

ПРАТ "ЮЖКОКС"  
Структурний підрозділ Вловлювання

Затверджую:  
Головний механік — начальник ВЛМ  
Суховой Ю.Ю.

10 лютого 2019 р.

На \_\_\_\_\_ капітальний \_\_\_\_\_

ремонт Відомість дефектів в 2019  
Емкость ф-4580 для хранения регенер.к-ты

инвентарный №

103028

(найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ			Матеріали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Демонтаж м/к маршевой лестницы сборника б/с	б/ч	т	0,12	кислород пропан	т кг	-	-
2	Изготовление м/к маршевой лестницы	б/ч	т	0,12	уголок 75х75х8 круг ф18 электроды кислород пропан	т т кг т кг	0,08 0,04 5	-
3	Монтаж м/к маршевой лестницы	б/ч	т	0,12	электроды кислород пропан	кг т кг	2	-
4	Демонтаж м/к ограждения сборника б/с	б/ч	т	0,45	кислород пропан	т кг	-	-
5	Изготовление м/к ограждения сборника	б/ч	т	0,45	уголок 75х75х8 полоса 4х140 полоса 4х40 электроды кислород пропан	т т т кг т	0,3 0,1 0,05 20	-
6	Монтаж м/к ограждения сборника	б/ч	т	0,45	электроды кислород пропан	кг т кг	7	-
7	Демонтаж м/к сборника б/с	б/ч	т	5,9	пропан	кг	-	-
8	Изготовление м/к сборника	б/ч	т	5,9	лист δ=8мм лист δ=16мм электроды кислород пропан	т т кг т кг	5,7 0,2 140	-
9	Монтаж м/к сборника	б/ч	т	5,9	пропан	кг	-	-
10	Монтаж патрубка Ду200	б/ч	шт/т	2/0,1	труба Ø219х6мм н/ж фланец Ду200мм/ж	т шт	0,1	-

02 07 2019

1	2	3	5	6	7	8	9	10
11	Монтаж патрубка Ду150	б/ч	шт/т	1/0,04	электроды НЖ-13 труба Ø159х6мм н/ж фланец Ду150н/ж	кг т шт	8 0,04 1	
12	Монтаж патрубка Ду100	б/ч	шт/т	1/0,025	электроды НЖ-13 труба Ø108х5мм н/ж фланец Ду100н/ж	кг т шт	4 0,025 1	
13	Демонтаж шарового крана Ду100 н/ж б/с	б/ч	шт	1	электроды НЖ-13	кг	3	
14	Монтаж шарового крана Ду100 н/ж	б/ч	шт	1	кран н/ж Ду100 болт М16х70 гайка М16	шт кг кг	1 3 1	
15	Демонтаж трубопровода всаса сборника Ø108х5н/ж б/с	б/ч	п/м/т	6/0,08		-	-	
16	Монтаж трубопровода всаса сборника Ø108х5 н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,08	труба Ø108х5 н/ж электроды НЖ-13 фланец 1-100-10 болт М16х70 гайка М16	п/м/т кг шт кг кг	6/0,08 5 3 15 5	
17	Демонтаж шарового крана Ду50 н/ж б/с	б/ч	шт	3	кран н/ж Ду50	-	-	
18	Монтаж шарового крана Ду50 н/ж	б/ч	шт	3	болт М16х70 гайка М16	шт кг	3 9	
19	Демонтаж трубопровода Ø57х4,5 н/ж б/с	б/ч	т/п/м	0,08/15		-	-	
20	Монтаж трубопровода Ø57х4,5 н/ж	б/ч	т/п/м	0,08/15	труба Ø57х4,5мм н/ж фланец Ø57н/ж отвод Ø57 н/ж	т шт шт	0,08 6 2	
					электроды НЖ-13 болт М16х70 гайка М16	кг кг кг	15 15 3	
21	Пескоструйная очистка м/к внутренней поверхности сборника	б/ч	м <sup>2</sup>	70		-	-	
22	Окраска кислотостойкой эмалью внутренней поверхности м/к сборника за 2-а раза	б/ч	м <sup>2</sup>	120	кислотостойкая эмаль	кг	120	
23	Окраска масляными составами наружной поверхности м/к сатуратора за 2-а раза	б/ч	м2	120	краска ХВ-785 серая	кг	120	
					Работы ведутся на чинному металургійному підприємству у зоні діючого технологічного устаткування(у зоні діючих збірників)			

СКЛАВ: В.о. Керівника цеху В.О. Керівника цеху Орленко В.А. (П.І.Б.)  
Механік цеху Механік цеху Кисельов С.В. (П.І.Б.)