

Затвержую:
Головний механік – начальник ВГМ
Суховай Ю.Ю.

На поточний

ремонт

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

Хранилище У-300м3 №1

(найменування об'єкта)

інвентарний №

101164

| № п/п | Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації | № креслення | Об'єм работ | | Материали | ПРИМІТКА | | |
|-------|--|-------------|---------------------|-----------|---------------------|-----------------|-----------|----|
| | | | одиниця вимірювання | кількість | | од. вимірювання | кількість | |
| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Демонтаж м/к обслуговуючих площадок б/с | б/ч | т/шт | 1,4/2 | Швеллер №16 | - | - | - |
| 2 | Ізготовлення м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | Уголок 50х50х5 | т | 0,4 | - |
| | | | | | лист δ=4мм | т | 0,4 | - |
| | | | | | лист рифлений δ=4мм | т | 0,2 | - |
| | | | | | електроды | кг | 20 | - |
| | | | | | кислород | т | | - |
| 3 | Монтаж м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | пропан | кг | | - |
| 4 | Демонтаж м/к хранилища б/с | б/ч | т | 16,73 | гайка М20 | кг | 12 | - |
| 5 | Перемещение м/к хранилища на расстояние до 100м с помощью погрузчика | б/ч | т | 16,73 | - | - | - | - |
| 6 | Ізготовлення м/к хранилища | б/ч | т | 17,75 | лист δ=10мм | т | 5,5 | - |
| | | | | | лист δ=8мм | т | 10,5 | - |
| | | | | | Уголок 70х70х7 | т | 0,2 | - |
| | | | | | Уголок 83х40х8 | т | 0,1 | - |
| | | | | | Уголок 63х40х8 | т | 0,1 | - |
| | | | | | Уголок 140х90х8 | т | 1,3 | - |
| | | | | | труба Ø108х6 | т | 0,05 | - |
| | | | | | електроды | кг | | - |
| | | | | | кислород | т | | - |
| | | | | | пропан | кг | | - |
| 7 | Ізготовлення "штучера" Ø530х8 | б/ч | т/шт | 0,164/2 | труба Ø530х8 | т | 0,164 | - |
| | | | | | фланец Ду500 | шт | 4 | - |

| | № | л | г | 9 | 10 |
|----|---------------------------------------|---------------------|----|----------|----|
| | | электроды | кг | 8 | |
| | | кислород | т | по норме | |
| | | пропан | кг | по норме | |
| 8 | Монтаж "штуцера" Ø530x8 | электроды | кг | 8 | - |
| 9 | Изготовление "штуцера" Ø108х5 | труба Ø108х5 | т | 0,015 | - |
| | | фланец Ду100 | шт | 2 | |
| | | электроды | кг | 3 | |
| | | кислород | т | | |
| | | пропан | кг | | |
| 10 | Монтаж "штуцера" Ø108х5 | электроды | кг | 2 | - |
| 11 | Изготовление "штуцера" Ø159х8 | труба Ø159х8 | т | 0,03 | - |
| | | фланец Ду150 | шт | 2 | |
| | | электроды | кг | 3 | |
| | | кислород | т | | |
| | | пропан | кг | | |
| 12 | Монтаж "штуцера" Ø159х8 | электроды | кг | 2 | - |
| 13 | Изготовление м/к ограждения хранилища | уголок 63х63х5 | т | 0,8 | |
| | | лист δ=4мм | т | 0,4 | |
| | | электроды | кг | 20 | |
| | | кислород | т | | |
| | | пропан | кг | | |
| 14 | Монтаж м/к ограждения хранилища | электроды | кг | 5 | - |
| 15 | Монтаж м/к хранилища | | кг | | - |
| 16 | Изготовление трубопровода Ø108х5 н/ж | труба Ø108х5 н/ж | т | 0,16 | - |
| | | фланец 1-100-10 н/ж | кг | 6 | |
| | | электроды НЖ-13 | кг | 10 | |
| 17 | Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж | болт М16х70 | кг | 9 | - |
| | | гайка М16 | кг | 3 | |
| | | поранит | кг | 3 | |
| 18 | Изготовление трубопровода Ø57х5 н/ж | труба Ø57х5 н/ж | т | 0,16 | - |
| | | фланец 1-50-10 н/ж | шт | 8 | |
| 19 | Монтаж трубопровода Ø57х5 н/ж | электроды НЖ-13 | кг | 10 | |
| | | болт М16х70 | кг | 9 | - |
| | | гайка М16 | кг | 3 | |
| | | поранит | кг | 3 | |
| 20 | Монтаж вентеля Ду100н/ж | вентель Ду100 | шт | 1 | - |
| | | болт М16х70 | кг | 6 | |
| | | гайка М16 | кг | 2 | |
| | | поранит | кг | 1 | |
| 21 | Монтаж вентеля Ду50н/ж | вентель Ду50 | шт | 1 | - |
| | | болт М16х70 | кг | 6 | |
| | | гайка М16 | кг | 2 | |
| | | поранит | кг | 1 | |

| | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|----|
| Работи ведуться на чинному металургійному підприємстві у зоні діючого технологічного устаткування (у зоні діючих хранилищ) | | | | |

Затверджую:
Головний механік – начальник ВГМ
Суховай Ю.Ю.

На _____ поточний _____

ремонт _____

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

Хранилище У-300МЗ №2

(найменування об'єкта)

інвентарний № _____

101165

| № п/п | Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації | № креслення | Об'єм работ | | найменування | Матеріали | | ПРИМІТКА |
|-------|--|-------------|---------------------|-----------|----------------------|-----------------|-----------|----------|
| | | | одиниця вимірювання | кількість | | од. вимірювання | кількість | |
| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Демонтаж м/к обслуговуючих площадок б/с | б/ч | т/шт | 1,4/2 | Швеллер №16 | - | - | - |
| 2 | Изготовление м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | уголок 50х50х5 | т | 0,4 | - |
| | | | | | лист δ=4мм | т | 0,4 | |
| | | | | | лист рифлённый δ=4мм | т | 0,4 | |
| | | | | | электроды | кг | 20 | |
| | | | | | кислород | кг | 20 | |
| | | | | | пропан | т | | |
| 3 | Монтаж м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | болт М20х90 | кг | 12 | - |
| 4 | Демонтаж м/к хранилища б/с | б/ч | т | 16,73 | гайка М20 | кг | 4 | - |
| 5 | Перемещение м/к хранилища на расстояние до 100м с помощью погрузчика | б/ч | т | 16,73 | - | - | - | - |
| 6 | Изготовление м/к хранилища | б/ч | т | 17,75 | лист δ=10мм | т | 5,5 | - |
| | | | | | лист δ=8мм | т | 10,5 | - |
| | | | | | уголок 70х70х7 | т | 0,2 | - |
| | | | | | уголок 83х40х8 | т | 0,1 | - |
| | | | | | уголок 63х40х8 | т | 0,1 | - |
| | | | | | уголок 140х90х8 | т | 1,3 | - |
| | | | | | труба Ø108х6 | т | 0,05 | - |
| | | | | | электроды | кг | по норме | - |
| | | | | | кислород | кг | по норме | - |
| | | | | | пропан | т | по норме | - |
| 7 | Изготовление "штучера" Ø530х8 | б/ч | т/шт | 0,164/2 | труба Ø530х8 | кг | по норме | - |
| | | | | | фланец ДУ500 | т | 0,164 | - |

| | | | | | | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----|---------------------------------------|-----|-------|---------|--|---------------------|----|----------|----|
| | | | | | | электроды | кг | 8 | |
| | | | | | | кислород | т | по норме | |
| | | | | | | пропан | кг | по норме | |
| 8 | Монтаж "штуцера" Ø530x8 | б/ч | т/шт | 0,164/2 | | электроды | кг | 8 | |
| 9 | Изготовление "штуцера" Ø108x5 | б/ч | т/шт | 0,015/2 | | труба Ø108x5 | кг | 8 | |
| | | | | | | фланец Ду100 | т | 0,015 | |
| | | | | | | электроды | шт | 2 | |
| | | | | | | кислород | кг | 3 | |
| | | | | | | пропан | т | | |
| 10 | Монтаж "штуцера" Ø108x5 | б/ч | т/шт | 0,015/2 | | электроды | кг | 2 | |
| 11 | Изготовление "штуцера" Ø159x8 | б/ч | т/шт | 0,03/1 | | труба Ø159x8 | т | 0,03 | |
| | | | | | | фланец Ду150 | шт | 2 | |
| | | | | | | электроды | кг | 3 | |
| | | | | | | кислород | т | | |
| | | | | | | пропан | кг | | |
| 12 | Монтаж "штуцера" Ø159x8 | б/ч | т/шт | 0,03/1 | | электроды | кг | 2 | |
| 13 | Изготовление м/к ограждения хранилища | б/ч | т | 1,2 | | уголок 63x63x5 | т | 0,8 | |
| | | | | | | лист δ=4мм | т | 0,4 | |
| | | | | | | электроды | кг | 20 | |
| | | | | | | кислород | т | | |
| | | | | | | пропан | кг | | |
| 14 | Монтаж м/к ограждения хранилища | б/ч | т | 1,2 | | электроды | кг | 5 | |
| 15 | Монтаж м/к хранилища | б/ч | т | 17,75 | | | кг | | |
| 16 | Изготовление трубопровода Ø108x5 н/ж | б/ч | п/м/т | 12/0,16 | | труба Ø108x5 н/ж | т | 0,16 | |
| | | | | | | фланец 1-100-10 н/ж | кг | 6 | |
| 17 | Монтаж трубопровода Ø108x5 н/ж | б/ч | п/м/т | 12/0,16 | | электроды НЖ-13 | кг | 10 | |
| | | | | | | болт М16x70 | кг | 9 | |
| | | | | | | гайка М16 | кг | 3 | |
| 18 | Изготовление трубопровода Ø57x5 н/ж | б/ч | п/м/т | 20/0,16 | | поранит | кг | 3 | |
| | | | | | | труба Ø57x5 н/ж | т | 0,16 | |
| | | | | | | фланец 1-50-10 н/ж | шт | 8 | |
| 19 | Монтаж трубопровода Ø57x5 н/ж | б/ч | п/м/т | 20/0,16 | | электроды НЖ-13 | кг | 10 | |
| | | | | | | болт М16x70 | кг | 9 | |
| | | | | | | гайка М16 | кг | 3 | |
| 20 | Монтаж вентеля Ду100н/ж | б/ч | шт | 1 | | поранит | кг | 3 | |
| | | | | | | вентель Ду100 | шт | 1 | |
| | | | | | | болт М16x70 | кг | 6 | |
| | | | | | | гайка М16 | кг | 2 | |
| 21 | Монтаж вентеля Ду50н/ж | б/ч | шт | 1 | | поранит | кг | 1 | |
| | | | | | | вентель Ду50 | шт | 1 | |
| | | | | | | болт М16x70 | кг | 6 | |
| | | | | | | гайка М16 | кг | 2 | |
| | | | | | | поранит | кг | 1 | |

| | | | | | | | | | | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|---|---|---|---|----|
| Роботи ведуться на чинному металургійному підприємстві у зоні діючого технологічного устаткування (у зоні дію- чих хранилищ) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

Затверджую:

Головний механік — начальник ВГМ

Суховай Ю.Ю.

На поточний

ремонт

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

Хранилище У-300м3 №50

(найменування об'єкта)

інвентарний №

101168

вересня 2019 р.

| № п/п | Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації | № креслення | Об'єм работ | | найменування | Матеріали | | ПРИМІТКА |
|-------|--|-------------|---------------------|-----------|----------------------|-----------------|-----------|----------|
| | | | одиниця вимірювання | кількість | | од. вимірювання | кількість | |
| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Демонтаж м/к обслуговуючих площадок б/с | б/ч | т/шт | 1,4/2 | Швеллер №16 | - | - | - |
| 2 | Изготовление м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | уголок 50х50х5 | Т | 0,4 | - |
| | | | | | лист δ=4мм | Т | 0,4 | |
| | | | | | лист рифленный δ=4мм | Т | 0,2 | |
| | | | | | электроды | кг | 20 | |
| | | | | | кислород | Т | | |
| | | | | | пропан | кг | | |
| 3 | Монтаж м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | болт М20х90 | кг | 12 | - |
| 4 | Демонтаж м/к хранилища с/с | б/ч | Т | 16,73 | гайка М20 | кг | 4 | - |
| 5 | Перемещение м/к хранилища на расстояние до 100м с помощью погрузчика | б/ч | Т | 16,73 | - | - | - | - |
| 6 | Изготовление м/к хранилища | б/ч | Т | 17,75 | лист δ=10мм | Т | 5,5 | - |
| | | | | | лист δ=8мм | Т | 10,5 | - |
| | | | | | уголок 70х70х7 | Т | 0,2 | - |
| | | | | | уголок 83х40х8 | Т | 0,1 | - |
| | | | | | уголок 63х40х8 | Т | 0,1 | - |
| | | | | | уголок 140х90х8 | Т | 1,3 | - |
| | | | | | труба Ø108х6 | Т | 0,05 | - |
| | | | | | электроды | кг | | - |
| | | | | | кислород | кг | | - |
| | | | | | пропан | Т | | - |
| 7 | Изготовление "штуцера" Ø530х8 | б/ч | т/шт | 0,164/2 | труба Ø530х8 | кг | по норм | - |
| | | | | | фланец Ду500 | шт | 0,164 | - |

| | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----|---------------------------------------|-----|-------|---------------------|----|----------|----|
| | | | | электроды | кг | | |
| | | | | кислород | т | | |
| 8 | Монтаж "штуцера" Ø530x8 | | | пропан | т | по норме | |
| 9 | Изготовление "штуцера" Ø108x5 | б/ч | т/шт | электроды | кг | по норме | |
| | | б/ч | т/шт | труба Ø108x5 | кг | 8 | - |
| | | | | фланец Ду100 | т | 0,015 | - |
| | | | | электроды | шт | 2 | |
| | | | | кислород | кг | 3 | |
| | | | | пропан | т | | |
| 10 | Монтаж "штуцера" Ø108x5 | | | электроды | кг | | |
| 11 | Изготовление "штуцера" Ø159x8 | б/ч | т/шт | труба Ø159x8 | кг | 2 | - |
| | | б/ч | т/шт | фланец Ду150 | т | 0,03 | - |
| | | | | электроды | шт | 2 | |
| | | | | кислород | кг | 3 | |
| | | | | пропан | т | | |
| 12 | Монтаж "штуцера" Ø159x8 | б/ч | т/шт | электроды | кг | | |
| 13 | Изготовление м/к ограждения хранилища | б/ч | т | уголок 63x63x5 | кг | 2 | - |
| | | | | лист δ=4мм | т | 0,8 | |
| | | | | электроды | т | 0,4 | |
| | | | | кислород | кг | 20 | |
| | | | | пропан | т | | |
| 14 | Монтаж м/к ограждения хранилища | б/ч | т | электроды | кг | | |
| 15 | Монтаж м/к хранилища | б/ч | т | | кг | 5 | - |
| 16 | Изготовление трубопровода Ø108x5 н/ж | б/ч | п/м/т | труба Ø108x5 н/ж | - | - | - |
| | | | | фланец 1-100-10 н/ж | т | 0,16 | - |
| 17 | Монтаж трубопровода Ø108x5 н/ж | | | электроды ИЖ-13 | кг | 6 | |
| | | б/ч | п/м/т | болт М16x70 | кг | 10 | |
| | | | | гайка М16 | кг | 9 | - |
| 18 | Изготовление трубопровода Ø57x5 н/ж | б/ч | п/м/т | поранит | кг | 3 | |
| | | | | труба Ø57x5 н/ж | кг | 3 | |
| | | | | фланец 1-50-10 н/ж | т | 0,16 | - |
| 19 | Монтаж трубопровода Ø57x5 н/ж | б/ч | п/м/т | электроды ИЖ-13 | шт | 8 | |
| | | | | болт М16x70 | кг | 10 | |
| | | | | гайка М16 | кг | 9 | - |
| 20 | Монтаж вентеля Ду100 н/ж | б/ч | шт | поранит | кг | 3 | |
| | | | | вентель Ду100 | кг | 3 | |
| | | | 1 | болт М16x70 | шт | 1 | - |
| | | | | гайка М16 | кг | 6 | |
| | | | | поранит | кг | 2 | |
| 21 | Монтаж вентеля Ду50 н/ж | б/ч | шт | вентель Ду50 | кг | 1 | |
| | | | | болт М16x70 | шт | 1 | - |
| | | | | гайка М16 | кг | 6 | |
| | | | | поранит | кг | 2 | |
| | | | | | кг | 1 | |
| | | | | | шт | 1 | |
| | | | | | кг | 6 | |
| | | | | | кг | 2 | |
| | | | | | кг | 1 | |

