

Затверджую:

Головний механік — начальник ВЛМ

Суховай Ю.Ю.

11 липня 2019 р.

На Капітальний

ремонт

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

Газопровод дим. 1300

(найменування об'єкта)

Інвентарний №

100164

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Матеріали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Демонтаж м/к колонн б/с с помощью крана	б/ч	т/шт	18,97/7	Кислород	т		
2	Изготовление м/к колонн	б/ч	т/шт	18,97/7	Пропан	кг		
					Балка №30	т	5,11	
					Швеллер №16	т	2,1	
					Уголок 75х75х8	т	5,6	
					Лист δ=20мм	т	1,4	
					Лист δ=10	т	4,76	
					Электроды	кг	150	
					Кислород	т		
3	Монтаж м/к колонн с помощью крана	б/ч	т/шт	18,97/7	Пропан	кг		
4	Изготовление м/к временной опоры	б/ч	т/шт	0,61/1	Электроды	кг	50	
					Балка №30	т	0,36	
					Уголок 75х75х8	т	0,2	
					Лист δ=10	т	0,05	
					Электроды	кг	20	
5	Монтаж м/к временной опоры с помощью крана	б/ч	т/раз	0,61/7	-	-	-	
6	Демонтаж м/к временной опоры с/с с помощью крана	б/ч	т/раз	0,61/6	-	-	-	
7	Демонтаж м/к временной опоры б/с с помощью крана	б/ч	т/раз	0,61/6	-	-	-	
8	Пескоструйная очистка м/к колонн газопровода	б/ч	шт/т/м²	16/43,36/867,4	-	-	-	
9	Окраска м/к колонн грунтом-шлаквейкой в 4 слоя	б/ч	шт/т/м²	16/43,36/867,4	грунт-шлаквейка ЭП-00-10	кг	-	
10	Демонтаж м/к газопровода Ø1220х8 мм б/с с помо-	б/ч	п/м/т	130/31,1	-	-	-	

02 07 2019

1	2	3	5	6	13	14	15	16
	шью крана							
11	Монтаж м/к газопровода Ø1220x8мм с помощью крана	б/ч	п/м/т	130/31,1	газопровод Ø1220x8мм фланец Ду1200 электроды болт M20x120 гайка M20	шт/т шт кг кг кг	1/31,1 10 120 90 30	-
12	Монтаж м/к колен Ø1220x8мм с помощью крана	б/ч	шт/т	4/3,6	набивка АПР 20x20 колени Ø1220x8мм электроды	кг шт/т кг	90 4/3,6 40	-
13	Демонтаж задвижки Ду1200; Ру2,5 б/с с помощью крана	б/ч	шт/т	3/12,6				
14	Монтаж задвижки Ду1200; Ру2,5 с помощью крана	б/ч	шт/т	3/12,6	задвиг Ду1200; Ру2,5 болт M20x120 гайка M20	шт кг кг	3 30 10	-
15	Демонтаж м/к газопровода Ø820x8 мм б/с с помощью крана	б/ч	п/м/т	30/4,8	набивка АПР 20x20	кг	20	-
16	Монтаж м/к газопровода Ø820x8мм с помощью крана	б/ч	п/м/т	30/4,8	газопровод Ø820x8мм фланец Ду800 болт M20x120 гайка M20	шт/т шт кг кг	1/4,8 2 30 10	-
17	Монтаж м/к колен Ø820x8мм с помощью крана	б/ч	шт/т	1/0,6	набивка АПР 20x20 колени Ø820x8мм электроды	кг шт/т кг	20 1/0,6 15	-
18	Демонтаж задвижки Ду1200; Ру2,5 б/с с помощью крана	б/ч	шт/т	1/2,6				
19	Монтаж задвижки Ду1200; Ру2,5 с помощью крана	б/ч	шт/т	1/2,6	задвиг Ду800; Ру2,5 болт M20x120 гайка M20	шт кг кг	1 30 10	-
20	Окраска масляными составами м/к газопровода Ø1220x8	б/ч	т/м²	35,9/575	набивка АПР 20x20 краска ХВ-785 желтая	кг кг кг	15 800	-
					Работы ведутся на чинному металургийному підприємству у зоні діючого технологічного устаткування(у зоні діючих газопроводів)			

В.о.Керівника цеху

вловлювання
(структурний підрозділ)

Орленко В.А.

(П.І.Б.)

Механік цеху

вловлювання
(структурний підрозділ)

Кисельов С.В.

(П.І.Б.)

СКЛАВ: