

ПАТ "ЮЖКОКС"

Структурное подразделение КЦ

Утверждаю

Главный механик - начальник

Куч А.В.

(подпись)

«20» 09. 2020г.

Ведомость дефектов № 40

На текущий ремонт

Г/провод обратного кокс. газа до КБ№8

инв. № 965

(вид ремонта)

(Наименования объекта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	№ креслен ня	Обсяг робіт		Матеріали			Примітка		
			Одиниц я виміру	кількіст а	Найменування	Одиниц я виміру	кількіст а			
1	2		3	4	5	6	7	8		
1	Пескоструйная очистка наружных поверхностей оборудования и конструкций, очистка предварительно подготовленным кварцевым песком сплошных поверхностей (степень очистки SA 1, стандарт ISO 8501-1:1988) [подготовительные работы, нанесение лакокрасочных материалов механизированным способом с люлек с применением оснастки промышленного альпинизма]		м2	580	Песок кварцевый просушенный	т	3,05			
2	Пескоструйная очистка наружных поверхностей оборудования и конструкций, очистка предварительно подготовленным кварцевым песком смешанных поверхностей (степень очистки SA 1, стандарт ISO 8501-1:1988)[подготовительные работы, нанесение лакокрасочных материалов механизированным способом с люлек с применением оснастки промышленного альпинизма]		м2	30						
3	Обеспыливание металлических поверхностей при слое пыли более 1 мм [внешних поверхностей оборудования, а также покрытий, колонн, связей, балок, факверков, конструкций эстакад и галерей с лесов, подвесных подмостей, люлек на высоте больше 4 м]		м2	610						

4	Нанесение импортных лаков и эмалей на наружные поверхности оборудования и конструкций, нанесение "NANO ЭП Мастик Универсал" в два слоя, толщина слоя 100 мкм, безвоздушным распылением, поверхности [подготовительные работы, нанесение лакокрасочных материалов механизированным способом с люлек с применением альпинизма]		м2	580	"NANO ЭП Мастики Универсал" Растворитель NANO Солв-110	л	303,8	
5	Нанесение импортных лаков и эмалей на наружные поверхности оборудования и конструкций, нанесение "NANO ЭП Мастик Универсал" в два слоя, толщина слоя 100 мкм, безвоздушным распылением, поверхности смешанные [подготовительные работы, нанесение лакокрасочных материалов механизированным способом с люлек с применением альпинизма]		м2	30		л	30,5	
6	Устройство наружных инвентарных трубчатых лесов, высотой до 16м (монтаж)		м2	1435				
7	Устройство наружных инвентарных трубчатых лесов, высотой до 16м (демонтаж)		м2	1435				
8	Навеска канатных систем		1 навеск	18				
9	Перенавеска канатных систем		1 перен	67				
10	Снятие канатных систем		1 снят	18				
11	Автовышка, высота подъема 12 м		маш-час	48				

Производство строительно-монтажных работ будет выполнено на открытой производственной площадке с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования (газопровод коксового газа) и автотранспорта.

Начальник коксового цеха

Р.А. Негодуйко

Механик коксового цеха

С.Л. Школяр