

Затверджує:
Головний механік – начальник ВГМ

Суховай Ю.Ю.

" 11 " липня 2019 р.

На Резервний

ремонт

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ №30
Колонна бензольная
(найменування об'єкта)

інвентарний №

2797

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання, найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Материали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кілкість		од. вимірювання	кілкість	
1	Устройство лесов на высоту 20м	б/ч	м ²	250	-	-	-	-
2	Разборка лесов	б/ч	м ²	250	-	-	-	-
3	Демонтаж м/к площадок бензольной колонны б/с	б/ч	шт/т	7/2,375	пропан	кг	-	-
4	Изготовление м/к площадок бензольной колонны	б/ч	шт/т	7/2,375	кислород	т	0,925	-
					швеллер №12	т	0,49	-
					уголок 63х63	т	0,2	-
					уголок 50х50	т	0,3	-
					полоса 4х18	т	0,015	-
					полоса 6х120	т	0,03	-
					полоса 8х100	т	0,06	-
					полоса 5х30	т	0,06	-
					лист δ=8мм	т	0,295	-
					лист ПВ 506	т	50	-
					электроды	кг	-	-
					пропан	кг	-	-
5	Монтаж м/к площадок бензольной колонны	б/ч	шт/т	7/2,375	кислород	т	30	-
6	Демонтаж м/к лестницы бензольной колонны б/с	б/ч	т	0,69	гайка М16	кг	10	-
7	Изготовление м/к лестницы бензольной колонны	б/ч	т	0,69	пропан	кг	-	-
					кислород	т	0,31	-
					уголок 90х56х8	т	-	-

54-471

02 02 2019г

1	2	3	5	6	13	14	15	16
					круг Ø18мм.	т	0,08	
					лист δ=8мм	т	0,15	
					полоса 6x40	т	0,15	
					электроды	кг	30	
					пропан	кг		
					кислород	т		
8	Монтаж м/к лестницы бензольной колонны	б/ч	т	0,69	болт М16	кг	10	-
9	Демонтаж м/к ограждения крыши бензольной колонны б/с	б/ч	т	0,11	гайка М16	кг	4	-
10	Изготовление м/к ограждения крыши бензольной колонны	б/ч	т	0,11	уголок 63x6	т	0,08	-
					полоса 4x140	т	0,02	
					полоса 4x40	т	0,01	
					электроды	кг	20	
					пропан	кг		
					кислород	т		
11	Монтаж м/к ограждения крыши бензольной колонны	б/ч	т	0,11	электроды	кг	5	-
	Покраска площадок							
12	Окраска масляными составами ранее неокрашенной поверхности м/к площадок и лестниц бензольной колонны за 2-а раза	б/ч	т	3,175/57,15	краска ХВ-785	кг	34	-
	Изолировка колонны							
13	Разборка футеровки бензольной колонны из пенодиатомового кирпича S=65мм б/с	б/ч	м ³	8,6		-	-	-
14	Пескоструйная очистка наружной поверхности м/к бензольной колонны от ржавчины	б/ч	м ²	132	песок	т	-	-
15	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к бензольной колонны за 2-а раза	б/ч	м ²	132	краска ХВ-785	кг	208	-
16	Обвёртывание колонны сеткой Р-20-1,6	б/ч	м ²	132	сетка Р-20-1,6	м ²	132	-
17	Приготовление в построечных условиях асбесто-диатомитового раствора	б/ч	м ³	1,8	портландцемент	кг	400	-
					пенодиатомовая крошка	кг	550	
					асбест христитовый	кг	350	
					вода	м ³	3,8	
18	Футеровка пенодиатомовым кирпичём S=65мм на асбесто-диатомитовом растворе в один слой	б/ч	м ³	8,6	кирпич пенодиатомовый	кг	2643	-
19	Обвёртывание футеровки сеткой Р-20-1,6	б/ч	м ²	137	сетка Р-20-1,6	м ²	137	-
20	Закрепление сетки проволокой оцинкованной Ø1,6-0-1ц	б/ч	кг	4,48	проволока оцинкованная	кг	4,48	
21	Приготовление бетона для оштукатуривания футеровочной поверхности на портландцементе марки М400	б/ч	м ³	3,7	портландцемент	кг	1480	-
					песок	кг	1260	
22	Оштукатуривание футеровочной поверхности	б/ч	м ²	132		-	-	-
23	Обвёртывание поверхности сталью оцинкованной	б/ч	м ²	136	сталь оцинкованная S=0,8мм	т/м ²	0,854/136	

