із застосуванням електрозварювання [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]	т	0,16	
24	Демонтаж живильника для виробництва робіт, з/з (0,8т)	агрегат	1	
25	Монтаж живильника після виробництва робіт (0,8т)	агрегат	1	
26	Виготовлення індивідуальних м/к складального столу, пересувної площадки, робочої площадки, помостей для обварювання воронки с перевагою сортового прокату, маса елемента до 0,05т	т	7,592	
27	Сталь швелерна №16	т	2,119	
28	Сталь листова т. 10мм	т	0,054	
29	Сталь кутова 75x75 мм	т	0,558	
30	Балки двутаврові N16	т	0,247	
31	Сталь кутова 50*50 мм	т	1,187	
32	Сталь листова т. 4мм	т	0,111	
33	Лист рифлен. 6мм	т	2,45	
34	Сталь швелерна №12	т	1,038	
35	Сталь швелерна №18	т	0,108	
36	Сталь кутова 100*100 мм	т	0,02	
37	Дрібні металокопії різного призначення, маса конструкції до 0,05 т, монтаж із застосуванням електрозварювання	т	7,592	
38	Дрібні металокопії різного призначення, маса конструкції до 0,05 т, демонтаж із застосуванням електрозварювання	т	6,688	
39	Улаштування по фермах робочого настилу розрідженого товщиною 50 мм	м2	120	
40	(Демонтаж) Улаштування по фермах робочого настилу розрідженого товщиною 50 мм	м2	120	

1	2	3	4	5
41	Монтаж і демонтаж комплексу чотирисхопних шахтних підйомників з установленням [зняттям] двох лебідок для піднімання матеріалів	м	30	
42	Навантаження сипучого сміття лопатами в кузов або контейнер з підйомом до 2.0 м	т	7	
43	Перевезення сміття до 3 км	т	7	
44	Установлення та знімання підвісних люльок	шт	2	
45	Пересування підвісних люльок по горизонталі на плоскій покрівлі	шт	4	

Склав : Механік ВПЦ

Перевірив : Начальник УПЦ

 *Б.А. Киселів*
 *А.С. Василенко*

