



1. Суммарный зазор по скользям не более 6 мм.
2. Контрольную сборку производить на заводе-изготовителе, окончательная сборка вагона на ЧАО «Южжок»

Техническое задание согласовано представителями заказчика:

Начальник коксового цеха

Негодуйко Р.А.