



Классификация:

1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов h14 остальных IT14/2.
2. Точность отливки 8-7-11-8 по ГОСТ 26645-85.
3. Острые кройки пригнупить.
4. Неуказанные радиусы 1..3 мм.
5. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.

Размеры взяты по замерам с натуры.

ВНИМАНИЕ! изготовить опытный образец и испытать.

[illegible]