[illegible]

Затверджую:
Головний механік – начальник ВГМ
Суховай Ю.Ю.

На поточний

ремонт

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

Хранилище V-300м3 №48

(найменування об'єкта)

інвентарний №

101166

| № п/п | Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації | № креслення | Об'єм работ | | найменування | Матеріали | | ПРИМІТКА |
|-------|--|-------------|---------------------|-----------|----------------------|-----------------|-----------|----------|
| | | | одиниця вимірювання | кількість | | од. вимірювання | кількість | |
| 1 | Демонтаж м/к обслуговуючих площадок б/с | 3 | т/шт | 1,4/2 | Швеллер №16 | 8 | 9 | 10 |
| 2 | Изготовление м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | уголок 50х50х5 | - | - | - |
| | | | | | лист δ=4мм | т | 0,4 | |
| | | | | | лист рифленный δ=4мм | т | 0,4 | |
| | | | | | электроды | т | 0,2 | |
| | | | | | кислород | кг | 20 | |
| 3 | Монтаж м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | пропан | т | | |
| 4 | Демонтаж м/к хранилища с/с | б/ч | т | 16,24 | болт М20х90 | кг | 12 | |
| 5 | Перемещение м/к хранилища на расстояние до 100м с помощью погрузчика | б/ч | т | 16,24 | гайка М20 | кг | 4 | |
| 6 | Изготовление м/к хранилища | б/ч | т | 17,75 | лист δ=10мм | т | 5,5 | |
| | | | | | лист δ=8мм | т | 10,5 | |
| | | | | | уголок 70х70х7 | т | 0,2 | |
| | | | | | уголок 83х40х8 | т | 0,1 | |
| | | | | | уголок 63х40х8 | т | 0,1 | |
| | | | | | уголок 140х90х8 | т | 1,3 | |
| | | | | | труба Ø108х6 | т | 0,05 | |
| | | | | | электроды | кг | | |
| | | | | | кислород | кг | | |
| | | | | | пропан | т | | |
| 7 | Изготовление "штуцера" Ø530х8 | б/ч | т/шт | 0,164/2 | труба Ø530х8 | кг | по норме | |
| | | | | | фланец Ду500 | т | 0,164 | |

| | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----|---------------------------------------|-----|-------|---------|---------------------|----|----------|
| | | | | | электроды | кг | |
| | | | | | кислород | т | 8 |
| | | | | | пропан | кг | по норме |
| 8 | Монтаж "штуцера" Ø530x8 | | | | электроды | кг | по норме |
| 9 | Изготовление "штуцера" Ø108x5 | б/ч | т/шт | 0,164/2 | труба Ø108x5 | кг | 8 |
| | | б/ч | т/шт | 0,015/2 | фланец Ду100 | т | 0,015 |
| | | | | | электроды | шт | 2 |
| | | | | | кислород | кг | 3 |
| | | | | | пропан | т | |
| 10 | Монтаж "штуцера" Ø108x5 | б/ч | т/шт | 0,015/2 | электроды | кг | |
| 11 | Изготовление "штуцера" Ø159x8 | б/ч | т/шт | 0,03/1 | труба Ø159x8 | кг | 2 |
| | | | | | фланец Ду150 | т | 0,03 |
| | | | | | электроды | шт | 2 |
| | | | | | кислород | кг | 3 |
| | | | | | пропан | т | |
| 12 | Монтаж "штуцера" Ø159x8 | б/ч | т/шт | 0,03/1 | электроды | кг | |
| 13 | Изготовление м/к ограждения хранилища | б/ч | т | 1,2 | уголок 63x63x5 | кг | 2 |
| | | | | | лист δ=4мм | т | 0,8 |
| | | | | | электроды | т | 0,4 |
| | | | | | кислород | кг | 20 |
| | | | | | пропан | т | |
| 14 | Монтаж м/к ограждения хранилища | б/ч | т | 1,2 | электроды | кг | |
| 15 | Монтаж м/к хранилища | б/ч | т | 17,75 | | кг | 5 |
| 16 | Изготовление трубопровода Ø108x5 н/ж | б/ч | п/м/т | 12/0,16 | труба Ø108x5 н/ж | - | - |
| | | | | | фланец 1-100-10 н/ж | т | 0,16 |
| 17 | Монтаж трубопровода Ø108x5 н/ж | б/ч | п/м/т | 12/0,16 | электроды НЖ-13 | кг | 6 |
| | | | | | болт М16x70 | кг | 10 |
| | | | | | гайка М16 | кг | 9 |
| | | | | | поранит | кг | 3 |
| 18 | Изготовление трубопровода Ø57x5 н/ж | б/ч | п/м/т | 20/0,16 | труба Ø57x5 н/ж | кг | 3 |
| | | | | | фланец 1-50-10 н/ж | т | 0,16 |
| | | | | | электроды НЖ-13 | шт | 8 |
| 19 | Монтаж трубопровода Ø57x5 н/ж | б/ч | п/м/т | 20/0,16 | болт М16x70 | кг | 10 |
| | | | | | гайка М16 | кг | 9 |
| | | | | | поранит | кг | 3 |
| 20 | Монтаж вентеля Ду100 н/ж | б/ч | шт | 1 | вентель Ду100 | кг | 3 |
| | | | | | болт М16x70 | шт | 1 |
| | | | | | гайка М16 | кг | 6 |
| | | | | | поранит | кг | 2 |
| 21 | Монтаж вентеля Ду50 н/ж | б/ч | шт | 1 | вентель Ду50 | кг | 1 |
| | | | | | болт М16x70 | шт | 1 |
| | | | | | гайка М16 | кг | 6 |
| | | | | | поранит | кг | 2 |
| | | | | | | кг | 1 |

[illegible]

Затверджую:

Головний механік - начальник ВГМ

Суховай Ю.Ю.

На ПОТОЧНИЙ

ремонт

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

Хранилище V-200м3 №5

(найменування об'єкта)

інвентарний №

101163

| № п/п | Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації | № креслення | Об'єм работ | | найменування | Матеріали | | ПРИМІТКА |
|-------|--|-------------|---------------------|-----------|---------------------|-----------------|-----------|----------|
| | | | одиниця вимірювання | кількість | | од. вимірювання | кількість | |
| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Демонтаж м/к обслуговуючих площадок б/с | б/ч | т/шт | 1,4/2 | Швеллер №16 | - | - | - |
| 2 | Ізготовлення м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | уголок 50х50х5 | Т | 0,4 | - |
| | | | | | лист δ=4мм | Т | 0,4 | - |
| | | | | | лист рифлений δ=4мм | Т | 0,2 | - |
| | | | | | електроды | кг | 20 | - |
| | | | | | кислород | т | - | - |
| 3 | Монтаж м/к площадок | б/ч | т/шт | 1,4/2 | пропан | кг | 12 | - |
| 4 | Демонтаж м/к хранилища с/с | б/ч | т | 13,1 | гайка М20 | кг | 4 | - |
| 5 | Перемещение м/к хранилища на расстояние до 100м с помощью погрузчика | б/ч | т | 13,1 | - | - | - | - |
| 6 | Ізготовлення м/к хранилища | б/ч | т | 17,75 | лист δ=10мм | Т | 5,5 | - |
| | | | | | лист δ=8мм | Т | 10,5 | - |
| | | | | | уголок 70х70х7 | Т | 0,2 | - |
| | | | | | уголок 83х40х8 | Т | 0,1 | - |
| | | | | | уголок 63х40х8 | Т | 0,1 | - |
| | | | | | уголок 140х90х8 | Т | 1,3 | - |
| | | | | | труба Ø108х6 | Т | 0,05 | - |
| | | | | | електроды | кг | по норме | - |
| | | | | | кислород | т | по норме | - |
| | | | | | пропан | кг | по норме | - |
| 7 | Ізготовлення "шлудера" Ø530х8 | б/ч | т/шт | 0,164/2 | труба Ø530х8 | т | 0,164 | - |
| | | | | | фланец Ду500 | т | 0,164 | - |