24	Закрепление оцинкованной стали проволокой оцинкованной Ø1,6	б/ч	кг	0,9	проволочка оцинкованная Ø1,6-0-1ц	кг	0,9	
Замена "тарелок" с желобками								
25	Демонтаж м/к люков бензольной колонны Ø500мм до 25м с/с	б/ч	шт/т	8/0,4	-	-	-	-
26	Монтаж м/к люков бензольной колонны Ø500мм до 25м	б/ч	шт/т	8/0,4	паранит Ø=4мм болт M20 гайка M20	кг	150	-
27	Демонтаж м/к желобков с сегментов тарелок Ø3200мм б/с	б/ч	шт/т	182/0,56	-	-	-	-
28	Демонтаж м/к сегментов тарелок Ø3200мм б/с	б/ч	шт/т	14/0,42	-	-	-	-
29	Монтаж м/к тарелок бензольной колонны	13365	шт/т	14/8,82	тарелка гайка M12 н/ж шайба 12 электроды н/ж поранит	шт/т	14/8,82	сварка
30	Внутренняя очистка тарелок колонны от отвердевших химических осадков вручную	б/ч	м ² /м ³	128/25,6	-	-	60	-
Обвязка бензольной колонны								
31	Демонтаж трубопровода фланцевого Ø530х8 бензольной колонны с/с	б/ч	п/м/т	6/0,62	-	-	-	-
32	Монтаж трубопровода фланцевого Ø530х8 бензольной колонны	б/ч	п/м/т	6/0,62	болт M20 гайка M20 поранит	кг	21	-
33	Демонтаж м/к "шлема" Ø3200 бензольной колонны с/с	б/ч	шт/т	1/0,72	-	-	20	-
34	Ремонт м/к "шлема" Ø3200 бензольной колонны	б/ч	шт/т	1/0,72	лист Ø=4мм н/ж электроды ЭА400 болт M20 гайка M20 поранит	т	0,2	резка, сварка
35	Монтаж м/к "шлема" Ø3200 бензольной колонны	б/ч	шт/т	1/0,72	-	кг	15	-
36	Демонтаж трубопровода фланцевого Ø377х6 подачи масла на бензольную колонны б/с	б/ч	п/м/т	40/2,11	-	кг	10	-
37	Изготовление трубопровода фланцевого Ø219х8 н/ж подачи масла на бензольную колонны	б/ч	п/м/т	40/1,66	труба Ø219х8н/ж отвод Ду200 н/ж фланец Ду200 фланец Ду350 электроды ЭА400 болт M20 гайка M20 поранит	п/м/т	40/1,66	резка, сварка
38	Монтаж трубопровода фланцевого Ø219х8 н/ж подачи масла на бензольную колонны	б/ч	п/м/т	40/1,66	-	шт	4	-
39	Демонтаж трубопровода фланцевого Ø377х6 выход масла из бензольной колонны б/с	б/ч	п/м/т	30/1,65	-	шт	1	-
40	Изготовление трубопровода фланцевого Ø219х8 н/ж	б/ч	п/м/т	30/1,25	труба Ø219х8н/ж	кг	30	-
						кг	10	-
						кг	20	-
						п/м/т	30/1,25	резка, сварка