| | № | Код | Единица измерения | Количество | Наименование | Значение | 8 | 9 | 10 |
|----|---------------------------------------|-----|-------------------|------------|---------------------|----------|----------|---|----|
| 8 | Монтаж "штуцера" Ø530x8 | | | | электроды | кг | 8 | | |
| 9 | Изготовление "штуцера" Ø108х5 | | | | кислород | т | по норме | | |
| | | | | | пропан | кг | по норме | | |
| | | | | | электроды | кг | 8 | | - |
| | | | | | труба Ø108х5 | т | 0,015 | | - |
| | | | | | фланец Ду100 | шт | 2 | | |
| | | | | | электроды | кг | 3 | | |
| | | | | | кислород | т | | | |
| | | | | | пропан | кг | | | |
| 10 | Монтаж "штуцера" Ø108х5 | | | | электроды | кг | 2 | | - |
| 11 | Изготовление "штуцера" Ø159х8 | | | | труба Ø159х8 | т | 0,03 | | - |
| | | | | | фланец Ду150 | шт | 2 | | |
| | | | | | электроды | кг | 3 | | |
| | | | | | кислород | т | | | |
| | | | | | пропан | кг | | | |
| 12 | Монтаж "штуцера" Ø159х8 | | | | электроды | кг | 2 | | - |
| 13 | Изготовление м/к ограждения хранилища | | | | уголок 63х63х5 | т | 0,8 | | |
| | | | | | лист δ=4мм | т | 0,4 | | |
| | | | | | электроды | кг | 20 | | |
| | | | | | кислород | т | | | |
| | | | | | пропан | кг | | | |
| 14 | Монтаж м/к ограждения хранилища | | | | электроды | кг | 5 | | - |
| 15 | Монтаж м/к хранилища | | | | | - | - | | - |
| 16 | Изготовление трубопровода Ø108х5 н/ж | | | | труба Ø108х5 н/ж | т | 0,16 | | - |
| | | | | | фланец 1-100-10 н/ж | кг | 6 | | |
| | | | | | электроды НЖ-13 | кг | 10 | | |
| 17 | Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж | | | | болт М16х70 | кг | 9 | | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 3 | | |
| | | | | | поранит | кг | 3 | | |
| 18 | Изготовление трубопровода Ø57х5 н/ж | | | | труба Ø57х5 н/ж | т | 0,16 | | - |
| | | | | | фланец 1-50-10 н/ж | шт | 8 | | |
| | | | | | электроды НЖ-13 | кг | 10 | | |
| 19 | Монтаж трубопровода Ø57х5 н/ж | | | | болт М16х70 | кг | 9 | | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 3 | | |
| | | | | | поранит | кг | 3 | | |
| 20 | Монтаж вентеля Ду100н/ж | | | | вентель Ду100 | шт | 1 | | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 6 | | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 2 | | |
| | | | | | поранит | кг | 1 | | |
| 21 | Монтаж вентеля Ду50н/ж | | | | вентель Ду50 | шт | 1 | | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 6 | | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 2 | | |
| | | | | | поранит | кг | 1 | | |

[illegible]

